



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

ПРОМИКРОН

изводственная компания

КАНЕКС
ГРУППА

Ежемесячная корпоративная газета

№31 декабрь 2019 г.

ПОЗДРАВЛЕНИЕ



Александр Канцурев



Дмитрий Салов

Уважаемые коллеги!

Подходит к концу яркий, интересный, насыщенный важными событиями и делами 2019 год. Во многом он был непростым. Мы продолжаем учиться и делаем работу над ошибками. Наши успехи сегодня доказывают, что завод крепко стоит на ногах.

Мы достойно справились со многими задачами: на строительной площадке запустили линию электропередач, приобрели пятикоординатный обрабатывающий центр D8000Z компании MAKINO, начали работу по проекту тепло-ветрогенерационного комплекса.

Благодарим всех за работу, за профессионализм, трудолюбие, настойчивость и преданность своему делу. Мы – одна большая команда. От всей души желаем вам в наступающем году успехов, новых открытий, здоровья, душевного тепла и благополучия! Пусть в ваших домах всегда царят уют, гармония и взаимопонимание и новый 2020 год озарится удачей, подарит много перспективных идей и принесет радость новых начинаний.

*С наступающим Новым годом
и Рождеством!*



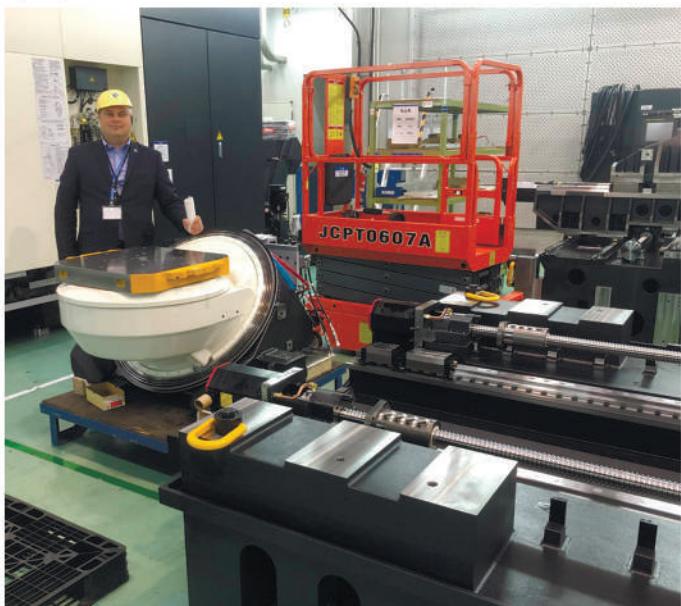
Перенимаем опыт

Сотрудники «ОКБ МИКРОН» с рабочим визитом посетили японские заводы MAKINO.



На фото слева направо: Андрей Казаченко, начальник отдела внешней кооперации, Сергей Филоненко, начальник производства, Евгений Веселкин, главный механик, Дмитрий Сапов, генеральный директор, Максим Рудых, исполнительный директор

В ноябре группа сотрудников «ОКБ МИКРОН» побывала на производственных площадках MAKINO, где познакомилась с особенностями работы станков при обработке крупногабаритных изделий с использованием средств автоматизации. Наши специалисты посетили заводы в Ацуги, где производят вертикальные обрабатывающие центры, и Кацуяме, где изготавливают крупные горизонтальные обрабатывающие центры.



Детали станка MAKINO D800Z, заводской №113

Изучение технологий ведется в рамках подготовки к запуску пятикоординатного обрабатывающего центра D800Z, оснащенного автоматической системой установки и измерения заготовок. Запуск планируется в корпусе К-1 в первом квартале 2020 года.

Помимо заводов, специалисты «ОКБ МИКРОН» побывали в лаборатории, где разрабатывают инструменты и технологии металлообработки для таких предприятий, как Volvo, Boeing, Volkswagen и других.



Сборка станка D800Z, заводской №113

Также коллеги осмотрели станок D800Z (заводской номер 113), в данный момент находящийся на сборке. Его отправка в «ОКБ МИКРОН» запланирована на январь 2020 года.



Сотрудники «ОКБ МИКРОН» рядом с обрабатывающим центром D800Z, заводской №113

КАНЕКС-ЧАЙ

В московском офисе группы «КАНЕКС» протестировали новые инструменты эффективности.

Сегодня офисное пространство уже не рассматривается исключительно с точки зрения экономической эффективности — стоимости квадратного метра. Ключевым критерием становится производительность. Поэтому компании в первую очередь следят, как организация рабочего места влияет на результаты. Речь не идет только о создании творческой атмосферы и каналов взаимодействия сотрудников между собой (планировке помещений, рассадке, комнатах отдыха с мягкими креслами), но об элементарном — чистоте.

