



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

**ПРО** ИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ



# МИКРОН

Ежемесячная корпоративная газета

№4 (35) апрель 2020 г.

**ПРАЗДНИК**

## 75 лет Великой Победы!

### Дорогие ветераны, заводчане, друзья!

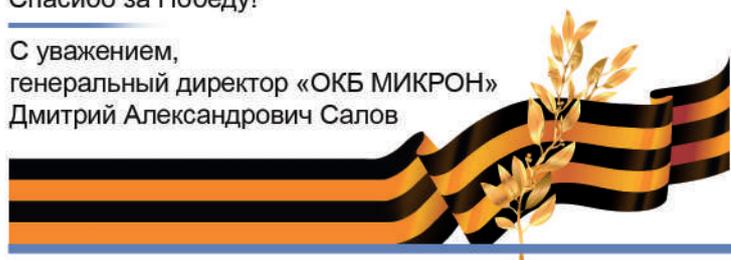
От всей души поздравляю вас с Днем Победы, праздником бессмертного подвига великого народа.

Каждый год 9 Мая, в этот особенный для каждого россиянина день, мы с глубокой благодарностью вспоминаем тех, кто ценой личного мужества, невероятного напряжения сил, самопожертвования и храбрости сумел отстоять свободу Родины.

Проходят десятилетия, сменяются поколения, но память о Великой Победе и героизме народа живет в наших сердцах. Мы преклоняем головы перед вами, фронтовики и труженики тыла, прошедшие самую жестокую из войн и одержавшие самую трудную и долгожданную победу. Низкий поклон вам за нашу страну, мирную жизнь и будущее наших детей!

Дорогие ветераны, крепкого здоровья, долголетия, добра, благополучия и чистого неба над головой вам и вашим близким. Вы — наша гордость. Спасибо за Победу!

С уважением,  
генеральный директор «ОКБ МИКРОН»  
Дмитрий Александрович Салов



### Уважаемые работники завода!

От всей души поздравляю вас с Праздником Весны и Труда и юбилеем Великой Победы! Пусть эти светлые дни придут в наши дома вместе с благополучием, радостью и уверенностью в будущем.

9 Мая — самая памятная и торжественная дата в истории России, символ бессмертного подвига воинов и тружеников тыла, величия и силы духа нашего народа. Завоеванная старшим поколением Победа и сегодня вдохновляет на новые свершения, помогает преодолевать трудности и идти вперед. Мы преклоняемся перед героизмом и самоотверженностью наших ветеранов, сохраняем и передаем детям память о славном поколении Победителей. Нынешний год — особенный для памятных мероприятий.

Он омрачен сложной ситуацией с развитием коронавирусной инфекции в стране и, как следствие, отменой праздничных шествий. Но несмотря на это, мы все будем отмечать нашу Великую Победу. Разобщенные физически, но как никогда единые духовно.

Дорогие друзья, в эти праздничные дни от всей души желаю всем терпения и веры. Будьте здоровы и благополучны!

С уважением,  
председатель совета директоров группы «КАНЕКС»  
Александр Николаевич Канцуров

## Станок D800Z доставлен на завод **НОВЫЙ СТАНОК**

Две недели назад на строительную площадку производственного комплекса «ОКБ МИКРОН» доставлен японский пятикоординатный обрабатывающий центр.



Транспортировка специального груза осуществлялась течение месяца из порта Владивостока с помощью одного трала и восьми фур. Станок доставлен в разобранном виде в 49 ящиках, которые разместили на хранение в корпусах К-1 и К-2. Прибытие японской монтажной бригады ожидается после снятия ограничительных мер, связанных с распространением коронавирусной инфекции.

## НАША ПРОДУКЦИЯ

## Серийное производство

Ключевым направлением деятельности компании является производство шахтных вагонеток. Сегодня завод вышел на лидирующие позиции в разработке оригинальной техники. За последние семь лет компания создала современный эффективный рельсово-рудничный транспорт, решающий актуальные задачи подземных горняков.

