



« ПРАЗДНИК »



Председатель совета директоров группы «Канекс»
Александр Канцуров



Генеральный директор КМО
Юрий Еремин

Дорогие ветераны, уважаемые коллеги!

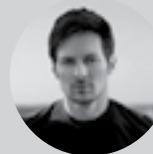
Примите сердечные поздравления с весенними праздниками — 1 Мая и Днём Победы в Великой Отечественной войне! Для всех нас эти дни являются олицетворением созидательного труда, истинного патриотизма и беззаветной любви к Отчизне.

В праздничный день 9 Мая мы склонимся у мемориалов и обелисков, смолкнем в скорбной минуте молчания, возложим цветы к Вечному огню, встанем в ряды «Бессмертного полка». Светлая память павшим — истинным патриотам, не пожалевшим себя ради чести и славы, свободы и независимости нашего Отечества. Высока цена этой Победы, и наш долг — свято чтить ратные и трудовые подвиги своих героических предков, не позволять принижать их значение, не допускать искажения исторической правды.

Пусть небо над нашей Родиной всегда будет мирным и безоблачным! Пусть будут здоровы и счастливы наши дети и внуки! Пусть каждый день будет наполнен оптимизмом и неиссякаемой энергией для успешного претворения в жизнь планов и замыслов на благо нашей страны!



« ТОНКО ПОДМЕЧЕНО! »



Павел Дуров,
предприниматель,
программист,
долларовый миллиардер,
создатель социальной сети
«В контакте»
и мессенджера
Telegram

« Только те, кто способен к длительной концентрации над одной задачей, смогут добиться настоящего успеха. »

« СОБЫТИЕ »

НОВАЯ ПРОДУКЦИЯ

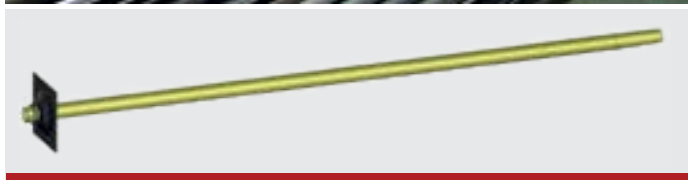
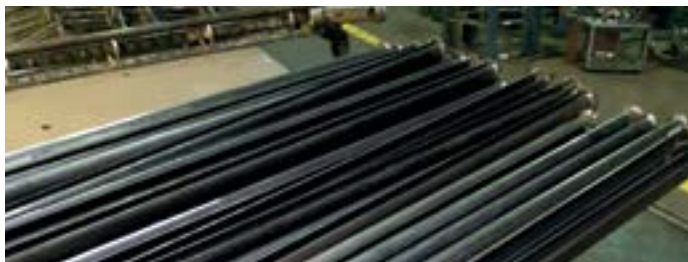
КМО осваивает производство трубчатой анкерной крепи (ТКА) и армокаркасов.

В ноябре прошлого года специалисты группы проработали техническую возможность изготовления этих изделий на мощностях кыштымского завода, выполнили анализ себестоимости и конкурентоспособности и приняли решение о расширении продуктовой линейки предприятия.

Задачу на разработку необходимой документации получил инженер-конструктор машобъединения Даниил Исаенко. Через два месяца у завода уже был проект, по которому началось изготовление продукции. А в начале марта опытная партия анкеров с армокаркасами из 20-ти

комплектов отправилась на промышленные испытания внутреннему заказчику — «Канекс Шахтострою». Напомним, что эту линейку изделий наша «Проходка» использует для крепления горных выработок, причём в больших объёмах. В связи с этим и было принято решение об организации их собственного производства. На испытания в Заполярный отправился и автор нового продукта Даниил Исаенко — если бы у шахтёров появились

замечания к прочности изделий, он по возвращении продолжил бы работу над улучшением характеристик. Знаковое событие состоялось 7 апреля на руднике «Северный», в транспортной выработке восточного участка горизонта «минус 440», который как раз сейчас активно «нарезается». Проверка прочности закрепления анкерной крепи проводилась специальным прибором — штанговывергивателем ПКА-3. Эта модель обеспечивает наибольшую



Армокаркас — это сварная сетка из высокопрочной арматуры, которая используется совместно с ТКА, что обеспечивает затяжку пород по периметру выработки и исключает опасность вывала структурных блоков массива

шее тяговое усилие, а также позволяет проводить испытания, находясь на безопасном расстоянии от анкера. Нагрузка на анкер достигала требуемые 7 тонн (20 МПа) без его сдвижения в шпуре. Таким образом, комиссия в составе главного инженера обособленного

подразделения ШСУ-3 Сергея Клиновицкого и начальника участка ГРП Андрея Актеньева подтвердила работоспособность анкеров ТКА при креплении горных выработок в комбинации с армокаркасом и без него и рекомендовала продукт к серийному производству.

