



« НАШЕ ДЕЛО »

СВАРЩИК – ПОЧТИ ХУДОЖНИК

В последнюю пятницу мая в России отмечается День сварщика. В этом году эта дата выпала на 28 число. На Кыштымском машиностроительном объединении работают более 30 электрогазосварщиков. В этот день они будут принимать поздравления от коллег и родных.

Открыли собственную линию
Официально День сварщика — дата не утверждённая. Российские сварщики начали праздновать этот день ещё с начала 90-х годов XX века. Профессия эта ответственная. В нашем мире большинство конструкций состоит из металла, прочность которых зависит от мастерства сварщика. Сопряжена работа и с определёнными рисками: рабочему приходится иметь дело с большими температурами и в разных условиях. На КМО сварочное производство появилось в 2015 году. До этого обособленного подразделения попросту не было. В штате числились лишь трое представителей этой профессии. Все они были прикреплены к кузнечно-заготовитель-

ному цеху. Растущий портфель заказов заставил руководство пересмотреть штатное расписание. В отделе кадров открыли набор сварщиков. Завод начал закупать новое оборудование: машины плазменной и газовой резки, валковые вальцы, листогиб, монтажный стапель для сборки металлоконструкций, сварочные аппараты. Кстати, остановились на немецком бренде EWM как лучшим по соотношению цена-качество. В этом году техпарк пополнят сварочные аппараты шведской марки ESAB для автоматической сварки под флюсом и аргонодуговой сварки, а также дополнительное оборудование. За шесть лет количество сварщиков на предприятии увеличилось в 10 раз. Периодически

завод отправляет специалистов на аттестацию НАКС – Национальной академии контроля сварки. Из 30 «сварных», как принято в народе называть представителей этой профессии, этой академией аттестованы восемь человек — больше не предусмотрено штатным расписанием. Удостоверение действует три года. Далее нужно заново пройти аттестацию. Сварщикам, аттестованным НАКС, доверяют более сложные задачи.

Также любой «сварной», отработав год на предприятии, может подать заявление о повышении своей квалификации. Ходатайствовать об этом могут начальник цеха или мастер, если видят, что работник того заслуживает. На предприятии создаётся специальная комиссия, в которую входят главный сварщик, главный технолог, представители отделов технического контроля, представители отделов технического контроля и ПБ, ОТиОС.

Работника проверяют на знание теории и практики, после чего выносят решение о присвоении нового разряда.

Мастер сварочных работ

В феврале 2021 года в цехе металлоконструкций прошла очередная аттестация сварщиков. Одним из лучших стал сварщик 5-го разряда Александр Лукин. Он прошёл аттестацию как по визуально-измерительному контролю, так и по радиографическому — выявление дефектов внутри сварочного шва. С ним мы и поговорили о тонкостях профессии.

— Сложность работы определяется значениями катетов и длиной швов, — рассказывает наш герой. — Если рассмотреть сварочный шов в разрезе при угловой сварке, то

« ТОНКО ПОДМЕЧЕНО! »



Томас Джефферсон, третий президент США, один из авторов Декларации независимости США

« Я твердо верю в удачу. И я заметил, что чем больше я работаю, тем больше она мне улыбается »

в идеале это должен быть равнобедренный треугольник. От значения катетов зависят прочностные характеристики стыка. При этом важно соблюдать геометрию шва — кривой и косой говорит о непрофессионализме сварщика. Ну, и чем больше деталь, тем больше времени уходит на сварку. Бывает, что процесс изготовления изделия занимает несколько смен.

Когда состоялся наш разговор, Александр вместе с коллегами по цеху металлоконструкций трудились над изготовлением стоек под конвейерные ролики. Заказ на два транспортёра, 55- и 46-метрового, поступил от старинного клиента — казахстанского завода «Минеральных удобрений» («Казфосфат»). С заводом предприятие работает уже более 10 лет.

Главные атрибуты Александра Лукина — защитная маска, спецодежда и полуавтоматический сварочный аппарат. Работать этим прибором гораздо легче, чем при ручной дуговой сварке — проволока здесь подаётся автоматически. При необходимости Александр может взять в руки и ручной сварочный аппарат. Специалист его квалификации

ПРОДОЛЖЕНИЕ »



Александр Лукин из Нязепетровска. На КМО устроился пять месяцев назад. Работает вахтовым методом: 15 дней через 15. Как и всем вахтовикам, предприятие предоставило ему номер в гостиничном комплексе «Рассвет»

« С ЗАБОТОЙ ОБ ЭКОЛОГИИ »

может выполнять сварочные работы в любом положении, даже неудобном, и вырезать из листа железа элементы любой по сложности конфигурации. В его компетенции — соединение деталей из всех известных сплавов любой толщины, под любым углом.