Многочисленные исследования западных консультантов сходятся в одном: беспорядок в офисе может негативно (и довольно сильно) сказаться на продуктивности дела, культивируя лень или, того хуже, склонность к должностным злоупотреблениям.

Борьба за чистоту началась и в московском офисе группы «КАНЕКС». «Обстановка, которую люди создают вокруг себя, красноречиво говорит о внутреннем мироустройстве», — говорит Александр Канцурев, председатель совета директоров компании. — Если у сотрудника порядок на столе, то можно быть уверенными, что у него порядок и в делах, и в мыслях. Я собираю вокруг себя людей, которые могут работать системно, структурированно — это немаловажная составляющая успеха. Кроме того, к нам на переговоры приезжают клиенты и партнеры, и из частного складывается их общее впечатление о компании. Оно напрямую отражается на наших взаимоотношениях».

В конце лета административно-хозяйственный департамент представил всем сотрудникам «Политику чистых столов», а затем организовал серию проверок содержания рабочих мест, чтобы напомнить нерадивым о новых стандартах и поощрить тех, кто их соблюдает.

На днях подведены итоги первого периода, и Александр Николаевич пригласил победителей на чай. Здесь, в дружеской обстановке, каждый имел возможность задать руководителю и основателю компании любой вопрос, даже личный.



Сотрудники группы «КАНЕКС», отличившиеся в борьбе за чистоту

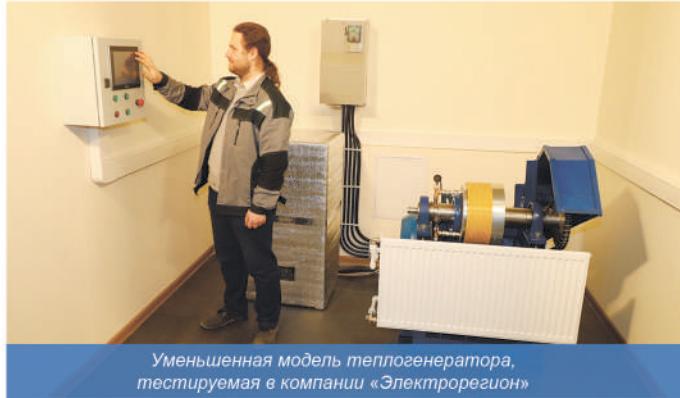
- **Как стать таким успешным, как вы?**
— Вкалывать. Каждый день. И иметь много друзей, потому что никто никогда не добивался успеха в одиночку.
 - **Планы на выходные?**
— Буду работать.
 - **Как вы отдыхаете? У вас есть хобби?**
— Занимаюсь спортом. Люблю баню. Хотя, если будет стоять выбор — сходить в баню или поработать, выберу второе.
 - **Будем ли мы когда-нибудь работать удаленно?**
— Когда-нибудь кто-нибудь будет. Главное в этом деле — правильно оцифровать и контролировать.
 - **Планы развития компании?**
— Выйти на один уровень с иностранцами. То, что они делают, можно делать самим. И, как показывает наш опыт, делать не хуже.
 - **У вас есть мечта?**
— Построить ГОК с нуля.
 - **В бизнесе вы всё тщательно считаете и взвешиваете?**
— Стараюсь. Но так было не всегда. Раньше больше полагался на «чуйку». Если бы сегодняшний подход был изначальным, то заниматься фундаментально тем, чем «КАНЕКС» занимается сейчас, мы бы начали гораздо раньше, и жили сейчас в другом измерении, намного больше знали и умели.
 - **Что сейчас читаете?**
— «SAPIENS. Краткая история человечества» и «Цель. Процесс непрерывного совершенствования».
- Беседа получилась интересной, а самое главное — мотивирующей. Ведь когда знаешь, не только ради ЧЕГО, но и ради КОГО, в работе появляется больше смысла, цели становятся масштабнее, а возможности — больше.



Александр Канцурев, председатель совета директоров группы «КАНЕКС»

АКТУАЛЬНАЯ ТЕМА
Новый бренд — «Терус»


Тепловетрогенерационный комплекс приобретает имя.



Уменьшенная модель теплогенератора, тестируемая в компании «Электрорегион»

Тепловетрогенерационный комплекс (ТВГ) — инновационная разработка «ОКБ МИКРОН». Два года назад мы успешно представили проект на Красноярском экономическом форуме, получили положительные отзывы, а также нашли заинтересованных в его развитии лиц.



