



KANEX.RU

































(НАШИ ВЕТЕРАНЫ)

БЫЛ ТРУД, БЫЛА МОЛОДОСТЬ, БЫЛА ВОЙНА...



Когда предстоит взять интервью у человека возраста 80+, появляются обоснованные опасения: ведь не всем удаётся в эти годы остаться при ясной памяти. Да и просто у него может не быть желания общаться с журналистом. А если ветерану 94? Но в кадровой службе КМО успокоили: «Когда ездили поздравлять Лидию Николаевну с 9 мая, так поначалу подумали, что это её дочь вышла!» И не обманули: в телефонной трубке зазвучал оживлённый

голос человека в хорошем настроении:

— Да я поговорить не прочь, только, может, завтра? Правнуки скоро приедут, недавно звонили.

На карточке — 700 граммов

Родня — дело святое, отложили беседу до следующего дня. Лидия Николаевна Исаева — личность в Кыштыме известная, о ней не раз писали в местных СМИ, но всё же напомним. Конец 1941-го. Отец умер 11 лет назад, мать, Анна Степановна — инвалид. Старшая сестра Зоя ушла добровольцем на фронт, попала в городок Боровичи, под Ленинградом, в часть противовоздушной обороны. Следующую, Катю, по комсомольской путёвке отправили на железнодорожную ветку «Кыштым-Уфалей» работать кочегаром. Сама Лида окончила первый курс педагогического техникума. Младшему, Саше, 13 лет.

Ситуация понятна людям, жившим в те времена: статус человека можно было определить по продуктовой норме. Иждивенец получал 300 грамм хлеба (такие пайки были у мамы, Лиды и Саши), а по рабочей карточке давали 700. На семейном совете решили: Лидия пойдёт на завод.

Сначала брать не хотели — 16 ещё не исполнилось. Но дядя через завком похлопотал, и её приняли в паровозо-ремонтный цех ученицей токаря. И с момента трудоустройства она начала вносить больший вклад в семейный котёл. Конечно, семье всё равно не хватало, но помогали огород и лес: картошка, тыква, грибы, мочёная брусника, мороженые ранетки. И бабушка приносила козье молоко, а оно, говорят, питательней и полезней коровьего.

— Не скажу, что постоянно о еде думали — хватало, ну, не «с горкой» конечно. Но и обед пропустить никому в голову бы не пришло, — смеётся Лидия Николаевна. — Мама — инвалид, да ещё вдова, четверо детей. Люди с пониманием относились. Когда нас к столовой прикрепили, повара супу и каши побольше накладывали. Да и налить можно по-разному: пожиже, погуще, мяса кусочек побольше...

(ТОНКО ПОДМЕЧЕНО!)



Оноре де Бальзак, французский писатель писатель 19 века

Гражданское мужество и мужество военное проистекают из одного начала.

Премиальная юбка

Наставником на заводе назначили опытного токаря Алексея Силаева. Лидия Николаевна вспоминает его как доброжелательного, педантичного мастера и профессионала. Как сдала на разряд (это случилось уже через три месяца), дали станок попроще, полегче в управлении — «Красный пролетарий», или «Пролетарку», как называла его сама Исаева. И выписали премию 100 рублей, а к ним — белую юбку, что для молоденькой девушки было ценным подарком. Правда, из боязни испачкать попросила маму покрасить, что та и сделала подручными красителями. природными

ПРОДОЛЖЕНИЕ)





СОСТОЯЛОСЬ ГОЛОСОВАНИЕ ПО ПОПРАВКАМ В КОНСТИТУЦИЮ НАШЕЙ СТРАНЫ

Учитывая эпидемиологическую ситуацию, голосование было организовано в несколько дней, с 25 июня по 1 июля. Кроме того, у наших граждан была возможность волеизъявления не только на избирательном участке, но

и на дому, онлайн (для жителей Москвы и Нижегородской области), а также на предприятиях (работали выездные участковые комиссии).

29-30 июня такая выездная комиссия работала на КМО, чтобы

все: и очень занятые, и боящиеся заразиться коронавирусом из-за контактов с людьми на избирательных участках — смогли выразить свое отношение к поправкам в Основной Закон нашей страны.

KANEXt

Цвет стал не ахти, зато на работе ходила без оглядки.

В память об ударной и успешной работе в военные годы у Лидии Николаевны осталась медаль «За доблестный труд в Великой Отечественной войне», вручённая после войны.

Двое сыновей, пятеро внуков и шестеро правнуков

Соседом по рабочему месту был 18-летний Толик Елисеев — парень невысокий, худенький. Но девушке помогал: патрон на станке сменить или что ещё тяжелое — никогда не отказывал. А вытачивала на «Пролетарке» Лида Блинов-

скова детали для противопехотных мин — делала проточку, снимала фаски, нарезала резьбу.