## Платформа ВП-7



Платформа ВП-7

Технические характеристики	
максимальная перевозимая масса груза	11 000 кг
колея	750 мм
Габариты в собранном состоянии	
длина кузова	3 950 мм
высота от головки рельсов	1 030 мм
ширина	1 350 мм
Габариты в разобранном состоянии	
длина кузова	4 660 мм
высота от головки рельсов	860 мм
ширина	2 200 мм
масса	3 200 кг

Уникальность вагонетки заключается в увеличенной полезной площади — с 4 до 9 м<sup>2</sup> при раскрытии бортов. Оборудование изготовлено по техническому заданию ГМК «Норильский никель» для перевозки биг-бегов.

По договору поставлено восемь вагонеток.

## Вагонетка ВБ-5,5М



Вагонетка ВБ-5,5М

Технические характеристики	
емкость кузова	5,5 м <sup>2</sup>
максимальная перевозимая масса груза	13 750 кг
колея	750 мм
диаметр колеса по ободу катания	400 мм
Габариты	
тип сцепки	звеньевая
длина кузова	3 770 мм
высота от головки рельсов	1 610 мм
ширина	1 340 мм
масса	4 950 кг

Вагонетка ВБ-5,5М разгружается путем наклона кузова специальными средствами. По сравнению с предыдущей моделью ВБ-4,5 новая вагонетка вместительнее на один кубический метр, но при этом сохранила габариты предыдущей модели. Также за счет скругления дна чаши устранена проблема налипания руды.

Первым заказчиком вагонеток ВБ-5,5М является «КАНЕКС ШАХТОСТРОЙ», подразделение группы «КАНЕКС», которое ведет работы на объектах ГМК «Норильский никель».

По договору поставлено десять вагонеток.

**! На руднике «Скалистый» на глубине 2 000 м начали эксплуатировать вагонетки ВБ-5,5М. Стоит отметить, что данный рудник является самым глубоким в Евразии. !**

## Служба безопасности информирует

В марте выявлено 40 нарушений использования СИЗ и техники безопасности. Три человека задержаны в состоянии алкогольного опьянения, один сотрудник нарушил пропускной режим.

### Работаем в обычном режиме, соблюдаем меры безопасности

*В мире продолжается пандемия коронавируса. Из-за этого во многом поменялся привычный режим деятельности. Отчасти это касается и нашей компании. Но даже в текущей ситуации мы не останавливаем работу и продолжаем успешно решать производственные задачи, уделяя повышенное внимание соблюдению мер безопасности.*

В результате слаженной работы нашей команды в этот непростой период удалось выполнить обязательства перед заказчиками и осуществить запланированные отгрузки, что позволило своевременно выплатить заработную плату сотрудникам завода.



Мы ответственно относимся к складывающейся эпидемиологической ситуации и соблюдаем все необходимые требования, чтобы обеспечить безопасную работу специалистов предприятия:

- с 18 марта отменены все командировки и прием сотрудников сторонних организаций;
- с 20 марта при уборке помещений используются дезинфицирующие средства. Особое внимание уделяется дверным ручкам – они обрабатываются ежечасно;
- с 23 марта все сотрудники обеспечены средствами индивидуальной защиты органов дыхания (масками) с возможностью регулярной замены. В каждом кабинете есть санайзеры для обработки рук в течение дня;
- с 30 марта доставка сотрудников на место работы от места жительства и обратно выполняется исключительно служебным или личным транспортом. Водители служебных автобусов в обязательном порядке используют СИЗ. Организована выдача масок при посадке сотрудников в корпоративные автобусы. По окончании рейса водитель обрабатывает двери, ручки, поручни антибактериальным дезинфицирующим средством;
- с 3 апреля ежедневно измеряется температура сотрудников с занесением данных в протокол. Приобретено 6 бесконтактных измерительных приборов и 40 ртутных термометров;
- в кабинетах с наибольшей проходимостью и местах общего пользования (столовые, раздевалки) установлены кварцеватели и бактерицидные лампы;

- на строительной площадке в здании КПП временно прекращено использование стационарного алкотестера;
- с 6 апреля работники старше 60 лет или страдающие хроническими заболеваниями переведены на режим самоизоляции;
- 72 сотрудника соблюдают режим самоизоляции, из них 46 человек переведены на удаленный режим работы, 26 человек, от которых не зависит непрерывная работа производства, находятся в вынужденном простое;
- на период пандемии привлечен дополнительный транспорт – легковой автомобиль Toyota. Изменены маршруты автобусов.



