



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

# МИКРОН

## ПРОизводственная компания

Ежемесячная корпоративная газета

№10 (41) октябрь 2020 г.

### ПРАЗДНИК

#### Машиностроитель – звучит гордо

Вот и состоялся самый долгожданный праздник нашего предприятия. Для «ОКБ МИКРОН» День машиностроителя является своеобразной отправной точкой – после поздравлений, подарков и подведения итогов мы вновь строим планы и готовимся к взятию новых вершин.

В этом году, в связи с непростой эпидемиологической ситуацией в мире и запретом на проведение массовых мероприятий, компания решила не отказываться от торжества и провести онлайн-трансляцию. Формат для нас непривычный, но интересный.



Слева направо: генеральный директор Д. Салов, начальник отдела складского хозяйства В. Доняев, коммерческий директор С. Трифонов

В этот раз за активное участие в озеленении парка председатель общественного совета микрорайона «Солнечный» Людмила Ильиных вручила генеральному директору Дмитрию Салову благодарственное письмо. А на кануне в парке были установлены постаменты в виде шестеренки – символа компании. Отличный подарок для «микроновцев» ко Дню машиностроителя!

На самом предприятии в это время уже ощущалась праздничная атмосфера. Сотрудники поздравляли друг друга с праздником и предвкушали розыгрыш призов. Именно лотерея стала славным событием онлайн-трансляции. Но начался прямой эфир с традиционного поздравления от генерального директора «ОКБ МИКРОН» Дмитрия Салова.

Продолжение на стр. 2

Праздничный день начался с важного и доброго дела – участия в эко-акции «Озеленим парк вместе». Мы уже не первый раз помогаем администрации Советского района в благоустройстве микрорайона «Солнечный».

## ПРАЗДНИК

«Вместе с вами мы способствуем развитию такой важной отрасли как машиностроение, – отметил в своем выступлении Дмитрий Александрович. – Наша работа сложная и интересная. Благодаря сплоченности, мастерству, таланту и желанию идти собственной дорогой нам удалось много достичь. Я благодарен коллективу за профессиональный подход к делу».



Далее, прильнув к экранам компьютеров и скав кулаки на удачу, «микроновцы» стали наблюдать за розыгрышем призов. Руководитель отдела по подбору персонала Анна Миллерская и лучшие специалисты нашего предприятия, чьи фото второй год украшают доску почета, доставали из барабана одну фамилию за другой. Коллеги выигрывали чайники, грильницы, блендеры, наушники, фитнес-браслеты и многое другое. Всего в этот день было разыграно 60 подарков. Но все ждали главный приз лотереи – телевизор. Выиграть TV Xiaomi Ultra HD 4K мечтали многие, но счастливчиком стал водитель автобуса Евгений Кувшинов.



Те, чьи фамилии не прозвучали в прямом эфире, без сюрпризов также не остались. Пакеты с памятными подарками от «ОКБ МИКРОН» получили все сотрудники предприятия. А девочка, принимавшая участие в творческом конкурсе, была награждена занимательными настольными играми.



Конечно, без сложностей и небольших технических заминок на Дне машиностроителя в этом году не обошлось. Однако поздравления и подарки подарили хорошее настроение. Поэтому праздничный онлайн-эксперимент можно считать успешным. Впереди – новые задачи и успехи!

## «КАНЕКС ШАХТОСТРОЙ» расширяет парк горной техники для работ на «Скалистом»

На Таймыр прибыли два шахтных самосвала немецкой фирмы GHH-Fahrzeuge.

Это уже восьмое пополнение техникой за год. Оно также направлено на то, чтобы успешно справиться с возросшими объемами горнодобывающих работ.

Напомним, что шахтеры группы «КАНЕКС» работают на Таймыре с 2018 года. Продемонстрировав высокую производительность по первому контракту на руднике «Комсомольский», они были приглашены еще на два рудника: «Скалистый» и «Заполярный». Это потребовало от компании в короткие сроки вдвое расширить штат специалистов и во столько же увеличить парк дорогостоящей техники.

