



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

# ПРО МИКРОН

издательская компания

Ежемесячная корпоративная газета

№20 (20) декабрь 2018

## ПОЗДРАВЛЕНИЯ



Александр Канцурев  
председатель совета директоров группы «КАНЕКС»

Уважаемые коллеги! Дорогие друзья!

От имени руководства группы «КАНЕКС» и от себя лично сердечно поздравляю коллектив «ОКБ МИКРОН» с наступающим Новым годом и Рождеством!

Группа «КАНЕКС» на пороге славного юбилея – 25-летия со дня образования. В преддверии знаменательной даты и в канун Нового года особенно приятно отметить, что у нас есть все перспективы для дальнейшего роста.

В уходящем году мы продолжили уверенное развитие в качестве машиностроительного холдинга, оказывающего полный спектр услуг для горнодобывающих компаний. Мы последовательно реализуем наши планы во всех направлениях: усилили проектную деятельность, приросли значимыми заказами в горно-капитальных работах, продолжаем строительство центра тяжелого машиностроения, предлагаем заказчикам новые технологии и новую продукцию.

Уважаемые коллеги! Благодарю вас за большую работу, проделанную в этом году. На пороге новый, 2019 год. Пусть он будет добрым для России, для группы «КАНЕКС», для каждого из нас. Желаю вам и вашим семьям счастья, благополучия, крепкого здоровья и всего наилучшего!

К поздравлениям присоединяются руководители и других предприятий группы «КАНЕКС»: АО «Кыштымский машиностроительный завод», АО «КАНЕКС-ТЕХНОЛОГИЯ», ООО «КАНЕКС-ПРОЕКТ», ООО «Трест-Урал ШахтоСпецСтрой».



Дмитрий Салов  
генеральный директор «ОКБ МИКРОН»

Уважаемые коллеги, разрешите поздравить вас с наступающим Новым годом и Рождеством!

В уходящем году нам удалось показать командные качества: мы все работали на одну цель и помогали друг другу преодолевать трудности. Надеюсь, что прошедший год еще раз показал всем нам правильность выбранного пути, направленного на возрождение современного машиностроения. Скажу честно: лично мне кажется, что все, что мы делаем, делаем безумно медленно, но тем не менее я уверен, что даже маленькими шагами мы движемся в верном направлении.

Подводя итоги года, хочу сказать большое спасибо всем сотрудникам нашего предприятия. Год выдался непростым, но нам удалось сохранить положительную динамику развития предприятия. Благодаря слаженной работе мы решили многие производственные задачи и объем реализации на конец года должен превысить 400 млн рублей. Конечно, не все задуманное удалось выполнить, к сожалению, у нас не получилось завершить полный переход на новую площадку, но мы планируем обязательно закончить начатое в следующем году. Желаю вам и вашим близким хорошего настроения, здоровья, дальнейшего развития профессионализма и творческого потенциала, успехов и побед. Перед нами – новые интересные и важные задачи!

## НОВОСТИ КОМПАНИИ

**\* Мы начали работу в сфере гидроэнергетики**

22 октября делегация технических специалистов компании «ЕвроСибЭнерго» в составе исполнительного директора, главного инженера, заместителя главного инженера, начальника турбинного цеха, заместителя начальника цеха и начальника ОМР посетили строящийся центр тяжелого машиностроения «ОКБ МИКРОН».



Красноярская ГЭС

Целью визита было ознакомление с производственными мощностями и выпускаемой продукцией. В ходе встречи сотрудники «ЕвроСибЭнерго» посмотрели производственные площади, оценили работу нашей компании и отметили стремление к высокому уровню производства. Кроме этого, на встрече было проведено небольшое совещание, где наши коллеги озвучили планы компании в сфере гидроэнергетики. В завершении встречи наши гости пригласили посетить Красноярскую ГЭС.

Ответный визит на Красноярскую ГЭС состоялся 1 ноября, где наши коллеги обсудили возможные аспекты совместной работы. Во время общения сотрудники гидроэлектростанции попросили нас рассмотреть вопрос о срочной механической обработке одной из деталей гидроагрегата ст. №5, находящегося на капитальном ремонте. Речь шла о механической обработке нижнего лабиринтного кольца направляющего гидроагрегата ст. №5 АО «Красноярская ГЭС», масса которого 32325 кг.



Детали лабиринтного кольца в машинном зале ГЭС

Нашиими специалистами было оперативно разработано техническое решение, после чего предоставлено коммерческое предложение.