Дмитрий Салов, генеральный директор «ОКБ МИКРОН»:

*- Хочу выразить всем сотрудникам предприятия огромную благодарность за понимание сложившейся ситуации. Я уверен, что вместе мы справимся с пандемией.*

Мы напоминаем о важности соблюдения всех вышеназванных мер. В нерабочее время следите за самочувствием, обязательно измеряйте температуру перед выходом на работу. При наличии повышенной температуры оставайтесь дома и вызывайте врача.



Не используйте общественный транспорт для поездок на работу. Для этого компания внесла изменения в расписание корпоративных маршрутов, которое вы найдете на следующих страницах.

## РАСПИСАНИЕ

### МАРШРУТ №1 «Сосновоборск-МИКРОН» (Т 368 ОО)

Рейс №1		Рейс №2		Рейс №3	
Время прибытия	Место остановки	Время прибытия	Место остановки	Время прибытия	Место остановки
6:40	г. Сосновоборск, ул. Ленинского комсомола, 4/2	16:50	База «ОКБ МИКРОН»	20:15	База «ОКБ МИКРОН»
6:45	г. Сосновоборск, пр. Мира, 5	17:05	мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 43/2	20:25	мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 43/2
7:05	пос. Берёзовка, ул. Пархоменко, 1 «А»	17:10	мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 21/2	20:30	мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 21/2
7:20	Стройка «ОКБ МИКРОН»	17:15	Стройка «ОКБ Микрон»	20:40	Стройка «ОКБ МИКРОН»
7:30	мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 14 «А»	17:40	пос. Берёзовка, ул. Пархоменко, 1 «А»	21:20	г. Сосновоборск, ул. Ленинского комсомола, 4/2
7:33	мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 20 «Г»	18:00 - 18:40	г. Сосновоборск, ул. Ленинского комсомола, 4/2	21:50	База «ОКБ МИКРОН»
7:40	мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 20 «Г» 50/1	19:45	Стройка «ОКБ МИКРОН»		
7:50	База «ОКБ МИКРОН»	20:10	База «ОКБ МИКРОН»		
8:15	База «ОКБ МИКРОН»				
8:25	мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 43/2				
8:30	мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 19				
8:40	Стройка «ОКБ МИКРОН»				
9:10	г. Сосновоборск, ул. Ленинского комсомола, 4/2				

### МАРШРУТ №2 «Мясокомбинат-МИКРОН» (Е 075 ОН)

Рейс №1		Рейс №2		Рейс №3	
Время прибытия	Место остановки	Время прибытия	Место остановки	Время прибытия	Место остановки
6:40	«Мясокомбинат»	16:40	Стройка «ОКБ МИКРОН»	18:40	«Мясокомбинат»
6:47	«Кинотеатр Строитель»	16:45	Мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 43/2	18:47	«Кинотеатр Строитель»
6:50	«Гусарова», Гусарова, 7	16:48	Мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 19	18:50	«Гусарова», Гусарова, 7
6:52	«Домик», Вильского, 28	16:55	База «ОКБ МИКРОН»	18:52	«Домик», Вильского, 28
6:55	«БСМП», Курчатова, 17	17:00	«Школа», 9 мая, 6	18:55	«БСМП», Курчатова, 17
7:07	«Николаевская слобода»	17:05	«I микрорайон»	19:07	«Николаевская слобода»
7:10	«Красномосковская»	17:10	«Дом Куприяна», 9 мая, 58	19:10	«Красномосковская»
7:13	«Вираз», Северо-Енисейская, 40	17:15	«Кадастровая палата»	19:13	«Вираз»
7:20	«Автоцентр» (Хендэ-центр)	17:20	«Автоцентр» (Хендэ-центр)	19:20	«Автоцентр» (Хендэ-центр)
7:23	«Ледовый дворец», 9 мая, 81	17:40	«Магазин Красный яр», Северо-Енисейская, 44	19:22	«Ледовый дворец»
7:25	«Дом Куприяна», 9 мая, 69	17:45	«Красномосковская»	19:25	«Дом Куприяна»
7:28	«I микрорайон», 9 мая, 51 «а»/3	17:55	«Корнеева», Копылова, 74	19:28	«I микрорайон»
7:30	«Детская поликлиника»	18:05	«БСМП», Курчатова, 17	19:30	«Детская поликлиника»
7:33	«Школа», 9 мая, 6	18:15	«Поликлиника»	19:33	«Школа»
7:40	База «ОКБ МИКРОН»	18:25	«Кинотеатр Строитель»	19:40	База «ОКБ МИКРОН»
7:48	Мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 43/2	18:40	«Мясокомбинат»	19:48	Мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 43/2
7:53	Мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 19			19:53	Мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 19
7:58	Стройка «ОКБ МИКРОН»			19:58	Стройка «ОКБ МИКРОН»

