



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

ПРОМИКРОН

изводственная компания

КАНЕКС
ГРУППА КОМПАНИЙ

Ежемесячная корпоративная газета

№14 (14) июнь 2018

НАШИ ДОСТИЖЕНИЯ

СВЕРХЗАДАЧА

Уважаемые коллеги!

В этом году нашей компании исполнилось 7 лет, все это время шаг за шагом мы движемся к намеченной цели, создать самое эффективное машиностроительное предприятие на этой планете. Нам предстоит долгий путь до того, как мы с вами сможем сказать, что мы это сделали, но некоторые задачи уже обретают осязаемое воплощение. Об одной из таких задач, ведущих нас к намеченной цели мы и хотим вам рассказать сегодня. В этом году незаметно для многих произведен тестовый запуск нашего флагмана механической обработки станка Heavycut 5,3, в настоящее время продолжаются пусконаладочные работы и оснащение рабочего центра для запуска его в производство. В преддверии начала эксплуатации обрабатывающего центра было принято несколько решений, о которых мы хотим вам рассказать.

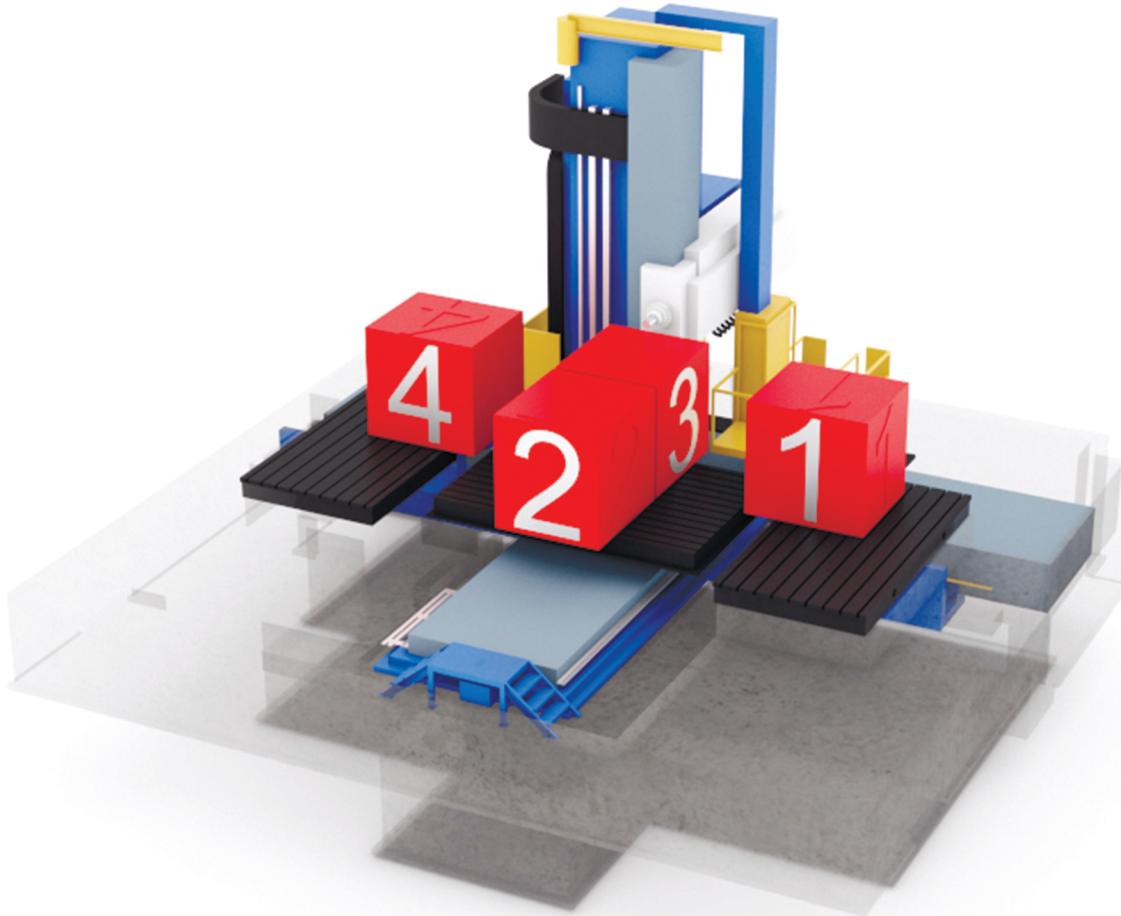
В феврале 2018 года принято решение организовать работу на рабочем центре Heavycut 5,3 в режиме ЦНО (Центр Непрерывной Обработки), это означает, что для работы на этом рабочем центре начата подготовка команды специалистов, которые будут обязаны организовать работу Heavycut 5,3 в непрерывном режиме. Как это выглядит на практике?