— Норму всегда делали, если только отключение электричества случалось, тогда составляли акт о простое.

Несмотря на тяжёлое положение, молодёжь находила время жить — танцевать, веселиться, отдыхать, когда удавалось, и знакомиться. Ведь молодость в жизни только раз.

- Кем был ваш муж, Николай Михайлович?
- Начальником цеха. Всегда вежливый, тактичный. Ещё он был ответственным, политиче-

ски подкованным — даже политкружок вёл.

- Вспомните, каким был день 9 мая 1945-го?
- Народ психологически был готов, сводки каждый день ведь слушали: перечисляют освобождённые города, всё ближе и ближе к Берлину. Со дня на день ждали. Но всё равно ликовали. Кто кричал от радости, кто плакал. В такие дни люди все обиды забывают радость-то общая.

После войны Лидия Николаевна перешла помощником оператора в кислородный цех, потом помощником счетовода. Показала себя толковым

и скрупулёзным работником — поставили бухгалтером. Когда Николай Михайлович Исаев пришёл к ним в дом и попросил руки дочери у Анны Степановны, пищи для пересудов на заводе хватало — как-никак начальник цеха! Однако сорок лет душа в душу, двое сыновей, пятеро внуков и шестеро правнуков. Игорь Николаевич и Борис Николаевич пошли по отцовским стопам — инженеры, старший, как и отец, работал на машзаводе. Правнуки, как видим, не забывают.

Желаем Лидии Николаевне здоровья и встретить ещё не один День Победы! **5**

(НОВОСТИ КОМПАНИИ)

«КАНЕКС» СПРОЕКТИРОВАЛ И ЗАПУСТИЛ НА ВОРКУТИНСКОЙ ОБОГАТИТЕЛЬНОЙ ФАБРИКЕ «ПЕЧОРСКАЯ» ПОЛУМОБИЛЬНЫЙ ДРОБИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

Оборудование увеличило производительность ЦОФ на 12,5%.

Комментирует и. о. директора ЦОФ «Печорская» Сергей Легошин: «До недавнего времени уголь на фабрику доставлялся только по железной дороге. Затем с помощью вагоноопрокидывателей он поступал на первый этап подготовки к обогащению. Производительность такой схемы углеприёма на ЦОФ составляла в среднем около восьми миллионов тонн горной массы в год. Чтобы увеличить количество поступающего на переработку угля, в помощь вагоноопрокидывателям установили специальную дробилку для приёма горной массы. Уголь для нее подвозят специально закупленные большегрузные автомобили, а загружают — два новых погрузчика. Дальше по конвейеру уголь поступает на

FLSmidth — ведущая международная корпорация в области проектирования, инжиниринга и поставок оборудования, технологий и услуг в цементной промышленности и промышленности минерального сырья, а также эффективных решений в области энергоэффективности и защиты окружающей среды.

ЦОФ «Печорская» («Воркутауголь» ПАО «Северсталь») — одна из крупнейших в России, заключительное звено производственной угольной цепочки большинства шахт «Воркутауголь». Ее назначение — обогащение углей, выпуск угольного концентрата различных марок.

фабрику. Это решение дало возможность расширить «узкие» места в работе углеприёма и пустить на переработку дополнительно около миллиона тонн угля в год».

Помимо шнекозубчатой дробилки в комплект поставки вошли: электровибрационный бункер-питатель, футерованный сверхвысокомолекулярным полиэтиленом для исключения зависания горной массы, разгрузочный 25-метровый конвейер с укрытием по всей длине и опорная металлоконструкция с площадками обслуживания. Кроме того, комплекс оснащён интеллектуальной системой управления Siemens, которая обеспечивает эффективность и надежность производственного процесса при любых условиях. А для безопасного труда рабочее пространство укомплектовано системой освещения.

Необходимо отметить, что поставщиком главного оборудования — дробилки — явилась датская компания FLSmidth. Она выиграла тендер «Северстали» на изготовление дробильного агрегата, но подготовку концептуального решения по доведению производительности установки до 800 т/ч, соответ-

ствующую доукомплектацию остальными элементами, разработку рабочей и конструкторской документации, согласование с проектной организацией, шефмонтажные и пусконаладочные работы, а также промышленные испытания поручила российской машиностроительной группе. «FLSmidth — ведущий мировой производитель оборудования для горнодобывающей промышленности, отвечающий жестким отраслевым стандартам. Работа с ним способствует поддержанию высокого уровня качества наших услуг. Мы рады такому сотрудничеству», — прокомментировал кооперацию коммерческий



директор АО «КАНЕКС ТЕХНО- Π ОГИЯ» Илья Колунтаев.