Кольцо направляющего гидроагрегата ст. №5 АО «Красноярская ГЭС»

## НОВОСТИ КОМПАНИИ

Работы по обработке проходили в производственном корпусе К-1, на станке HEAVYCUT-5,3. Для работы на расточном станке был смонтирован стол, на котором производилась сборка и обработка лабиринтного кольца диаметром 9260 мм. Вся работа выполнялась в токарно-карусельном режиме. После обработки внутренней поверхности выполнен поворот изделия и произведена обработка плоскости.

Благодаря слаженности нашего коллектива работа проведена в установленный, 12-дневный срок, отгрузка кольца состоялась 20 ноября, а уже 28 ноября мы получили подтверждение об успешной установке лабиринтного кольца на площадке заказчика.

— Первый, пусть и небольшой проект, реализованный для предприятия гидроэнергетики, — это важное событие, которое придало новый импульс развитию нашей компании и открывает новые возможности, — прокомментировал технический директор Вадим Бормотов.



С роликом по обработке нижнего лабиринтного кольца направляющего гидроагрегата ст. №5, можно ознакомиться на нашем YouTube канале.



## «КАНЕКС ТЕХНОЛОГИЯ» — ключевое звено в решении задач заказчика

Знать всё о нуждах клиентов, понимать потребности отрасли, находить эффективные решения, адаптировать технологии под конкретные задачи и заданные параметры, не выпуская из виду критерий «цена-качество», — вот задачи нашего стратегического подразделения, работающего на передовой, с клиентами. Сегодня мы знакомим вас с АО «КАНЕКС ТЕХНОЛОГИЯ».

Всё чаще горнодобывающие и обогатительные предприятия обращаются к нам с просьбой разработать нестандартное оборудование или существенно доработать стандартные образцы для лучшего решения своих производственных задач. Этими вопросами в группе «КАНЕКС» занимается «КАНЕКС ТЕХНОЛОГИЯ».

Компания укомплектована квалифицированным техническим персоналом, способным отработать любой технологический этап добычи и обогащения твердых полезных ископаемых: специалистами по буровым технологиям, рельсовой откатке, транспортным системам непрерывного действия, обогащению и другими. Также в штате предприятия трудятся опытные конструкторы. Наличие необходимых кадров служит для наших заказчиков гарантом качественного решения их задач и реализации проектов любой сложности.

Вот лишь несколько ярких примеров из портфолио наших коллег.

В 2016 году руководство рудника «Северный-Глубокий» ОАО «Кольская ГМК» (г. Заполярный) обратилось в компанию с заказом на изготовление люкового загрузочного устройства для откаточного горизонта –440 м. «КАНЕКС ТЕХНОЛОГИЯ» разработала проект, изготавлила устройство, испытала, поставила заказчику, осуществила шеф-монтаж и пусконаладку.

Еще один пример проекта, реализованного в 2017 году для Кольской ГМК, — разработка анодной ячейки в сборе, в процессе работы над которым наши коллеги победили в острой конкурентной борьбе известных итальянских и немецких производителей.



Поставка анодной ячейки в сборе для Кольской ГМК, 2017 г.

Показательным является и аудит ЗИФ «Перевальное» (Хабаровский край), который длился около шести месяцев и завершился в мае 2018 года. Эта работа, проведенная собственными силами, наглядно демонстрирует высокий уровень компетенций специалистов «КАНЕКС ТЕХНОЛОГИИ».



Аудит ЗИФ «Перевальное», 2018 г.

Ну и напоследок упомянем об еще очень важном проекте, характеризующим степень ответственности, которую готово брать на себя наше подразделение, — модернизация АНОФ-2 Кировского филиала АО «Апатит». «КАНЕКС ТЕХНОЛОГИЯ» выступила контрактором по замене основного технологического оборудования (сгустителей), выполнив базовый инжиниринг, поставив оборудование с автоматизированной системой управления технологическим процессом и проводя строительно-монтажные работы. Итогом комплексного технического переоснащения фабрики стало повышение качества концентрата и снижение себестоимости производства.



Модернизация АНОФ-2 Кировского филиала АО «Апатит», 2018 г.