Продолжение на стр. 2

НАШИ ДОСТИЖЕНИЯ

Продолжение. Начало на стр.1



Используя геометрические возможности и наличие поворотного стола большой грузоподъемности на обрабатывающем центре Heavycut 5.3, на всей протяженности рабочего поля будут созданы 4 зоны обработки. На которых будут устанавливаться 4 детали одновременно, задача команды первой зоны в нашей компании ЦНО организовать работу таким образом, чтобы, произведя обработку одной из деталей станок перемещался в зону обработки другой детали и продолжал механическую обработку в непрерывном режиме, в то время как на других зонах в это время будут производится необходимые манипуляции по выставке и замене других деталей. Как это будет выглядеть вы можете увидеть на прилагаемой схеме. Это означает, что подготовка программ для обработки, подготовка деталей, инструмента и другие подготовительные задачи должны выполняться заранее и в непрерывном режиме. Для этого требуется большая работа, которая включает в себя подготовку нескольких рабочих зон, подготовку системы хранения оснастки и инструмента, а так же организация взаимодействия всех служб на очень высоком уровне. Для выполнения этой задачи в апреле 2018 года, в службе Технического директора нашей компании создано подразделение БЗНРЦ (Бюро Запуска Новых Рабочих Центров). Это подразделение, которое будет сопровождать подготовку и запуск в работу новых рабочих центров на начальном этапе таким образом, чтобы все организационные вопросы были решены на очень высоком уровне, что, позволит организовать работу в максимально эффективном режиме работы. В настоящее время уже разработаны схемы размещения рабочих мест, разработана планировка вспомогательных площадей, произведены подбор и закупка новой производственной мебели, закуплен большой объем нового режущего инструмента.

Второй, не менее важной задачей этого подразделения является создание оптимальной инфраструктуры вокруг рабочего места. Это ряд мер, которые позволят сотрудникам данного рабочего центра максимально комфортно и эффективно использовать рабочее время. В их число входит организация хранения инструмента и оснастки, места для заточки инструмента, места для мелких текущих ремонтов режущего инструмента, рабочих компьютеров для создания и правки программ ЧПУ, изучения конструкторско-технологической документации, информационного уголка и так далее. Также, уделено должное внимание безопасности работы на станке.

Сегодня работу нового подразделения возглавляет Владислав Борисович Милютин. Мы очень рассчитываем, что ему удастся выполнить работу по подготовке нашего флагмана на максимально высоком уровне. В дальнейшем этот опыт будет перенесен на организацию других рабочих центров нашего производства. И, конечно, очень большие надежды мы возлагаем в этой работе на сотрудника, который больше всех нас знает о работе этого уникального станка - это Галимнасов Хамит Нигматулович. Мы очень рассчитываем, что вместе с ним нам удастся организовать командную работу в этой уникальной сложной и очень интересной задаче, как быстро? А это будет зависеть от нас с вами!