### МАРШРУТ №3 «Глобус-МИКРОН» (У 536 ОМ)

Рейс №1		Рейс №2		Рейс №3	
Время прибытия	Место остановки	Время прибытия	Место остановки	Время прибытия	Место остановки
6:10	«Глобус»	16:40	Стройка «ОКБ МИКРОН»	18:30	«Глобус»
6:15	«Кинотеатр Звёздный»	17:00	База «ОКБ МИКРОН»	18:33	«Кинотеатр Звёздный»
6:20	«Инициаторов»	17:06	«Школа»	18:38	«Инициаторов»
6:22	«Образцово»	17:08	«Ястынская»	18:40	«Образцово»
6:24	«Кинотеатр Металлург»	17:09	«Военкомат»	18:42	«Кинотеатр Металлург»

## РАСПИСАНИЕ

6:27	«Рабочий посёлок»	17:13	«Авиагородок»	18:45	«Рабочий посёлок»
6:30	«Рынок МАВИ»	17:18	«Рынок Взлётка»	18:48	«Рынок МАВИ»
6:32	«Дом творчества»	17:22	«Командор»	18:50	«Дом творчества»
6:36	«Станция Злобино»	17:24	«Взлётка плаза»	18:53	«Станция Злобино»
6:38	«Дворец молодёжи»	17:27	«Аэровокзальная»	18:55	«Дворец молодёжи»
6:45	«Волгоградская»	17:35	«Гостиница Октябрьская»	19:03	«Волгоградская»
6:46	«Мичурина»	17:36	«Речной вокзал»	19:04	«Мичурина»
6:51	«Кинотеатр Родина»	17:37	«Театр оперы и балета»	19:09	«Кинотеатр Родина»
6:53	«ТЮЗ»	17:39	«Предмостная площадь»	19:12	«ТЮЗ»
6:55	«Цирк»	17:41	«Цирк»	19:15	«Цирк»
6:57	«Предмостная площадь»	17:44	«ТЮЗ»	19:18	«Предмостная площадь»
7:00	«Театр оперы и балета»	17:46	«Кинотеатр Родина»	19:21	«Театр оперы и балета»
7:01	«Речной вокзал»	17:51	«Мичурина»	19:22	«Речной вокзал»
7:02	«Гостиница Октябрьская»	17:52	«Волгоградская»	19:23	«Гостиница Октябрьская»
7:10	«Аэровокзальная»	18:00	«Дворец молодёжи»	19:30	«Аэровокзальная»
7:13	«Взлётка плаза»	18:02	«Станция Злобино»	19:32	«Взлётка плаза»
7:20	«Командор»	18:04	«Дом творчества»	19:34	«Командор»
7:24	«Рынок Взлётка»	18:06	«Рынок МАВИ»	19:38	«Рынок Взлётка»
7:29	«Авиагородок»	18:09	«Рабочий посёлок»	19:44	«Авиагородок»
7:33	«Военкомат»	18:12	«Кинотеатр Металлург»	19:48	«Военкомат»
7:37	«Ястынская»	18:14	«Образцово»	19:52	«Ястынская»
7:39	«Школа»	18:16	«Инициаторов»	19:55	«Школа»
7:45	База «ОКБ МИКРОН»	18:21	«Кинотеатр Звёздный»	20:00	База «ОКБ МИКРОН»
8:00	Стройка «ОКБ МИКРОН»	18:27	«Глобус»	20:15	Стройка «ОКБ МИКРОН»