Работа у сварщиков монотонная. Поэтому главные качества профессионала своего дела — усидчивость и терпение. Кроме дуги и шва сварщик, по сути, больше ничего и не видит. Опасность заключается в работе без защитной маски. Температура сварки настолько

высокая, что, если смотреть на неё без защиты для глаз, можно сжечь слизистую оболочку и получить ожог роговицы. Без преувеличения можно сказать, что сварщики своим нелёгким трудом заслужили отдельный праздник. Поздравляем всех «сварных» Кыштымского машобъединения с профессиональным праздником. Пусть слова «крепкий, прочный и надёжный» сопровождают вас и в работе, и отношениях с близкими и любимыми людьми, а жизнь будет наполнена яркими, как искры сварочного аппарата, событиями. 🍀

« МОДЕРНИЗАЦИЯ »

С ПРИЦЕЛОМ НА БУДУЩЕЕ

В цехе металлоконструкций продолжается модернизация производства. Работы предстоит много, но ещё один этап позади.

В прошлом году в ЦМК демонтировали производственные помещения УРЭ, КИП, ЦИТО. Убрали установку по термической обработке металла, которая не относилась к цеху металлоконструкций. Выравнили пол. В этом году модернизация цеха продолжилась. Рабочие подготовили фундамент для установки машин плазменной и газовой резки. Ранее они стояли друг за другом справа при входе. Сейчас оборудование перемещено в конец цеха и размещено параллельно. Это позволило расширить рабочее пространство для сварщиков. В этом пролёте цеха по плану будет вся сборосварка. Обе машины служат для изготовления металлических заготовок под будущую продукцию. Плазменная — режет металл

толщиной до 40 мм, газовая — всё, что свыше этого значения. Произведённые заготовки после резки загибаются и свариваются согласно техническому заданию.

На освободившемся после переноса машин плазменной и газовой резки месте установят сварочные стапеля — своего рода сборочные столы. Вскоре здесь закипит работа по сборке металлоконструкций. Согласно плану модернизации цеха предстоит ещё приобрести трансформаторную подстанцию мощностью 1000 кВт, смонтировать склад ЛКМ и перенести гильотинные ножницы, а также оборудование термички ЦИТО из ЦМК-8 в КЗЦ. Все работы планируется закончить в этом году, к концу 3 квартала. 🍀



Раньше машины для плазменной (на дальнем плане) и газовой резки металла стояли друг за другом. Сейчас они находятся параллельно.

КМО ПРОДОЛЖАЕТ ОЧИСКУ ВОДОЁМА

Кыштымское машиностроительное объединение проводит регулярные водоохранные мероприятия. Уже более 10 лет предприятие занимается предотвращением распространения мазута по акватории Верхне-Кыштымского пруда.



Эта проблема — наследие Советского периода. Напомним: до 2007 года на территории завода работало мазутное хозяйство. После перевода котельной на газ его ликвидировали. Но ещё с военных времён, когда все силы были направлены на производство продукции для фронта, случались аварийные прорывы трубопроводов. Мазут проливался в почву, его никто не откачивал, поэтому он копился в различных коммуникациях и пустотах, постепенно просачиваясь в грунтовые воды и далее — в пруд.

Специалисты КМО, как только начинает таять лёд, регулярно проводят осмотр береговой линии водоёма. А сразу после его таяния устанавливают боновые ограждения вдоль берега, напротив мазутного хозяйства. Каждая секция достигает в длину до 6 метров. На берегу они скрепляются между собой болтами и лодкой транспортируются до места установ-

ки. Само боновое ограждение, которое выставлено на протяжении почти двухсот метров, представляет собой клеёнчатые буйки, наполненные вспененным материалом.

Внутри плавучей конструкции засыпается абсорбент — полистирольная крошка. Она впитывает выступающий на поверхность со дна пруда мазут. Регулярно работники меняют крошку: как только она становится чёрного цвета, боны стягивают, а насыщенный абсорбент собирают сетчатыми лопатами. Такие мероприятия проводятся в течение всего весенне-летнего периода, до наступления холодов. За сезон может выйти до десяти раз.

Однако полностью экологическую проблему боны не решают, поэтому предприятие прорабатывает дополнительные меры по очистке акватории. Мы продолжим следить за этой темой и будем информировать наших читателей обо всем происходящем. 🍀

«НОВОСТИ КОМПАНИИ»

«ОКБ МИКРОН» ОПРЕДЕЛИЛ СТРАТЕГИЮ СВОЕГО РАЗВИТИЯ ДО 2023 ГОДА

А также миссию и стратегический принцип.