ВИЗИТ

Визит в Сосновоборский техникум

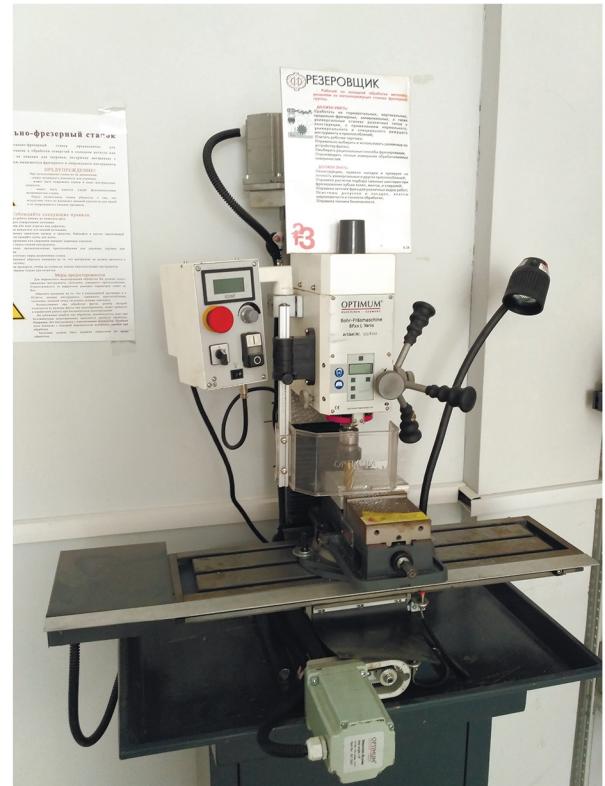
Сотрудники компании «ОКБ МИКРОН» посетили Сосновоборский механико-технологический техникум. Наша компания начала активно сотрудничать с Сосновоборским механико-технологическим техникумом, с целью привлечения студентов на производственную практику с последующим трудоустройством наше предприятие. 25 мая представители компании в лице: Салова Дмитрия Александровича, Бормотова Вадима Александровича, Филоненко Сергея Анатольевича, Казаченко Андрея Лимарьевича, Эповой Марины Витальевны, посетили Сосновоборский техникум.

На встрече присутствовали 45 студентов 2-ых и 3-их курсов. Дмитрий Александрович познакомил ребят с деятельностью нашей компании, историей создания «ОКБ МИКРОН», рассказал о планах и перспективах, показал динамику строительства нового завода. Ответил на интересующие ребят вопросы: об имеющихся станках, условиях труда и прохождении практики на предприятии.

А после встречи директор Сосновоборского техникума Кривулин Алексей Викторович и заместитель директора по учебно-производственной работе Любчак Людмила Николаевна провели экскурсию по классам с ЧПУ. Наши сотрудники высоко оценили оборудование техникума.

В конце встречи договорились о дальнейшем сотрудничестве и приеме студентов на производственную практику и дальнейшее трудоустройство. Отрадно, что некоторые студенты техникума, твердо решили пополнить ряды операторов станков.

Первая встреча с учебным заведением прошла плодотворно для обеих сторон и будет иметь продолжение в будущем.



НОВОВВЕДЕНИЯ

Служба безопасности



*Начальник службы безопасности
и контролеры КПП*



Ну, а теперь поговорим о нововведении. В июле на территории строящегося завода вводится пропускной и внутреобъектный режим, т.е. вход на завод будет осуществляться только по пропускам и с осмотром личного автотранспорта. Уже сейчас мной разработан ряд инструкций, на основании которых в дальнейшем будет осуществляться пропускной режим. «Инструкция о ПиВР (пропускной и внутриобъектовый режим) на объектах «ОКБ МИКРОН», «ИНСТРУКЦИЯ по использованию средств ЭВТ (электронно-вычислительная техника), оргтехники, информационных систем и ресурсов ООО «ОКБ МИКРОН». На данный момент, на проходной строящегося завода ООО «ОКБ МИКРОН» установлен контрольно-пропускной пункт (КПП). Пропускной режим вводится с целью исключить возможность бесконтрольного посещения лиц, въезда на территорию транспортных средств, вноса или ввоза имущества на охраняемые объекты или вывоза с территории объектов. Внутри КПП установлена система СКУД (система управление контролем доступа), по которой в дальнейшем будет осуществляться табелирование сотрудников по выданным пропускам. Также на КПП установлен информационный монитор для информирования сотрудников о всех изменениях и предупреждениях на предприятии. Планируется установка рамки металлоискателя для предотвращения террористических угроз и Алкорамка «Дино-02» для выявления нарушений трудовой дисциплины (распитие спиртных напитков) и не допуска на предприятие лиц в алкогольном опьянении с целью минимизации производственных травм.