### МАРШРУТ №4 «Базаиха-МИКРОН» (Е 046 ОН)

Рейс №1		Рейс №2		Рейс №3	
Время прибытия	Место остановки	Время прибытия	Место остановки	Время прибытия	Место остановки
6:30	«Базаиха»	16:40	Стройка «ОКБ МИКРОН»	18:20	«Базаиха»
6:33	«Красфарма»	16:48	Мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 43/2	18:22	«Красфарма»
6:36	«Юбилейная»	16:50	Мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 19	18:24	«Юбилейная»
6:38	«Хлебозавод»	16:55	База «ОКБ МИКРОН»	18:30	«Хлебозавод»
6:40	«Студенческая»	17:00	«Видео 2000»	18:35	«Студенческая»
6:45	«Шелен»	17:03	«Электротехника»	18:37	«Шелен»
6:47	«ТЮЗ», Вавилова	17:05	«Молодёжная»	18:39	«ТЮЗ», Вавилова
6:50	«Площадь 50 лет Победы», Шёлковая	17:12	«АЛПИ»	18:43	«Площадь 50 лет Победы», Шёлковая
6:53	«Кинотеатр Родина»	17:13	«ДК КРАЗа»	18:48	«Кинотеатр Родина»
6:58	«Аэрокосмическая академия»	17:15	«Спортзал»	18:50	«Аэрокосмическая академия»
7:00	«Школа», Кр.раб, 38А	17:17	«Травмпункт»	18:55	«Школа», Кр.раб, 38А
7:03	«Каменный квартал»	17:24	«2-я Фестивальная»	18:57	«Каменный квартал»
7:07	«Кедр»	17:26	«ДК Химик»	19:00	«Кедр»
7:08	«ДК Химик»	17:27	«Кедр»	19:06	«ДК Химик»
7:10	«2-я Фестивальная»	17:31	«Каменный квартал»	19:08	«2-я Фестивальная»
7:20	«Травмпункт»	17:34	«Школа», Кр.раб 38А	19:10	«Травмпункт»
7:24	«Спортзал»	17:36	«Аэрокосмическая академия»	19:12	«Спортзал»
7:27	«ДК КРАЗа»	17:41	«Кинотеатр Родина»	19:14	«ДК КРАЗа»
7:28	«АЛПИ»	17:45	«Площадь 50 лет Победы», Шёлковая	19:16	«АЛПИ»
7:30	«Молодёжная»	17:47	«ТЮЗ», Вавилова	19:18	«Молодёжная»
7:32	«Электротехника»	17:49	«Шелен»	19:25	«Электротехника»
7:35	«Видео 2000»	17:55	«Студенческая»	19:28	«Видео 2000»
7:40	База «ОКБ МИКРОН»	17:56	«Хлебозавод»	19:33	База «ОКБ МИКРОН»
7:48	Мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 43/2	17:58	«Юбилейная»	19:41	Мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 43/2
7:53	Мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 19	18:01	«Красфарма»	19:46	Мкрн. Солнечный, пр-т 60 лет СССР, 19
7:58	Стройка «ОКБ МИКРОН»	18:05	«Базаиха»	19:50	Стройка «ОКБ МИКРОН»

## «КАНЕКС» знает, как: специалисты группы разработали газозлектрическую вагранку для получения силикатных расплавов

*Инновационная разработка, защищенная пятью патентами РФ, будет интересна не только целевым заказчикам — горнякам и металлургам, но и предприятиям коммунальной сферы (например, мусоросжигательным заводам).*

Вагранка, создание которой велось почти два года, успешно прошла контрольную сборку на Оленегорском механическом заводе (Мурманская область) и отправилась первому клиенту — «Норильскому обеспечивающему комплексу» (ГМК «Норильский никель»), который сделал заказ на нее в рамках технического перевооружения своего завода строительных материалов и конструкций (ЗСМИК).

Уникальный агрегат более чем в половину уменьшит энергоемкость производства минеральной ваты по сравнению с существующей ванной печи непрерывного действия. Поскольку в новой конструкции плавильного комплекса нет огнеупоров, для которых остановка печи является критичной (а аварийная ведет к их разрушению), процесс можно будет останавливать и запускать в любое время в течение трех часов. Это даст огромный экономический эффект предприятию, вынужденному сегодня из-за таких технических особенностей работать в режиме 24/7.