Миссия: производство машиностроительной продукции, повышающей эффективность бизнеса наших клиентов. Нестандартные решения сложных задач.

Стратегический принцип: лидерство в машиностроительной отрасли по эффективности производства.

Стратегия: концентрированный рост за счёт реализации четырёх тактических направлений: увеличение объёма производства; увеличение объёма продаж; создание новой производственной инфраструктуры; повышение эффективности деятельности компании. Сейчас проводится разработка мероприятий по достижению стратегических целей, которые станут планами работы на ближайшие три года. 📌

ВТОРАЯ ОЧЕРЕДЬ ЛАСО

«Микрон» отгрузил вторую линию автоматической сборки основ* для Медного завода «Норильского никеля».

При проектировании оборудования конструкторы учли все недоработки, которые выявились при пусконаладке первой линии и в первый год эксплуатации. Одним из значимых улучшений стала замена стали, из которой изготовлены манипуляторы на узле сортировки и узле расклёпа, на титановый сплав. Это позволит увеличить ресурс их работы.

*Основы используются при производстве медных като-

дов — конечной продукции завода. В процессе электролиза на эту медную основу наращивается электролитная медь — получается медный катод марки М00К (бренд Norilsk). Первая линия была поставлена на завод в 2019 году. Разработка конструкторской документации и изготовление оборудования длились полтора года. Монтаж и пусконаладочные работы — около года. 📌



УДОСТОЕН ВНИМАНИЯ



Тепловетрогенерационный проект вошел в число финалистов VIII международной премии «Малая энергетика — большие достижения». Ежегодно награда вручается за лучший проект в области распределённой и альтернативной энергетики

в шести номинациях. На этот раз в конкурсе приняли участие почти 100 компаний из России, Австрии и Беларуси. Несмотря на то, что статуэтка «Золотая молния» нашим коллегам не досталась, они сумели заявить о себе и достойно представить проект. А победы их ждут впереди. 📌

«КАНЕКС» УЧАСТВУЕТ В РЕКОНСТРУКЦИИ ОТДЕЛЕНИЯ ФЛОТАЦИИ ЗИФ «СОВЕТСКАЯ» КОМПАНИИ «СОВРУДНИК»

Благодаря замене сгустителя его удельная производительность увеличится в 2,3 раза.



ЗИФ «Советская», отработывающая золотосодержащие руды четырёх месторождений: Эльдорадо, Советское, Доброе и Ударное, ведёт поэтапное увеличение производительности за счёт изменения технологической схемы переработки минерального сырья. В 2016 году на фабрике был реализован проект финской компании Outotec по модернизации радиальных сгустителей Ц-18, благодаря которому остался только один сгуститель из двух, а производительность выросла в 2 раза. В прошлом году в связи с установкой нового оборудования и нехваткой места в цеху было решено заменить 18-метровый сгуститель оборудованием меньшего диаметра без потери эффективности. 📌

Наши специалисты предложили сгуститель Ц-12 с комплектом АСУТП и станцией приготовления и дозирования флокулянта. Преимущество этого решения помимо уменьшения диаметра состояло в максимальной унификации частей оборудования с уже имеющимся на предприятии. Во время пусконаладочных работ производительность сгустителя составила 31 т/ч, что соответствует требованиям водно-шламовой схемы предприятия. Однако при необходимости заказчик сможет увеличить её ещё больше — специалисты машиностроительной группы разработали перечень мероприятий по модернизации технологического процесса. 📌



< ПРАЗДНИК >



Генеральный директор КМО
Юрий Еремин

Дорогие коллеги!

Поздравляю вас с днём рождения любимого города! Этот день — ещё один повод признаться в любви к малой Родине. История «Тихого зимовья» неразрывно связана с КМО, и мы должны делать всё возможное, чтобы Кыштым мог гордиться своим машиностроительным объединением. Пусть осуществляются все наши созидательные планы, а у горожан будет больше поводов жить с чувством гордости за свой город.

< НАШЕ ЗДОРОВЬЕ >

УКОЛОЛСЯ И ПОШЁЛ

Сделать прививку от COVID-19 теперь можно без отрыва от производства: 4 июня медики из Кыштымской городской больницы приедут на завод.