Уважаемые микроновцы, разрешите представиться, Прокофьев Александр Александрович,- начальник службы безопасности «ОКБ МИКРОН». Наша компания растет с каждым годом и теперь, как и все крупные предприятия мы начинаем думать о порядке и о режимах. Передо мной поставлена задача выстроить работу службы безопасности надлежащим образом, и я надеюсь, что мы будем работать так, что вокруг нас будет идеальный порядок. Но без вашей помощи мне не справиться. Я уверен, что вы все хотите, чтобы компания была красивой, чистой и безопасной.



НОВОВВЕДЕНИЯ

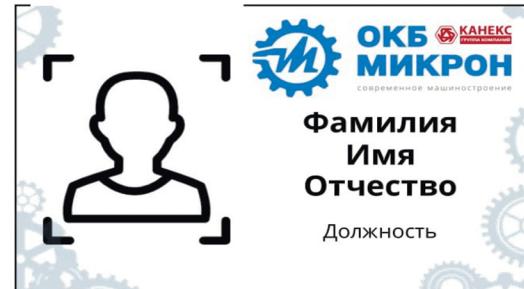
А теперь несколько слов о самой службе безопасности. На данный момент укомплектовывается штат и персонала нашей службы. Перед нами стоят задачи - обеспечение выполнения положений и правил внутреннего трудового распорядка., соблюдение режима конфиденциальности, секретности при работе со сведениями, составляющими коммерческую тайну.

Хотелось бы отметить и то, что в настоящий момент идет работа по разработке и внедрению усилений в области обеспечения информационной безопасности. Изменения коснутся работы на персональных компьютерах и особенно, пересылке информации, так как информация может быть конфиденциальной, и, в том числе, составлять коммерческую тайну ООО «ОКБ МИКРОН».

Для оперативного прибытия вооружённой группы быстрого реагирования, в случае несанкционированного проникновения на территорию посторонних лиц,, нашей службой заключён договор с Росгвардией. Такая группа поможет задержать нарушителей, урегулировать конфликтную ситуацию, по необходимости доставит нарушителей в отделение полиции.

В настоящий момент идёт работа по огораживанию периметра всей территории строящегося завода «ОКБ МИКРОН», установлено уже более 60 камер видеофиксации на всех объектах предприятия. Камеры работают и имеют длительным срок хранения отснятого материала.

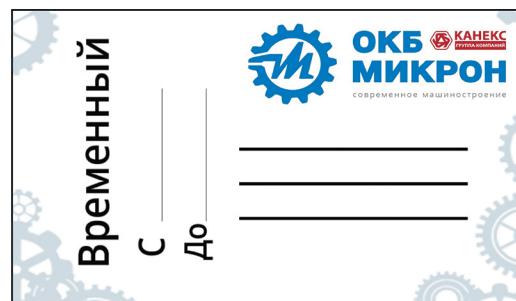
Служба безопасности нашей компании руководствуется в своей деятельности Конституцией Российской Федерации, федеральными конституционными законами и федеральными законами, указами и распоряжениями Президента Российской Федерации, иными нормативными правовыми актами, Уставом Компании, решениями Генерального директора Компании, внутренними организационно - распорядительными и нормативными документами Компании, а также корпоративными стандартами ООО «ОКБ МИКРОН» в области экономической безопасности и охраны.



Образец пропуска для каждого сотрудника

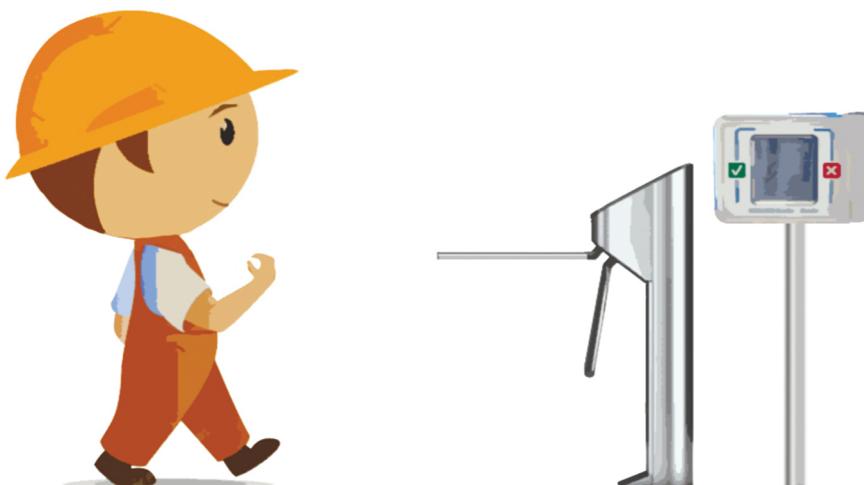
OKB MIKRON		ООО «ОКБ Микрон»
ТРАНСПОРТНЫЙ ПРОПУСК № _____		
Регистрационный знак	Марка, модель	
Водитель:		
Разрешен проезд на объекты:		
Действителен:		
Пропуск выдан:		