Кроме того, отсутствие в конструкции огнеупоров, стоимость которых исчисляется десятками миллионов рублей, также поможет значительно сократить капитальные затраты и снизить себестоимость производства.

Еще одним неоспоримым преимуществом изобретения является его экологичность по сравнению с существующими на рынке технологиями получения минеральных расплавов — отходящие газы перенаправляются в систему отопления цехов и подогрева воды, значительно уменьшая загрязнение воздуха вредными веществами. Благодаря исключению кокса из технологического цикла выделяемые в атмосферу продукты сгорания не содержат диоксида серы и оксида азота, а сама печь не требует дорогостоящей их очистки (обеспыливания и нейтрализации), что дополнительно улучшает экономику бизнеса.

Кроме газозлектрической вагранки по проекту было изготовлено более 70 единиц оборудования, две трети которого — нестандартное (такое как, например, фильтры-теплоутилизаторы), спроектированы компрессорная, котельная, система аварийного электроснабжения, система теплообменников и узел врезки и учета кислорода на кислородной станции, а также смонтировано 1,2 км кислородопровода от Надеждинского металлургического завода до ЗСМИК для обеспечения кислородом новой печи.

Надежность всех технологических процессов единого плавильного комплекса (работа печи, системы утилизации газов, отвода воды и ее подача на отопление цеха) обеспечит автоматизированная система управления технологическим процессом (АСУТП). Она не только снизит риск нештатных ситуаций, но и даст возможность при необходимости вносить коррективы в работу оборудования.

Проект успешно прошел экспертизу промышленной безопасности и принят заказчиком. Установка на ЗСМИК состоится до конца этого года.



На фото слева направо: начальник участка ОМЗ Андрей Печёнкин, главный сварщик ОМЗ Анатолий Анципирович, руководитель проектов «Металлургия» Дмитрий Травкин (группа «КАНЕКС»), генеральный директор ОМЗ Павел Менжинский, главный конструктор направления «Печи» (группа «КАНЕКС») Владимир Безкоровайный

## Новости со строительной площадки

В апреле в связи с ограничительными мерами, направленными на снижение распространения коронавирусной инфекции, часть работ на строительной площадке была временно приостановлена. Тем не менее во второй половине месяца строительство АБК возобновилось.

В К-1 продолжается укладка напольного покрытия.

В котельной произведена заливка пола бетоном М350 объемом 85 м<sup>3</sup>.



Укладка керамогранитом



Дезинсекция от клещей



Строительство котельной

С наступлением тепла на всей строительной площадке проведена акарицидная обработка от клещей.

## НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

В марте, выполняя заказ на изготовление поворотной колонны, сотрудники «ОКБ МИКРОН» обработали ее корпус на станке HEAVYCUT-5,3 в токарно-фрезерном режиме. Корпус представляет собой сварную металлоконструкцию весом 3756 кг, диаметром по фланцу 1400 мм и длиной 2460 мм. Ранее эту операцию проводили на других предприятиях, что было экономически невыгодно и увеличивало срок выполнения заказа.

В апреле на участке производства проводников запущен в работу второй пост для автоматической сварки. До конца месяца планируется доукомплектовать штат сотрудников, чтобы обеспечить непрерывную деятельность второго кондуктора. Это позволит двукратно повысить производительность труда.

## Планово-фактические данные основного производства март-апрель 2020 г.

### Количество основного производственного персонала

№ участка	26				31/94		29		32		Итого
	Участок заготовки		Участок механической и термической обработки		Участок сварочных работ		Участок сборки, доводки, покраски и упаковки				
Списочное на 01.03.2020	16		44		38		16		114		
Списочное на 01.04.2020	17		43		40		18		118		
Выбыло сотрудников	0		3		2		0		5		
Прибыло сотрудников	1		2		4		2		9		
Прирост сотрудников	1		-1		2		2		4		