После обеспечения собственных потребностей ТКА и армокаркасы будут предложены рынку. Активная работа для этого уже началась: ведётся технологическая подготовка производства (проектируется необходимая штамповая оснастка, изготавливаются

кондукторы и рабочие столы для сварочных работ), а кроме этого, подготавливаются производственные площадки согласно разработанной планировке участка. Выход на проектную мощность запланирован к началу следующего года. 📌



Штанговывергиватель представляет собой домкрат с принудительным пружинным возвратом. Позволяет нагрузить анкер тягой 300 кН, чтобы оценить качество закрепления крепи на пределах её несущей способности



ТКА представляет собой стержень из С-образного профиля, к одному концу которого приварено кольцо для установки опорной плиты, а другой имеет сужение для более лёгкой установки в шпур

⟨ РАЗВИТИЕ ⟩

ПЕРСПЕКТИВЫ БУРОВОГО ИНСТРУМЕНТА

В последние годы российский рынок бурового инструмента активно развивается в сторону замещения инструмента на низком давлении на высокое. Это и понятно — оно производительнее и эффективнее. В связи с этим весь прошлый год на КМО занимались подготовкой к выпуску новых коронок: резьбовых для гидроперфораторного и машинного бурения Ф 43, 64 и 89 мм и бу-

ровых на среднее и высокое давление серии СОР, а также пневмоударников на среднее и высокое давление. На нынешнем этапе изготавливать планируется на существующих станках. В дальнейшем, при увеличении объёмов производства, будут запланированы инвестиции в новое оборудование. Опытные партии (от двух до пяти штук каждого вида) не только уже выпущен-

ны, но и отданы в опытно-промышленное испытание клиентам из России и Казахстана. В течение первого полугодия коммерческий отдел завода будет собирать отзывы о работе своего инструмента и про-

водить работу по организации необходимых корректирующих действий. В течение следующих пяти лет КМО планирует стать полноправным участником этого сегмента рынка. 📌

Коронки резьбовые для гидроперфораторного и машинного бурения
КНШ 43-32К.52.31 (резьба R-32)

КНШ 64-38Т.63.31 (резьба Т-38)

Коронка буровая на высокое давление
серии СОР КНШ-110П.ШК.12.601



⟨ НОВОСТИ КОМПАНИИ ⟩

НА ТОМ ЖЕ МЕСТЕ В ТОТ ЖЕ ЧАС

С 20 по 22 апреля прошло наше главное отраслевое событие — международная выставка машин и оборудования для добычи, обогащения и транспортировки полезных ископаемых MiningWorld Russia 2021.



По традиции в ней приняла участие наша компания: мы представили весь спектр продукции, решений и услуг, встретились с заказчиками, поставщиками и партнёрами, обсудили немало инте-

ресных и полезных вопросов. Впрочем, на этот раз работа вышла за пределы стенда. Главный обогатитель «Канекс Технологии» Алексей Никитин выступил в деловой программе с докладом «Инновационный метод обогащения оксидных хромовых руд», который наши специалисты в прошлом году освоили на ТОО «Акжар-хром» — подразделении АО «ТНК "Казхром"» («Евразийская Группа»). Выступление вызвало интерес профессионального сообщества, и, мы надеемся, эта дискуссия послужит основой для дальнейших изысканий в этой области. 📌



« НАШИ ВЕТЕРАНЫ »

«ЗОЛОТЫЕ» ЮБИЛЯРЫ

В марте ветераны Кыштымского машиностроительного объединения, супруги Николай и Нина Черновы, отметили полвека совместной жизни.

Золотая свадьба — это тот самый рубеж, дожить до которого мечтают многие семейные пары. Пройдя вместе через столько лет, влюблённые могут считать свой союз по праву исключительным. Мои герои сумели сохранить свою любовь и свежесть чувств, не растерять доброту.

Один цех на двоих

Николай Михайлович пришёл на завод токарем в июле 1966 года после окончания ГПТУ. В то время эта профессия считалась престижной. Да и завод нуждался в рабочих руках. С завода Николая призвали в армию. После службы вернулся на родное предприятие и встретил свою мечту — Нину. Нина Николаевна пришла работать на Кыштымский машзавод после окончания средней школы в 1969 году. Молодая, задорная, звонкая — жизнь только начиналась. Работы девушка не боялась, устроилась в механосборочный цех токарем. Добросовестно они трудились на своих рабочих местах.

Работа на совесть

Нина Чернова успевала совмещать воспитание и заботу о двух сыновьях с работой на предприятии. С мая 1989 года она трудилась в заводском профилактории, который в то время был в почёте у машзаводчан. Оснащённый по последнему слову техники, он

вмещал в себя зубной кабинет, физкабинет, грязелечебницу, кабинет водных процедур и многое другое. Здесь работники могли подлечиться и отдохнуть. Моя героиня работала в грязелечебнице и умела выполнять самые разные процедуры: грязевые аппликации, душ Шарко, циркулярный душ, ванны скипидарные, кислородные, с различными наполнителями (пустырником, хвоей). А затем ей предложили должность заведующей хозяйством, поскольку женщина знала все тонкости и могла обеспечить профилакторий всем необходимым.