Строительство ветряной электростанции (ВЭС) на 150 МВт, Республика Адыгея

В 2019 году работы по проекту продолжались. У комплекса появилось собственное имя — «Терус». На стадии создания сайт и брендбук. Конструкция ТВГ наполняется детальными проработками узлов, что влияет на первоначальную дизайн-модель. Непрерывно проводятся испытания модели теплогенератора — сердца установки. Получен долгожданный патент на ветрогенерационную установку. На участке строящегося завода подготовлена площадка под установку теплогенератора 200 кВт. Кроме ТВГ будет построено здание экспериментально-сборочного цеха с административным блоком. В настоящий момент идут подготовительные работы для строительства фундамента.

В этом году мы значительно расширили географию информационного присутствия. Руководитель проекта Иван Тисленко в составе делегации Российской ассоциации ветроиндустрии посетил строящийся ветропарк в Республике Адыгея, ознакомился с разработками коллег по отрасли и представил членам ассоциации нашу инновационную идею.

В ноябре проект ТВГ уже под именем «Терус» представлен в Мурманске на выставке-конференции «Топливно-энергетический комплекс Мурманской области», а также энергетикам компании «АЛРОСА» на корпоративном семинаре «Энергетический комплекс «АЛРОСА» в г. Мирный. Путь к энергосбережению». Тема прямой генерации тепла из энергии ветра вызвала интерес у всех участников встречи.

В текущем году заключен договор с немецкой компанией Aerodyn на проектирование профиля лопастей. Для обсуждения технических вопросов, касающихся моделирования ветроустановки, которая кардинально отличается от применяемых в мире, специалисты «ОКБ МИКРОН» посетили офис Aerodyn в г. Равенсбург, Германия, а также побывали в крупнейшем европейском объединении институтов прикладных исследований Fraunhofer. На встрече с представителями ветроэнергетического подразделения института, ориентированного на испытание материалов и тестирование лопастей в сборе, обсуждались вопросы проведения испытаний лопастей ветрогенератора «Терус».



3-D модель комплекса, установленного на строительной площадке «ОКБ МИКРОН»

Служба безопасности информирует

В ноябре выявлено 6 нарушений внутриобъектового и пропускного режима, 3 факта нарушений использования СИЗ, 11 фактов алкогольного опьянения и 5 нарушений регламента подрядными организациями. Сотрудники, допустившие нарушения, привлечены к дисциплинарной ответственности.

«ОКБ МИКРОН» занялся модернизацией приточно-вытяжной вентиляции

На производстве нередко используются вредные для здоровья человека вещества. Поэтому система вентиляции должна обеспечивать воздухообмен нужной интенсивности и создавать комфортные условия для работы в любое время года.

На производственных площадках «ОКБ МИКРОН» была проблема нагрева приточного воздуха в осенне-зимний период. В настоящее время компания проводит модернизацию приточно-вытяжной вентиляции в четвертом пролете на участке сварки вагонеток. Смонтирована нагревательная система, которая позволяет держать температуру в помещении и улучшает циркуляцию воздуха. В ближайших планах — модернизация существующей вентиляции во втором пролете и на участке раскрова металла.

Уже сейчас температура в корпусах поднялась на 5 градусов. После завершения работ будут проведены замеры и при необходимости приняты меры по улучшению качества воздуха путем установки дополнительных систем фильтрации.

В производственных корпусах строящегося завода «ОКБ МИКРОН» планируется использование всех видов технических средств, включая приточно-вытяжную вентиляцию, местные очистители воздуха, систему кондиционирования и т. д., для обеспечения качественной производственной среды. Рабочее пространство на новом заводе станет удобным и соответствующим требованиям культуры производства.



Система подготовки и очистки воздуха

СМК

Внедрение системы менеджмента качества

В «ОКБ МИКРОН» продолжается разработка СМК.