Штаб прививочной кампании расположится в медицинском пункте на первом этаже административного здания. Выездная бригада будет работать с 12 до 16 часов — таким образом все желающие смогут без очереди, а также без ущерба для рабочих задач прийти на укол. При себе работникам нужно иметь паспорт и полис ОМС. С собой у медиков будут 100 комплектов вакцины «Спутник V». Вакцинироваться смогут только те, кто решил сделать это впервые. Сама процедура (медицинский осмотр и прививка) займёт около

10 минут, но ещё около 30 минут потребуются на поствакцинальный осмотр. В этот же день гражданину назначат дату второго этапа вакцинации (через 21 день).

Директор по персоналу и общим вопросам Татьяна Чекменёва обратила внимание коллег на важность иммунизации: «Прививка позволит сделать вирус управляемым, обеспечит безопасность нашу и наших близких. Чем скорее вырастет коллективный иммунитет, тем скорее мы сможем вернуться к нормальной жизни». 📧

< НАШИ ИМЕНИННИКИ >

**ПОЗДРАВЛЯЕМ КОЛЛЕГ С ЮБИЛЕЕМ!**

- 3 июня** | **Алексеев Дмитрий Юрьевич**, электрогазосварщик 4 разряда (ЦМК)
- 10 июня** | **Сычёва Наталья Александровна**, инженер по обслуживанию и сопровождению (ОИТиС)
- 13 июня** | **Ширяев Владимир Сергеевич**, слесарь-ремонтник 5 разряда (РМЦ)
- 14 июня** | **Антипов Сергей Сергеевич**, мастер участка (точного литья) (ЛЦ)
- 18 июня** | **Максимова Наталья Юрьевна**, контролёр на КПП (СБ)
- 19 июня** | **Марыкина Наталья Анатольевна**, маляр 4 разряда (ЦМК)

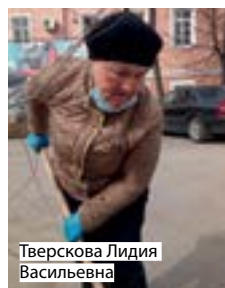
< С ЗАБОТОЙ ОБ ЭКОЛОГИИ >

ЛЕНИНСКИЙ СУББОТНИК НА КМО

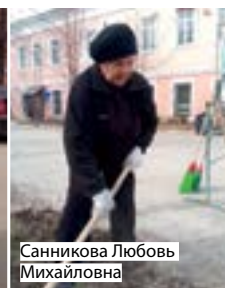
22 апреля на субботник вышел Совет ветеранов предприятия.

Самому старшему участнику — Срыбных Любви Ивановне — в этом году исполняется 81 год. И у остальных возраст тоже солидный — 70+. Инструментами для уборки территории и мешками обеспечил завод. Всего собрали больше 20 мешков листвы и мусора, побелили деревья и бордюры, подмели лестницу вдоль чугунного забора. Прошлогодний карантин не дал провести субботник сообща,

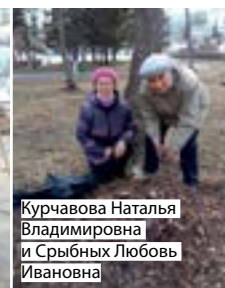
поэтому в этот раз настроение у ветеранов было приподнятое. Труд в коллективе единомышленников — это праздник. После работы устроили совместное чаепитие. Пирожки для труженников напекли работники кафе «Рассвет». На фото замечательные люди, которым в радость отдавать и видеть, как что-то в нашей непростой жизни меняется к лучшему. 📧



Тверскова Лидия Васильевна



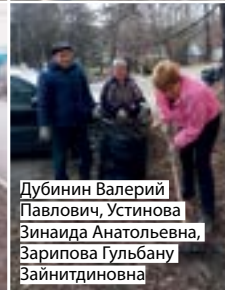
Санникова Любовь Михайловна



Курчавова Наталья Владимировна и Срыбных Любовь Ивановна



Председатель Совета ветеранов Петрук Светлана Борисовна



Дубинин Валерий Павлович, Устинова Зинаида Анатольевна, Зарипова Гульбану Зайнитдиновна



Панова Зоя Степановна

< ВАКАНСИИ >

**НА ПОСТОЯННУЮ РАБОТУ В АО «КМО» ТРЕБУЮТСЯ:**

- Ведущий инженер-испытатель
- Главный конструктор
- Грузчик ЦМК, СХ
- Инженер-электроник
- Контролёр измерительных приборов ЦЗЛ
- Контролёр плазменной резки
- Начальник лаборатории
- Оператор станков с ЧПУ (токарные)
- Сверловщик
- Слесарь КИПиА
- Слесарь-ремонтник 5-6 р.
- Столяр
- Токарь
- Фрезеровщик
- Экономист МТС
- Электромонтёр по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования
- Электромонтёр по ремонту электрооборудования