Немецкая GHH-Fahrzeuge – новинка в линейке используемых самосвалов. Модель MK-A20 обладает компактными габаритами (Д\*Ш\*В: 9,4\*2,2\*2,55 м) и большой маневренностью: при вращении рулевого колеса полурамы складываются на угол до 42 градусов, обеспечивая радиус поворота в 8 метров, что делает ее прекрасной альтернативой при проходке подземных выработок и туннелей малого и среднего сечения. Но, пожалуй, главным достоинством MK-A20 является оснащение безопасной и экономичной модификацией двигателя Cummins, которая характеризуется низким уровнем выбросов CO<sub>2</sub>. В глубоких шахтах с низким количеством воздуха этот параметр при выборе техники – неоспоримое преимущество.



Приобретение полностью закрывает потребности горняков для выполнения контракта. Однако в компании подчеркивают, что на этом закупка техники не остановится. В планах развить направление геологоразведочного бурения, приступить к проходке стволов. По мнению генерального директора ООО «КАНЕКС ШАХТОСТРОЙ» Евгения Лобанова, своевременное техническое и технологическое обновление важно не только потому, что позволяет своевременно выполнять обязательства перед заказчиком, но и само по себе является мощным толчком для развития бизнеса, открывая возможности для реализации проектов любой сложности, любого масштаба, в любой точке мира.

## «КАНЕКС» и уральский медеплавильный завод «Святогор» (УГМК) подписали контракт на поставку котла-utiлизатора

*Проект реализуется в рамках реконструкции металлургического производства предприятия.*

Программа реконструкции подразумевает строительство высокотехнологичной печи «Аусмельт» с электропечью-отстойником и котла-utiлизатора взамен устаревших обжиговых и отражательных печей. «Аусмельт» относят к разряду «зеленых» медеплавильных технологий – ее особенностью является производство отходящих газов с высоким содержанием диоксида серы, которые затем полностью перерабатываются в серную кислоту.

Назначение котла-utiлизатора в этой технологической схеме – утилизация тепла отходящих газов с одновременной выработкой тепла в виде пара, а также улавливание и сбор пыли для возврата ее в технологический цикл цеха. Полученный пар может направляться на технологические нужды предприятия: отопление и/или выработку электроэнергии.

Котел-utiлизатор представляет собой газоход из водоохлаждаемых панелей радиационной и конвективной частей, а также систем магнитно-импульсной и газоим-

пульсной очистки. Далее после котла-utiлизатора по системе газоходов металлургические газы транспортируются на сернокислотное производство. Температура газов на выходе из печи – 1200-1450 градусов по Цельсию. Котел-utiлизатор охлаждает их до 480 градусов. Затем они проходят через башню охлаждения, где остывают до 380 градусов, и далее поступают на очистку в электрофильтры.

Новый котел-utiлизатор будет сразу охлаждать металлургические газы до 350-400 градусов. Он позволит эффективнее утилизировать тепло, снизит риск попадания питательной воды в расплав печи. Также новая конструкция предотвратит образование настыли на внутренних стенах котла-utiлизатора.

По условиям договора изготовление котельного оборудования общим весом около 800 тонн займет девять месяцев, шефмонтажные работы – еще год. Установкой котла-utiлизатора «Святогор» завершит 5-летнюю реконструкцию плавильного отделения.

## НАША ПРОДУКЦИЯ

### Сpirаль классификатора

В Красноярском речном порту состоялась отгрузка спирали классификатора. Изделие отправилось в самый северный город России для компании «Норильский никель».

Производством спиралей классификатора специалисты «ОКБ МИКРОН» занимались последние полгода. На сегодняшний день она является самым крупногабаритным изделием данного типа, изготовленным на нашем предприятии.