Что выполнено в настоящий момент:

- Сотрудники ОСиС совместно с руководителями соответствующих подразделений предприятия описывают и документируют процессы ОТК, отдела метрологии, службы технического директора, складского хозяйства, службы управления персоналом.
- Сотрудники подразделений предприятия в соответствии с приказом № ОП 00102/19 от 16.10.2019 г. разрабатывают и актуализируют должностные и рабочие инструкции, положения о подразделениях предприятия на основе нормативной документации (СТО СМК), разработанной ОСиС.
- В корпоративной информационной системе предприятия во вкладке «ЭДО» добавлен раздел «Технические условия», содержащий зарегистрированные технические условия предприятия.
- Сотрудники ОТК, отдела метрологии, отдела главного сварщика при методической помощи сотрудников ОСиС разрабатывают методические указания по измерениям и контролю.
- На основании утвержденного SWOT-анализа «ОКБ МИКРОН» разработан проект реестра рисков предприятия (согласно п. 6.1 ISO 9001:2015).
- Сотрудники ОСиС ведут работы по сертификации и получению разрешительной документации на новые модификации шахтных вагонеток.
- Разрабатываются технические условия и эксплуатационная документация для новых видов продукции (вагонетка ВБ-5,5М, машина для ремонта рельсового пути и др.).



Новости со строительной площадки

На строительной площадке произведена выемка грунта из помещения цокольного этажа КПП в объеме 1300 куб. м. Технология разработана и впервые применена в компании «ОКБ МИКРОН». Это позволило снизить расходы на строительство и перекрытие цокольного этажа на 1 млн рублей. При использовании классической технологии выполняется сооружение опалубки, содержащей большое количество опорных стоек регулируемой высоты, монтаж и демонтаж которых является трудоемким процессом.



Цокольный этаж КПП

По методу, разработанному нашими специалистами, помещение цокольного этажа засыпано сухим песком и уплотнено с помощью виброкатка. После заливки и отверждения бетона песок удален с помощью погрузчика.

Ведутся работы по армированию и бетонированию галереи между АБК и К-6.

Закрыт теплый контур части -1 этажа АБК для внутренней отделки модуля.

Заканчивается монтаж перекрытия над станком Есокут для временного размещения токарных станков.

Резервуары газового хранилища засыпаны песком.



Работы по внутренней отделке -1 этажа АБК



Монтаж временного перекрытия

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

При выполнении заказа по изготовлению подшипника упорного, о котором мы рассказывали в предыдущем номере, сотрудники разработали и реализовали решение по установке угловой фрезерной головки станка ЕСО-CUT-2,6 на станок HEAVYCUT-5,3. Это позволит на обрабатывающем центре выполнить поверхность катания подшипника в режиме фрезерно-карусельной обработки.

За прошедший период силами производства выполнены отгрузки: 45 вагонеток ВГ-5М, приводная цепь конвейера из 384 звеньев, изготовленных из нержавеющей стали, привод универсальный, два промывочных устройства, две вал-шестерни с косым зубом и одна модернизированная вагонетка ВДР-5,3. У вагонетки ВДР-5,3 изменены габариты и частично конструкция чаши с сохранением объема перевозимой породы. Изменения внедрены и выполнены по заказу Яковлевского ГОКа (ПАО «Северсталь»).

Планово-фактические данные основного производства ноябрь-декабрь 2019 г.

Количество основного производственного персонала					
№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.11.19	17	36	36	19	108
Списочное на 01.12.19	17	40	34	17	108
Выбыло сотрудников	0	1	3	2	6
Прибыло сотрудников	0	5	1	0	6
Прирост сотрудников	0	4	-2	-2	0

№ участка	Наименование участка	План-факт ноябрь 2019 г.		План декабрь 2019 г.
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	Планируемый ресурс в чел.-час.
26	Участок заготовки	2422,5	2481,7	2547,5
31	Участок механической обработки	5246,6	5960,6	6199,5
94	Участок термообработки	136	163	149,6
29	Участок сварочных работ	5246,6	4904,5	5294,2
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	2335,4	2470,5	2573,8
	ИТОГО:	15387,1	15980,3	16764,6



Календарь праздничных дней в 2020 году

Январь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
					1	2
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

Февраль

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	

Март

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

Апрель

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
					1	2
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

Май

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
					1	2
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

Июнь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					

Июль

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
					1	2
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

Август

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31						

Сентябрь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
1	2	3	4	5	6	
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

Октябрь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

Ноябрь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30						

Декабрь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
					1	2
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

Уважаемые коллеги!

В связи с тем, что 31 декабря 2019 года выпадает на вторник, администрация завода приняла решение о переносе выходного дня с 21 декабря на 31 декабря. Таким образом, для сотрудников, работающих по основному графику (пятидневная рабочая неделя), 21 декабря 2019 года объявляется сокращенным рабочим днем. 9 января 2020 года – первый рабочий день.

Для сотрудников, задействованных в производственном процессе и работающих по сменному графику, 31 декабря 2019 года и 1 января 2020 года – выходные дни. 2 января 2020 – первый рабочий день.

Сотрудники отдела главного энергетика, службы безопасности, машинисты ДЭС и сторожа работают согласно текущему рабочему графику.