Работа по проекту (от разработки КД до испытаний под нагрузкой) заняла рекордные полгода, из которых полтора месяца шло тестирование. Благодаря оперативной работе машиностроителей экзамены комплексу удалось устроить в самые холодные месяцы воркутинской зимы (температура во время монтажных работ опускалась ниже 30 градусов, а порывы шквалистого ветра достигали 18 м/с) — заказчику важно было увидеть полноценные результаты внедренного технологического процесса в этом году. Итог его удовлетворил. 🦃



KANEXt

(НОВОСТИ КОМПАНИИ)

ШАХТЕРЫ ГРУППЫ «КАНЕКС» ПРИСТУПИЛИ К МЕХАНИЗИРОВАННОЙ ПРОХОДКЕ САМЫХ ГЛУБОКИХ ГОРИЗОНТОВ ЕВРАЗИИ

В шахту «Глубокая» на руднике «Скалистый» спущены буровые установки, которые обеспечат высокую скорость выполнения горнопроходческих работ.

Для проходки вскрывающих выработок Октябрьского месторождения на Таймыр доставлены две двухстреловые гидравлические буровые установки Ерігос Вооте 282. Спецтехника предназначена для проходки вентиляционно-закладочного горизонта -1650 м и транспортного горизонта -1750 м. По условиям контракта горняки должны совершить сбойку ВС-10 (вентиляционного ствола 10) со СКС-1 (скипо-клетевым стволом 1) к концу 2021 года.

Надёжную и высокопроизводительную работу установок гарантируют мощные и маневренные стрелы-манипуляторы с гидравлическими перфораторами. Телескопические податчики отрабатывают сразу два процесса: бурение забоя и установку анкерного крепления. В группе «КАНЕКС» рассчитывают, что технические возможности позволят бригаде с успехом выполнить план по проходке горных выработок. «Это исторический момент для нас, — говорит генеральный директор специализированной проходческой компании «КАНЕКС ШАХТОСТРОЙ» Евгений Лобанов. — Мы впервые ведём работы на таких глубинах. С одной стороны, это

ООО «КАНЕКС ШАХТОСТРОЙ» (до апреля 2019 г. — «ТРЕСТ-УРАЛ Шахто-СпецСтрой») — специализированное подразделение группы «КАНЕКС» по производству горнопроходческих и горно-капитальных работ. Ведёт свою деятельность с 2012 года. Среди заказчиков компании такие предприятия горнодобывающей отрасли, как «Норильский никель», «Фосагро», «Северсталь» и «Евраз».

подтверждает высокое качество наших производственных процессов, а с другой — ещё больше усиливает компетен-

ции, выводя компанию на лидирующие позиции в России в области горнопроходческих и горно-капитальных работ». §



(НАШЕ ДЕЛО)

ПРОДОЛЖАЕТСЯ СОТРУДНИЧЕСТВО С ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ МИНЕРАЛЬНОГО СЫРЬЯ — «МИНУДОБРЕНИЯМИ»

Машиностроительное объединение отгрузило заказчику роторный питатель, который обеспечит качество и высокую точность дозировки сыпучих материалов.



Это уже вторая поставка в адрес россошанской компании. В прошлом году наши конструкторы разработали для производителя химии 55-метровый ленточный кон-

вейер для транспортировки хлористого калия. Нынешнее изделие — составная часть ленточного весового дозатора, предназначенная для контролируемой выгрузки смеси

солей. Заказ на него сделан в рамках технического перевооружения предприятия.

Несмотря на то, что питатель — стандартное изделие, специалистам пришлось с нуля разработать на него всю документацию. На проектирование оборудования с учётом существующей обвязки, производство и получение декларации о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» потребовалось три месяца.

Устройство для регулирования подачи агрохимикатов изготовлено из легированной стали с высокими антикоррозийными характеристиками, что гарантирует его надежность и долгий срок службы. Компактные размеры питателя удалось сохранить за счёт совмещения процессов извлечения материала, взвешивания, дозирования и передачи на

транспортёр. Производительность может достигать 25 м³/ч. «Выстраивая долгосрочные и продуктивные взаимоотношения со своими заказчиками, мы открываем новые возможности для двустороннего развития: клиенты получают комплексную поддержку своего бизнеса, а мы — расширение продуктового портфолио и выход на серийное производство, что, в конечном счете, повышает нашу эффективность, востребованность и конкурентоспособность», говорит коммерческий директор АО «КАНЕКС ТЕХНОЛОГИЯ» Илья Колунтаев. 🦃

АО «Минудобрения» (г. Россошь Воронежской области) — одно из крупных предприятий отрасли, единственный производитель минеральных удобрений в Черноземье. Специализируется на выпуске азотных и комплексных удобрений, продукции неорганической химии.