№ участка	Наименование участка	План-факт март 2020 г.		План апрель 2020 г.
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	Планируемый ресурс в чел.-час.
26	Участок заготовки	2283,1	2565,5	2438,7
31	Участок механической обработки	6250,2	7023,5	6056,3
94	Участок термообработки	142,8	168	148,8
29	Участок сварочных работ	5501,2	6335,5	5916
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	2321,4	2830	2392,8
ИТОГО:		16498,7	18922,5	16952,6

## ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

18.04	Карасев Александр Анатольевич	01.05	Баев Сергей Валентинович
19.04	Казакова Надежда Геннадьевна	<b>01.05</b>	<b>Зайцев Иван Александрович</b>
<b>19.04</b>	<b>Лысенко Наталья Дмитриевна</b>	01.05	Кулаганов Николай Иванович
19.04	Огурцов Вадим Иванович	02.05	Гулам Угли Озодбек
21.04	Иванов Артём Николаевич	<b>02.05</b>	<b>Титов Анатолий Николаевич</b>
22.04	Горохов Андрей Вячеславович	04.05	Асадулин Анатолий Николаевич
22.04	Мулагалеев Ринат Исмаилович	07.05	Никишов Иван Александрович
24.04	Проценко Алексей Викторович	<b>08.05</b>	<b>Доняева Анна Анатольевна</b>
24.04	Соловова Марина Сергеевна	08.05	Тихоненко Юрий Юрьевич
25.04	Анненкова Любовь Михайловна	09.05	Астафьев Михаил Александрович
25.04	Бедристов Николай Иванович	11.05	Шкутник Пётр Вячеславович
25.04	Куцик Любовь Владимировна	12.05	Доняев Владимир Андреевич
25.04	Юдаков Андрей Владимирович	12.05	Кулевцова Евгения Игоревна
26.04	Кумова Олеся Владимировна	12.05	Устюгов Виктор Николаевич
26.04	Медведев Владимир Викторович	<b>13.05</b>	<b>Вздоров Андрей Владимирович</b>
27.04	Вежневцов Андрей Михайлович	13.05	Зубов Владимир Геннадьевич
27.04	Гелингер Андрей Эдвардович	13.05	Казаченко Андрей Лимарьевич
27.04	Кибалин Алексей Анатольевич	14.05	Серяков Виктор Анатольевич
		15.05	Лысенков Федор Викторович

## НАШИ ВАКАНСИИ

### Внимание!

На постоянную работу  
в «ОКБ МИКРОН» требуются:



Подробности и актуальная информация  
о вакансиях на сайте [okbmikron.ru](http://okbmikron.ru)  
и по телефону 267-99-77 (отдел кадров).  
Резюме отправлять на электронную почту  
[2040466@okbmikron.ru](mailto:2040466@okbmikron.ru).

- Электромонтер по ремонту оборудования
- Электрогазосварщик
- Шлифовщик
- Фрезеровщик
- Уборщик служебных помещений
- Токарь-расточник
- Токарь
- Термист
- Станочник ЧПУ
- Слесарь-ремонтник
- Слесарь механосборочных работ
- Слесарь-инструментальщик
- Помощник главного инженера (1С)
- Сверловщик
- Сборщик металлоконструкций
- Разнорабочий
- Администратор PLM-системы
- Помощник сборщика
- Мастер смены
- Машинист самоходного крана
- Контролер ОТК
- Контролер КПП
- Инженер-технолог по механической обработке
- Инженер-технолог
- Инженер-проектировщик тепловых сетей и теплообменного оборудования (удаленно)
- Инженер по инструменту
- Инженер-конструктор (проектирование машиностроительных узлов и компонентов)
- Зуборезчик (с обучением)
- Заместитель главного инженера
- Помощник сварщика
- Газорезчик
- Ведущий инженер автоматизированных систем управления
- Специалист планово-диспетчерского отдела
- Системный администратор
- Руководитель отдела разработки программного обеспечения
- Программист С#
- Оператор 3D-печати
- Начальник отдела охраны труда и промышленной безопасности
- Начальник отдела кадров
- Менеджер проектов по разработке программного обеспечения
- Менеджер по подбору персонала
- Менеджер IT-проектов
- Менеджер по развитию центра профессиональной подготовки
- Инженер-конструктор
- Ведущий инженер-технолог машиностроения