31 декабря 2019 года у водителей автобусов неполный рабочий день – с 8 до 11 часов. 2 января – первый рабочий день.

ОБЪЯВЛЕНИЕ



Дорогие друзья!

30 декабря в 16:45 приглашаем провести незабываемый предновогодний вечер в кругу коллег. Вас ждет волшебная праздничная атмосфера, встреча с Дедом Морозом, подарки и веселое времяпрепровождение в дружной компании. Напоминаем про конкурс новогоднего костюма! Продемонстрировать свой наряд вы сможете на нашей новогодней вечеринке. Встречаемся возле красавицы-ёлки напротив отдела кадров.

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

16.12 Казаков Евгений Геннадьевич
16.12 Петров Алексей Николаевич
17.12 Матонин Владимир Владимирович
19.12 Клинников Александр Николаевич
19.12 Чакпакпаев Александр Николаевич
19.12 Шендаков Станислав Геннадьевич
21.12 Архипов Павел Константинович
21.12 Решетень Юрий Александрович
24.12 Алымбаев Нуртилек Кадырбекович
25.12 Богданов Сергей Иванович
26.12 Ахметшин Хайдар Булатович
26.12 Шевченко Владимир Григорьевич
27.12 Сотникова Любовь Юрьевна
28.12 Замараев Дмитрий Анатольевич
31.12 Федорцов Фёдор Фёдорович
01.01 Архинчеев Николай Павлович
01.01 Кляус Сергей Александрович
01.01 Лаптева Алёна Игоревна
01.01 Матиков Никита Александрович

01.01 Поляковский Олег Викторович
01.01 Рылов Николай Васильевич
01.01 Чолушев Бекнур Нурланович
01.01 Эклер Владимир Генрихович
02.01 Михальчук Алина Борисовна
03.01 Кобич Елена Викторовна
03.01 Курамин Анатолий Григорьевич
05.01 Шварев Валерий Валерьевич
06.01 Анищенко Даниил Михайлович
06.01 Мустафин Руслан Ришатович
06.01 Руденко Павел Леонидович
06.01 Шнаков Сергей Владимирович
09.01 Канцuroв Александр Николаевич
11.01 Муругова Кристина Николаевна
13.01 Садовников Владимир Олегович
13.01 Стробыкин Виталий Сергеевич
14.01 Измельцева Виктория Николаевна
14.01 Рублевская Екатерина Валерьевна
14.01 Сидоров Николай Николаевич
15.01 Мирошников Андрей Валерьевич

НАШИ ВАКАНСИИ

Внимание!

На постоянную работу в «ОКБ МИКРОН» требуются:



Подробности и актуальная информация о вакансиях на сайте okbmikron.ru и по телефону 267-99-77 (отдел кадров).
Резюме отправлять на электронную почту 2040466@okbmikron.ru.

СПЕЦИАЛИСТ ВНУТРЕННЕГО КОНТРОЛЯ

УЧЕНИК КОНТРОЛЕРА ОТК

СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ

МЕХАНИК-СБОРЩИК

ШЛИФОВЩИК СУХИМ СПОСОБОМ

ТЕРМИСТ

ЗАВЕДУЮЩИЙ ХОЗЯЙСТВОМ

ТОКАРЬ-РАСТОЧНИК

ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИК

СВЕРЛОВЩИК

МАСТЕР ОГМ (ОТДЕЛА ГЛАВНОГО МЕХАНИКА)

ТОКАРЬ

ИНЖЕНЕР ОМТС

ОФИС-МЕНЕДЖЕР КОММЕРЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ

СПЕЦИАЛИСТ ПО ВНЕДРЕНИЮ PDM И САПР

КОМПЛЕКТОВЩИК (УЧАСТОК ЗАГОТОВКИ)

ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ

СТАНОЧНИК ЧПУ

ИНЖЕНЕР-КОНСТРУКТОР

КОНТРОЛЕР ОТК

ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ

ИНЖЕНЕР-ЭЛЕКТРОНИК

ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ

РАЗНОРАБОЧИЙ

ОПЕРАТОР 3D-ПЕЧАТИ

ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА ВНЕШНЕЙ КООПЕРАЦИИ

СПЕЦИАЛИСТ ПО СВЯЗЯМ С ОБЩЕСТВЕННОСТЬЮ

Ежемесячная корпоративная газета

Редакция: Д.А. Салов, Д.В. Гриднева,

М.И. Салова, М.В. Эпова.

Отпечатано с готовых оригинал-макетов.

Распространяется бесплатно.