Образец транспортного пропуска

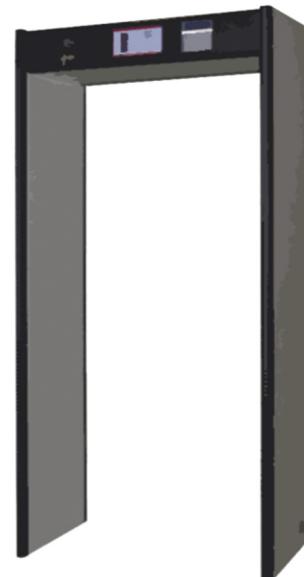


Образец временного пропуска

Турникет Алкорамка



Металлодетектор



Этапы будущей проходной

ВЫСТАВКА

Уголь России и Майнинг - 2018

С 05.06.2018 г. по 08.06.2018 г. компания ООО «ОКБ МИКРОН», в составе ГК «КАНЕКС», впервые приняла участие в XXV Юбилейной международной специализированной выставке технологий горных разработок «УГОЛЬ РОССИИ и МАЙНИНГ» в городе Новокузнецк.

Выставка является единственным в России проектом для всех отраслей горно-рудной промышленности и уникальной площадкой для демонстрации новейших технологий и № 1 в мире по технологиям подземной добычи угля. На выставке представлены 626 компаний из 27 стран мира. Ведущие мировые производители представили здесь новейшие образцы буровой и проходческой техники, техники для открытых разработок, обогатительного оборудования.

Нашу компанию представляли Директор по продажам ГШО Аршинов Александр Валерьевич и Начальник конструкторского отдела Роев Артем Юрьевич. Для них главной задачей выставки являлась презентация, выпускаемой нашей компанией, линейки шахтных вагонеток, которые успешно эксплуатируются на многих предприятиях России. На стенде были представлены макеты грузовых и специальных вагонеток, а также образцы модернизированных колесных пар в разрезе, что не могло не заинтересовать специалистов горнодобывающих предприятий, посетивших выставку. Коллеги широко раскрыли посетителям стенда тему модернизации и инноваций, внедряемых нашей компанией.

В числе наших посетителей были представители таких



предприятий как: «ЕВРАЗ», «АЛРОСА», ООО «Абазинский Рудник», «Кузбассгипрошахт», АО «НПО «Аконит» и других крупных предприятий горнодобывающей промышленности. Все гости проявили заинтересованность в сотрудничестве.

Мы уверены, что данная выставка позволит нам обрести новых партнеров, начать успешное сотрудничество с новыми компаниями и значительно расширить географию присутствия на рынке нашего предприятия!



Строительство центра тяжелого машиностроения

В корпусе К-1 16 мая был залит фундамент станка ECOCUT 2.6 в объеме 170 м³. Заливка происходила в 2 этапа (с промежутком в 6 часов). На первом этапе – была залита основная плита объемом 140 м³ (6 часов непрерывного литья). На втором этапе – были залиты стены объемом 30 м³ (3 часа). Общее время заливки составило 15 часов (с 9-00 до 00-00).

В К-2 продолжается осушение почвы для заливки полов. Система отопления от генератора 200 кВт дает положительный эффект и поэтому заливку планируется произвести в течении ближайших месяцев.

Кроме этого на строительной площадке продолжаются работы по монтажу полигона испытаний ГШО (горно-шахтного оборудования). Происходит монтаж рельса второго прямого участка, начата сборка поворотных секций.