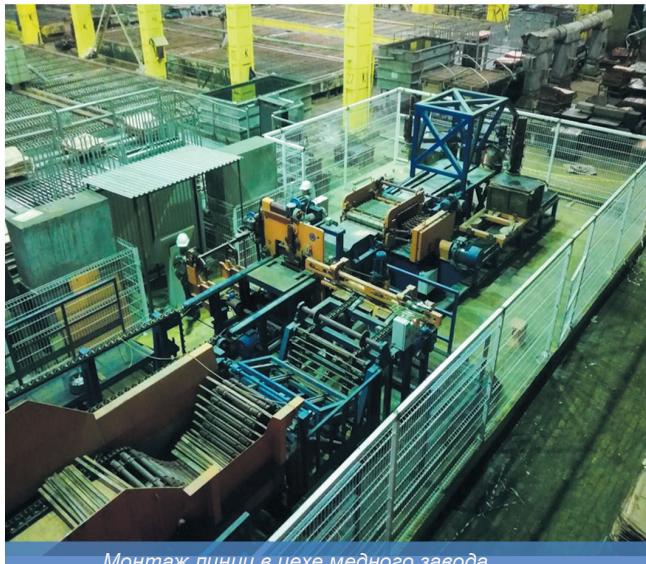
Семь лет, которые работает на рынке «КАНЕКС ТЕХНОЛОГИЯ», — это не срок, особенно для такой консервативной отрасли, как наша. Но за это время нашим коллегам удалось главное: создать репутацию игрока, способного сильно повлиять на расклад сил в отечественном горном машиностроении.

### Продолжаем монтаж ЛАСО

С 25 июля на территории медного завода ПАО «ГМК «Норильский никель» начался монтаж линии автоматической сборки основ.

За это время узлы линии были перевезены со складов медного завода в цех и распакованы. После чего был произведен монтаж и сборка на фундаменте линии.

На сегодняшний день ведутся пусконаладочные работы, а именно: проверка работоспособности узлов, поочередный запуск каждого узла в ручном режиме, устранение проблем, возникающих в процессе запуска и оперативная доработка, синхронизация узлов между собой и отработка автоматического режима всей линии. Параллельно пусконаладочным работам идет монтаж ограждения линии.



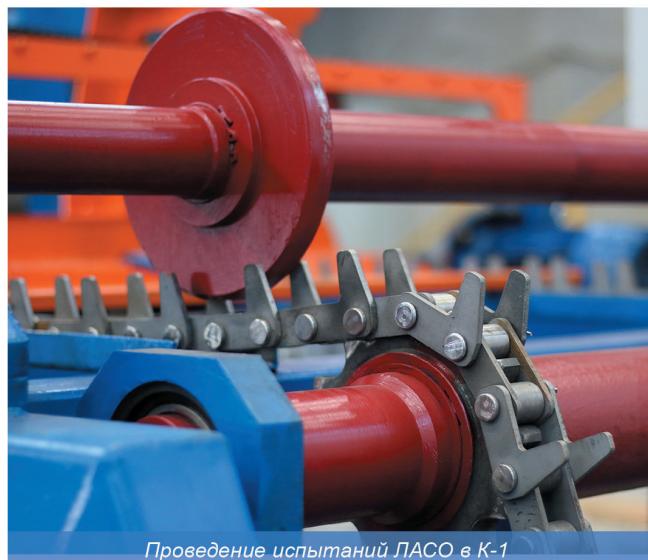
Монтаж линии в цехе медного завода

Реализация этого проекта является важным этапом в освоении производства автоматических линий. В ходе ПНР появляются определенные проблемы, которые требуют времени на устранение, в связи с чем окончательная сдача изделия заказчику планируется на февраль 2019 года. Многие вопросы, возникающие в ходе пусконаладочных работ, не зависят от разработчика оборудования. Например, определенные сложности были выявлены по причине существенного расхождения габаритных размеров технологической тары, используемой заказчиком.

Мы не сомневаемся, что наши инженеры найдут решение этих вопросов и оборудование в срок будет передано в эксплуатацию. По результатам пусконаладочных работ мы надеемся получить контракт на поставку линии ЛАСО №2. Обсуждение этого вопроса уже началось.

### Информация от службы безопасности

В ноябре 2018 года службой безопасности предприятия выявлено десять нарушений внутриобъектового режима. Одно нарушение пропускного режима предприятия, четыре установленных факта алкогольного опьянения сотрудников, пять нарушений ПиВР, относящихся к категории – «иные». Сотрудники, допустившие нарушения, привлечены к дисциплинарной ответственности, один сотрудник с установленным фактом алкогольного опьянения уволен.