Стоит отметить, спрос на поставку обогатительного оборудования этой категории увеличивается. В связи с этим номенклатура изделий, произведенных в нашей компании, неуклонно растет.



Технические характеристики	
Длина спирали	14 м
Диаметр	2500 мм
Вес	13,4 т



### Тележка сбрасывающая

Наша компания завершила работу над еще одним изделием, предназначенным для Норильской обогатительной фабрики – тележки сбрасывающей левой.

Оборудование предназначено для распределения поступающей руды с конвейера по бункерам на одном этаже и по одну сторону от транспортера. Состоит оно из транспортера, бункера, рамы хода, короба, площадок обслуживания, электрооборудования и системы управления. Тележка имеет два привода, первый из которых предназначен для передвижения тележки, второй – подъема/опускания шибера.

Для «ОКБ МИКРОН» это первый опыт изготовления изделий подобного типа. Но останавливаться на достигнутом наши специалисты не собираются и в настоящий момент занимаются производством тележки сбрасывающей правой.



Технические характеристики	
Габаритные размеры	14,18 x 4,5 x 4 м
Масса	30 т
Диаметр барабанов	1000 мм
Производительность	1500 м <sup>3</sup> /ч



## Для новых задач

Для решения сложных и масштабных задач нашей компании требуется соответствующая техника. Именно поэтому парк оборудования «ОКБ МИКРОН» регулярно пополняется. В этот раз для выполнения термической обработки крупногабаритных сварных изделий компания приобрела термическую печь.



Подовая печь, предназначенная для обжига, отпуска и закалки изделий, имеет уникальные характеристики. Так, максимальные габариты обрабатываемой детали могут достигать 5x5x22 метра и вес - до 300 тонн.

В настоящее время на строительную площадку выполнена транспортировка двух деталей выкатного пода, массой 90 тонн и размерами 5x2x12 метров.

Технические характеристики	
Максимальная температура	1000 °C
Мощность	4500 кВт
Вес оборудования	890 т

## ОБУЧЕНИЕ

### Повышая мастерство

На базе Центра профессиональной подготовки персонала «ОКБ МИКРОН» были организованы курсы повышения мастерства для стропальщиков. Целый месяц они изучали способы крепления, правильную обвязку, технологию работы с грузоподъемными механизмами и многое другое.

У стропальщиков работа ответственная. Они готовят место под разгрузку, проверяют груз, укладывают его в правильное положение и фиксируют с помощью специальных креплений. На каждом этапе своя последовательность и особенности, а от точности выполненных работ зависят сохранность груза и безопасность на площадке. Поэтому значение здесь имеет каждая, даже незначительная деталь.

Для обучения стропальщиков наш Центр профессиональной подготовки персонала пригласил преподавателей из частного образовательного учреждения



дополнительного профессионального образования «Сибирский научно-технический центр». Курс делился на теоретические и практические занятия, на которых специалисты получали новые знания и тут же применяли их на деле.

Стандартному повышению профессионального мастерства специалистов и подготовкой квалифицированных кадров на нашем предприятии уделяется особое внимание. Мы стремимся к развитию профессионального уровня наших сотрудников, повышению уровня знаний и навыков, позволяющих достигать лучших результатов в своем деле.

## НОВОСТИ КОМПАНИИ

### Энтузиазм молодых для развития отрасли

В этом месяце для учащихся Сосновоборского механико-технологического техникума и студентов Сибирского государственного университета науки и технологий имени академика М.Ф. Решетнева мы приоткрыли завесу производства и показали, как работает современное предприятие тяжелого машиностроения. За три дня завод посетили более 50 ребят.

Приглашать студентов в гости для «ОКБ МИКРОН» стало доброй традицией. Мы уже не первый год знакомим выпускников красноярских и сосновоборских учебных заведений со сверхтяжелыми станками, уникальным оборудованием, нашими проектами и, конечно, с самими «микроновцами». Люди – главная ценность нашего предприятия.