А в К-6 произведена покраска фундамента станка «ТИТАН». Сейчас фундамент полностью готов к монтажу анкерных шпилек. В настоящее время проводится работа по изготовлению трех кондукторов для установки анкерных шпилек. По мере их готовности монтажные работы будут продолжены.



Фундамент станка «ТИТАН»



Полигон ГШО



Фундамент станка ECOCUT 2.6

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

Основной задачей производства до конца июня является окончание поставки вагонеток ВДР-5,3 для АО «Кольская ГМК». Количество отгружаемых вагонеток составляет 9 единиц.

7 июня нашим предприятием была произведена отгрузка первых двух односпиральных классификаторов для «АО «Кольская ГМК». Также до конца июня планируется отгрузка последних двух односпиральных классификаторов.

По результатам командировки в АО «Апатит» сотрудниками нашего предприятия получена информация о том, что опытно-промышленные испытания вагонетки ВГ-11 в настоящее время проходят успешно, текущая наработка составляет 1500 км. Окончание запланировано на июль 2018 года.

Планово-фактические данные основного производства май - июнь 2018

Количество основного производственного персонала					
№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.05.18	14	30	33	13	90
Списочное на 01.06.18	14	29	34	14	91
Выбыло сотрудников	1	3	4	0	8
Прибыло сотрудников	1	2	5	1	9
Прирост сотрудников	0	-1	1	1	1

№ участка	Наименование участка	План-факт май 2018		План июнь 2018
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	Планируемый ресурс в чел.-час.
26	Участок заготовки	2034,9	2062,5	1854,3
31	Участок механической обработки	4020,5	4576,3	4032,4
94	Участок термообработки	135,2	162,5	135,2
29	Участок сварочных работ	5589,6	5106,5	5278,5
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	2244,9	2592	2176
	ИТОГО:	14025,1	14502,8	13476,4

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

От лица всего коллектива

«ОКБ МИКРОН»

поздравляем именинников июня и июля!

- 14.06. Зимин Евгений Иванович
15.06. Коба Алексей Владимирович
15.06. Кулевцов Александр Павлович
17.06. Михайлов Андрей Александрович
19.06. Гилев Антон Сергеевич
19.06. Леденёв Евгений Валентинович
19.06. Рудых Максим Геннадьевич
21.06. Муругов Роман Андреевич
24.06 Хамдамов Самиджон Абдуманонович
25.06. Ростовцев Денис Викторович
30.06. Степанов Дмитрий Павлович
01.07. Панченко Евгений Александрович
03.07. Юрченко Сергей Петрович
14.07. Покрышкин Константин Сергеевич

Коллеги!

Поздравляем вас с замечательным днём, светлым и радостным праздником — днём вашего рождения! Пусть сегодня вам улыбается удача, сбываются все загаданные желания, пусть своей теплотой и любовью вас согревают родные и близкие люди. Желаем здоровья, везения, бодрости и много поводов для того, чтобы почувствовать себя счастливым человеком.

НАШИ ВАКАНСИИ

Внимание!

На постоянную работу в «ОКБ МИКРОН» требуются:



Подробности и самая актуальная информация о вакансиях на сайте [okbmikron.ru](#) и по телефону 204-04-66 (Отдел кадров)

Резюме отправлять на электронную почту:
2040466@okbmikron.ru

Инженер отдела внешней кооперации, Технический писатель, Мастер, Контролер КПП, Оператор ДЭС, Инженер-программист, Мастер по озеленению, Разнорабочий, Кладовщик, Токарь, Электромонтер, Инженер-электроник, Менеджер по продажам, Инженер-конструктор, Станочник ЧПУ, Инженер-технолог, Автокрановщик, Фрезеровщик, Газорезчик, Инженер ОМТС, Менеджер по персоналу, Плиточник-отделочник, Маляр, Токарь-расточник, Заведующий хозяйством, Контролер ОТК, Ведущий инженер-технолог, Механик по ремонту оборудования, Менеджер по обучению и развитию персонала, Оператор 1С, Электрогазосварщик, Главный сварщик, Водитель погрузчика, Плиточник-отделочник, Механик по автотранспорту, Метролог.