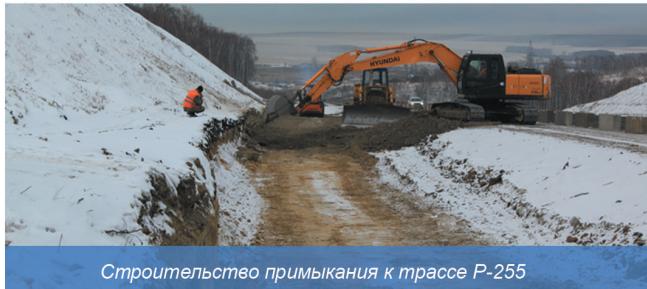


Проведение испытаний ЛАСО в К-1

Линия предназначена для автоматической сборки медных основ, использующихся для производства меди. Сборка медных основ заключается в прокатке (правке медного листа), зиговке (получении ребер на основе) и клепке между собой основы и двух ушей (за них основа держится на штанге).

## ВЕСТИ С ПОЛЕЙ

Завершился первый этап строительства примыкания к федеральной трассе Р-255. Отсыпана и оттрамбована полоса разгона (239 м) и полоса торможения (92 м). Объем щебня составил 2500 м.куб. Асфальтирование запланировано на весну-лето 2019 г.



Строительство примыкания к трассе Р-255

Продолжается работа по строительству полигона испытаний горно-шахтного оборудования. Идет укладка радиусного рельса и начинается возвведение опор контактного провода.

После бетонирования фундамента под административно-бытовой комплекс начался процесс сборки и монтажа металлоконструкций цоколя и первого этажа. Залиты первые участки галереи коммуникаций от К-2 до котельной и участок подъема с галереи АБК.

Продолжается строительство подстанции 0,4 кВ. В ноябре залит фундамент с подпорной стеной. Объем бетона составил 123 м.куб.

Подготовлена площадка под пути козлового крана для монтажа сверхтяжелого станка «Титан».



Строительство полигона ГШО



Участок галереи в К-1



Монтаж металлоконструкций АБК



Фундамент подстанции 0,4кВ



Крановый путь для монтажа станка «ТИТАН»

## НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

В начале декабря мы отгрузили последние биметаллические штанги для АО «Кольская ГМК».

В настоящее время коммерческим отделом начата контрактация на поставку в 2019 году специальных вагонов. Ориентировочная потребность составляет более 200 единиц.

На декабрь запланирован запуск сварки сектора зубчатого венца ЭШ-10/70. Технология, используемая для производства изделия, абсолютно новая для нашего предприятия, и требовала длительной подготовки. Работы будут выполняться в пролете №4.

### Планово-фактические данные основного производства ноябрь-декабрь 2018 г.

Количество основного производственного персонала					
№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.11.18	15	36	38	14	103
Списочное на 01.12.18	16	37	37	16	106
Выбыло сотрудников	0	1	4	0	5
Прибыло сотрудников	1	2	3	2	8
Прирост сотрудников	1	1	-1	2	3

№ участка	Наименование участка	План-факт ноябрь 2018		План декабрь 2018
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	
26	Участок заготовки	2162,4	2508,2	2367,8
31	Участок механической обработки	5409,8	5966,6	5413,7
94	Участок термообработки	142,8	169,5	142,8
29	Участок сварочных работ	5567,9	5657	5583,7
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	2191,7	3189	2420,8
	ИТОГО:	15474,6	17490,3	15928,8

## ПРАЗДНИКИ

## Календарь праздничных дней в 2019 году

## Январь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
			1	2	3	4
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

## Февраль

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28			

## Март

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

## Апрель

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					

## Май

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

## Июнь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
			1	2		
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

## Июль

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

## Август

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30		

## Сентябрь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
			1			
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30						

## Октябрь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
			1	2	3	
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

## Ноябрь

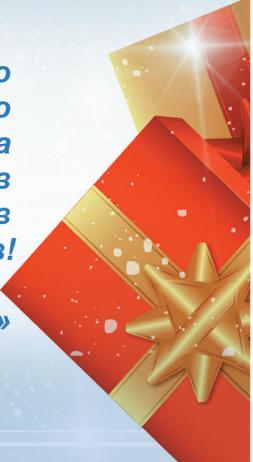
Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
			1	2	3	
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	