KANEXt

(НАШЕ ДЕЛО)

КМО УЧАСТВУЕТ В МАСШТАБНОЙ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОГРАММЕ «НОРНИКЕЛЯ»

В рамках «Серного проекта» машобъединение поставит на Надеждинский металлургический завод резервуары для приема, хранения и раздачи технической серной кислоты.

Производство по контракту будет разделено с красноярским заводом группы — «ОКБ МИКРОН». Всего для цеха по производству и нейтрализации серной кислоты НМЗ будет изготовлено четыре резервуара по 2500 м куб. каждый. Заказ, состоящий из почти 540 тонн металлоконструкций, отправится в Норильск в августе. Сборочно-монтажные работы и испытания на герметичность выполнят специалисты «КАНЕКСа». Таким образом наше предпри-

ятие внесёт свой вклад в решение проблем защиты окружающей среды, которыми ГМК занимается с 2013 года.

Тендер, который группа «КАНЕКС» выиграла, обойдя четырех участников, был объявлен «Норникелем» в рамках реализации второго этапа своей экологической программы — «Серного проекта». Он предусматривает строительство установок по улавливанию богатых серой газов на Надеждинском металлургическом заводе, про-

изводство серной кислоты и её последующую нейтрализацию при помощи известняка с получением гипса, а также модернизацию мощностей по улавливанию серы на Медном заводе. Его

стоимость оценивается в более чем 123 млрд руб. А конечной целью должно стать снижение к 2023 году выбросов диоксида серы в Норильском промышленном районе на 75%. •



(НАШИ ИМЕНИННИКИ)



НА ПОСТОЯННУЮ РАБОТУ В АО «КМО» ТРЕБУЮТСЯ:

(ВАКАНСИИ)

СПЕЦИАЛИСТЫ:

- Заместитель главного конструктора по конвейерному производству
- Заместитель главного бухгалтера
- Инженер по организации эксплуатации и ремонту зданий и сооружений
- Инженер-технолог по обработке металла давлением
- Инженер-электроник 2 категории
- Инженер-технолог литейного производства
- Инженер-химик
- Механик
- Мастер участка
- Экономист МТС

РАБОЧИЕ СПЕЦИАЛЬНОСТИ:

• Контролер в ОТК слесарных и станочных работ

- Контролер в ОТК малярных работ
- Электрогазосварщик
- Слесарь по сборке металлоконструкций
- Электромонтер по ремонту электрооборудования
- Машинист крана
- Сверловщик
- Вальцовщик
- Грузчик
- Фрезеровщик
- Кузнец на молотах и прессах
- Шлифовщик
- Токарь ДиП200,300,500
- Токарь-карусельщик
- Токарь-расточник
- Токарь-универсал
- Зуборезчик
- Вальцовщик
- Слесарь-ремонтник
- Слесарь-инструментальщик (лекальщик)



ПОЗДРАВЛЯЕМ КОЛЛЕГ С ЮБИЛЕЕМ!

15 июля | Сонин Алексей Викторович, электрогазосварщик 5 разряда (ЦМК)

16 июля I **Кузовлев Сергей Васильевич**, машинист компрессорной установки 3 разряда (ОГЭ)

18 июля | Песков Александр Анатольевич, машинист компрессорной установки 3 разряда (ОГЭ)

21 июля I **Щербакова Ольга Владимировна,** земледел 3 разряда (ЛЦ)

22июля | **Глазкова Марина Геннадьевна,** кладовщик (СХ)

23 июля | Швейкин Владимир Алексеевич, наладчик оборудования 4 разряда (КЗЦ)

25 июля | **Ямалетдинов Наил Кираматулович**, фрезеровщик 5 разряда (РМЦ)

31 июля і **Мулюков Эдуард Альбертович,** инженер-конструктор (ОГК)

(ИНФОРМАЦИЯ ОТ СЛУЖБЫ БЕЗОПАСНОСТИ)



ПО ИТОГАМ МАЯ 2020 ГОДА

Выявлено 8 нарушений внутриобъектового режима, все они связаны с опозданием на работу.

Продолжается положительная динамика соблюдения трудовой дисциплины. За 5 месяцев 2020 года службой безопасности выявлено пять работников в состоянии алкогольного опьянения, в то время как за аналогичный период 2019 года – 24 человека (снижение составляет 80%).



Ежемесячная корпоративная газета Учредитель: АО «Кыштымское машиностроительное объединение»

Адрес: 456870, Челябинская область, г. Кыштым, ул. Кооперативная, д. 2

Телефон: 8 (35151) 9-00-01, e-mail: office@aokmo.ru Редколлегия: Т.А. Старкова Отпечатано с готовых оригинал-макетов Распространяется бесплатно

Тираж: 999 экз.