Программа экскурсии была рассчитана почти на весь день. В первую очередь ребят ожидал инструктаж по технике безопасности и разъяснение, как правильно вести себя в цеху. Затем технический директор Вадим Бормотов рассказал студентам о миссии компании, ее истории, целях, интересных заказах и партнерах. Экскурсия продолжилась походом по производственным цехам и строительной площадке.



Молодым людям такой сценарий пришелся по душевому. Они с интересом слушали рассказ о компании и с любопытством наблюдали за процессом производства. Преподаватель Сосновоборского механико-технологического техникума Ираида Гаврилова, посетившая предприятие вместе с учащимися, считает такие мероприятия полезными для молодых людей. Экскурсии помогают им понять всю специфику выбранной профессии и уже сейчас определиться с местом производственной практики. А для этого в нашей компании есть все условия. Более того, самых активных, талантливых и полных энтузиазма ребят мы всегда рады видеть в числе сотрудников «ОКБ МИКРОН».



### Служба безопасности информирует

По итогам сентября выявлено 2 нарушения пропускного режима, 20 фактов алкогольного опьянения, 2 факта нарушения использования СИЗ и техники безопасности. Сотрудники, допустившие нарушения, привлечены к дисциплинарной ответственности.

## Ход строительства

На строительной площадке производственного комплекса в пролете №2 корпуса К6 ведется подготовка по заливке фундамента термической печи.

Также на ноябрь запланированы работы по строительству фундамента четвертого и пятого пролетов корпуса К6, где в дальнейшем будет располагаться ремонтно-механическая база службы главного инженера.

В корпусе К1 продолжается монтаж токарно-карусельного станка 1540 и пусконаладочные работы по станкам 6А59 и 2А620.



На цокольном этаже АБК осуществляется чистовая отделка первого блока раздевалки на 60 сотрудников.

## НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

Основной производственной задачей в сентябрь-октябрь стало изготовление партии вагонеток ВДР-5,3 в количестве 22 штук. От классического варианта ВДР-5,3 данные вагонетки отличаются конструкцией днища и размерами, которые были изменены по просьбе заказчика, разгрузочной станции Яковлевского ГОКа ПАО «Северсталь». Также в этой партии вагонеток частично была изменена конструкция сцепки автосцепного устройства для увеличения износостойкости при работе. В настоящий момент служба коммерческого директора ведет переговоры о заключение контракта на поставку партии аналогичных вагонеток с предполагаемой датой отгрузки в первом квартале 2021 года.

До конца октября будет отгружена тележка сбрасывающая левая по заказу 19-245, контрольная сборка которой была произведена на территории строящегося завода в действующем корпусе К-1. Сборка осуществлялась силами специалистов «ОКБ МИКРОН» с привлечением сервисного инженера группы компаний. В ходе сборки были выявлены и оперативно устранены недочеты конструкции.

## Планово-фактические данные основного производства за сентябрь – октябрь 2020 г.

Количество основного производственного персонала					
№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.09.2020	16	49	44	18	127
Списочное на 01.10.2020	13	47	46	20	126
Выбыло сотрудников	3	4	1	0	8
Прибыло сотрудников	0	2	3	2	7
Прирост сотрудников	-3	-2	2	2	-1

№ участка	Наименование участка	План-факт сентябрь 2020 г.		План октябрь 2020 г.
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	Планируемый ресурс в чел.-час.
26	Участок заготовки	1441,6	1438,5	1358,3
31	Участок механической обработки	6629,2	7382,6	6619,8
94	Участок термообработки	149,6	175,5	149,6
29	Участок сварочных работ	4871,4	5679,5	5853,1
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	2019,6	2409	2365,6
	ИТОГО:	15111,4	17085,1	16346,4

# ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

<b>02.11</b>	<b>Иванова Оксана Борисовна</b>	<b>15.11</b>	<b>Богданов Павел Сергеевич</b>
<b>02.11</b>	<b>Пополитова Анастасия Александровна</b>	<b>15.11</b>	<b>Муртазин Виталий Рафикович</b>
<b>02.11</b>	<b>Шварёва Мария Петровна</b>	<b>18.11</b>	<b>Седнев Сергей Викторович</b>
<b>05.11</b>	<b>Кувалов Максим Валерьевич</b>	<b>19.11</b>	<b>Ошаров Вадим Владимирович</b>
<b>06.11</b>	<b>Кувшинов Евгений Николаевич</b>	<b>20.11</b>	<b>Шишин Владимир Робертович</b>
<b>06.11</b>	<b>Терских Оксана Александровна</b>	<b>21.11</b>	<b>Новикова Лола Хусановна</b>
<b>06.11</b>	<b>Тетерин Сергей Александрович</b>	<b>21.11</b>	<b>Романов Сергей Владимирович</b>
<b>07.11</b>	<b>Илюшкин Сергей Анатольевич</b>	<b>21.11</b>	<b>Тихонов Евгений Алексеевич</b>
<b>07.11</b>	<b>Ланина Ксения Александровна</b>	<b>21.11</b>	<b>Чайников Сергей Дмитриевич</b>
<b>07.11</b>	<b>Петров Валерий Викторович</b>	<b>22.11</b>	<b>Меркулов Григорий Лукьянович</b>
<b>08.11</b>	<b>Писцов Анатолий Николаевич</b>	<b>22.11</b>	<b>Огарков Иван Дмитриевич</b>
<b>09.11</b>	<b>Главацкая Ольга Анатольевна</b>	<b>23.11</b>	<b>Бойко Лариса Аполинаровна</b>
<b>11.11</b>	<b>Брыков Владислав Сергеевич</b>	<b>23.11</b>	<b>Болотов Владимир Сергеевич</b>
<b>11.11</b>	<b>Шилов Андрей Владимирович</b>	<b>24.11</b>	<b>Кочетов Константин Витальевич</b>
<b>12.11</b>	<b>Балобанова Олеся Александровна</b>	<b>25.11</b>	<b>Сидоров Сергей Леонидович</b>
<b>12.11</b>	<b>Шлеменков Евгений Геннадьевич</b>	<b>29.11</b>	<b>Гречанников Кирилл Александрович</b>
<b>14.11</b>	<b>Свиридова Юлия Петровна</b>	<b>29.11</b>	<b>Толмачёв Григорий Иванович</b>

## НАШИ ВАКАНСИИ

Внимание!

На постоянную работу  
в «ОКБ МИКРОН» требуются:



Подробности и актуальная информация

о вакансиях на сайте [okbmikron.ru](http://okbmikron.ru)

и по телефону 267-99-77 (отдел кадров).

Резюме отправлять на электронную почту

[2040466@okbmikron.ru](mailto:2040466@okbmikron.ru).

- Ведущий инженер-технолог
- Водитель погрузчика
- Гидравлик
- Инженер по инструменту
- Инженер-конструктор
- Инженер-технолог
- Инженер-электроник
- Комплектовщик
- Маляр
- Мастер смены
- Менеджер IT-проектов
- Менеджер по корпоративной культуре
- Менеджер по подбору персонала
- Механик-сборщик
- Начальник отдела подготовки производства
- Офис-менеджер коммерческой службы
- Помощник правщика
- Помощник сборщика МК
- Программист С#

- Разнорабочий
- Руководитель бюро новых рабочих центров
- Руководитель отдела маркетинга
- Руководитель отдела разработки ПО
- Сварщик-монтажник
- Сверловщик
- Слесарь механосборочных работ
- Слесарь-инструментальщик
- Слесарь-ремонтник
- Станочник ЧПУ
- Термист
- Токарь
- Токарь-расточник
- Уборщик
- Фрезеровщик
- Шлифовщик
- Электрик-механик
- Электрогазосварщик
- Электромонтер по ремонту оборудования