## Декабрь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
					1	
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

  – рабочие дни  – выходные дни  – праздничные дни

**Дорогие друзья!**  
**Приглашаем вас встретить приближение Нового года нашей дружной компанией! Торжество нарядной ёлки, разноцветных огней, фейерверка радости, эмоций и чудес состоится 29 декабря в 16:45. Место встречи: склад полуфабрикатов (купол). Обещаем море смеха, счастья и подарков!**  
**Администрация «ОКБ МИКРОН»**



# ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

05.12 Елдинов Игорь Васильевич  
07.12 Кухаренко Михаил Егорович  
08.12 Тимошина Светлана Николаевна  
10.12 Ростовцев Сергей Викторович  
11.12 Козловский Виктор Андреевич  
14.12 Степанова Ольга Герасимовна  
**16.12 Казаков Евгений Геннадьевич**  
16.12 Петров Алексей Николаевич  
17.12 Матонин Владимир Владимирович  
**18.12 Тимошин Андрей Владимирович**  
19.12 Клинников Александр Николаевич  
19.12 Чакпаклаев Александр Николаевич  
21.12 Дубровин Дмитрий Сергеевич  
21.12 Решетень Юрий Александрович  
26.12 Ахметшин Хайдар Булатович  
26.12 Шевченко Владимир Григорьевич  
27.12 Сотникова Любовь Юрьевна  
31.12 Федорцов Федор Федорович  
**01.01 Архинчеев Николай Павлович**  
01.01 Барашкин Евгений Николаевич  
**01.01 Виноходов Александр Петрович**  
01.01 Кляус Сергей Александрович  
01.01 Лаптева Алёна Игоревна  
01.01 Матиков Никита Александрович  
01.01 Поляковский Олег Викторович

01.01 Рылов Николай Васильевич  
**01.01 Эклер Владимир Генрихович**  
02.01 Михальчук Алина Борисовна  
02.01 Погорелов Александр Васильевич  
03.01 Кобич Елена Викторовна  
03.01 Курмин Анатолий Григорьевич  
05.01 Миронов Владимир Николаевич  
05.01 Шварев Валерий Валерьевич  
06.01 Мустафин Руслан Ришатович  
06.01 Шпаков Сергей Владимирович  
09.01 Канцурев Александр Николаевич  
09.01 Рафаенко Яков Андреевич  
11.01 Муругова Кристина Николаевна  
13.01 Радыгин Алексей Александрович  
13.01 Садовников Владимир Олегович  
14.01 Рублевская Екатерина Валерьевна  
15.01 Мирошников Андрей Валерьевич

*Вас с днем рождения поздравляем!  
Всем коллективом дружно мы!  
Любовью, счастьем и успехом  
Пусть будут дни, года полны.*

*Цените жизнь, сюрпризы, шансы,  
Стремитесь чувствовать, вкушать!  
Желаем к вашим достижениям  
С открытым сердцем ввысь взмывать!*

## НАШИ ВАКАНСИИ

Внимание!

На постоянную работу  
в «ОКБ МИКРОН» требуются:



Подробности и самая актуальная информация  
о вакансиях на сайте [okbmikron.ru](http://okbmikron.ru)  
и по телефону 204-04-66 (отдел кадров)  
Резюме отправлять на электронную почту:  
[2040466@okbmikron.ru](mailto:2040466@okbmikron.ru)

МАСТЕР УЧАТКА МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

АРГОНЩИК

СВЕРЛОВЩИК

ГЛАВНЫЙ ЭНЕРГЕТИК

МЕНЕДЖЕР ПО ОБУЧЕНИЮ И РАЗВИТИЮ ПЕРСОНАЛА

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ

МАШИНИСТ САМОХОДНОГО КРАНА

ГЛАВНЫЙ ТЕХНОЛОГ

ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ

НАЧАЛЬНИК ОТК

ИНЖЕНЕР-КОНСТРУКТОР

СТАНОЧНИК ЧПУ

ИНЖЕНЕР-ЭЛЕКТРОНИК

ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ

БУХГАЛТЕР ТМЦ

РАЗНОРАБОЧИЙ

ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА

БРИГАДИР ОТДЕЛА ВНУТРЕННЕЙ ЛОГИСТИКИ

ИНЖЕНЕР-ЭЛЕКТРОНИК

ИНЖЕНЕР ОМТС

ДИСПЕТЧЕР ОТДЕЛА ЛОГИСТИКИ