Работала Нина Чернова и старшей горничной, обеспечивала уют гостей. Везде и всегда она работала добросовестно. Неудивительно, что за свой труд была даже награждена почётной грамотой Собрания депутатов Кыштымского округа. В 1996 году, когда профилакторий закрыли, тогдашний директор завода Леонид Бейкин выделил коллективу профилактория 500 рублей для «раскрутки» кафе «Рассвет». Нина Николаевна вспоминает, как их женский «батальон» лепил пельмени, стряпал и готовил обеды. Несли и везли овощи со своих огородов, из яблок готовили компоты и варенье. Вспомнила и пирожки из моркови. Тяжёлое время пережил коллектив, но никого тогда не сократили.



Наград не перечесть

Под стать супруге и муж. Работал, параллельно учился, повышал квалификацию. В цехе Николая уважали — был он человеком дела, слов на ветер не бросал.

Не раз администрация предприятия поощряла его за добросовестный труд:

- в 1976 году был награждён знаком «Победитель соцсоревнования 1976 года»;
- в 1979 году за высокие показатели в труде и отличное окончание техникума получил благодарность и премию;
- в 1980 году награждён знаком «Ударник труда 10-й пятилетки»;
- в 1987 году присвоено почётное звание «Заслуженный машиностроитель РСФСР».

И ещё много поощрений было...

Всю свою трудовую жизнь Нина Николаевна и Николай Михайлович отдали родному машзаводу. Отсюда они вместе ушли на заслуженный отдых в 2009 году.

Цветы жизни — дети и внуки

Есть у «золотых» юбиляров любимое хобби и отдушина — сад. Нина Николаевна занимается цветоводством. Только одних орхидей у неё десять сортов! Николай Михайлович выращивает овощи, а также пряные травы.

И всё-таки главным достижением Черновых стали не цветы и богатый урожай. Главная их награда — дети и внуки.

Дети у них выросли работящие, честные. Сын Алексей после окончания техникума пришёл, как и отец, работать на завод в цех № 2 токарем. Второй сын, Максим, также окончил техникум и устроился на завод, но только слесарем. Так бы Черновы и трудились на КМО всей своей дружной семьёй, но жизнь внесла свои коррективы. В тяжёлые времена мужчинам пришлось думать о том, как обеспечить семью. Николай Михайлович ушёл работать на Кыштымский медеэлектролитный завод, а вслед за ним и младший сын Максим. Старший Алексей уехал на Север.

И всё же почти всю свою трудовую жизнь супруги Черновы отдали заводу: их общий трудовой стаж — 83 года.

Совет ветеранов Кыштымского машиностроительного объединения желает Николаю Михайловичу и Нине Николаевне счастья, здоровья и ещё долгих лет совместной жизни.

Светлана Петрук,
председатель Совета ветеранов КМО



Николай Чернов — передовик производства — за работой



< ДЕЛУ ВРЕМЯ — ПОТЕХЕ ЧАС >

< НАШИ ИМЕНИННИКИ >

СПОРТИВНЫЙ МАРТ

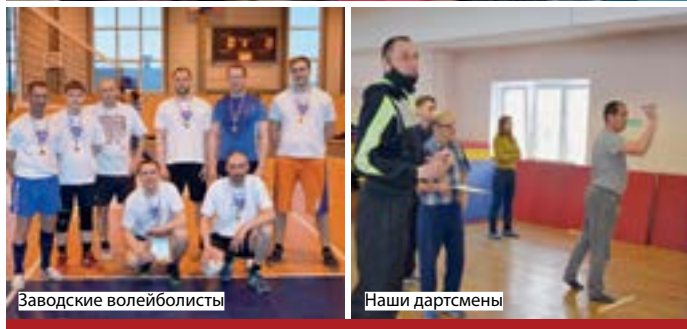
Пандемия отступает, и КМО вновь готово показать себя во всей спортивной красе.

В соревнованиях по дартсу в зачёт Спартакиады среди предприятий и организаций Кыштымского городского округа приняли участие сразу две команды завода: ветера-

нов и действующих работников. Обе заняли второе место. А в соревнованиях по волейболу, которые также прошли в зачёт Спартакиады, наши работники заняли 3 место. 🏆



Спортсмены-ветераны



Заводские волейболисты

Наши дартсмены

< БЕЗОПАСНОСТЬ >

< ВАКАНСИИ >

ЗА ПЕРВЫЙ КВАРТАЛ
2021 ГОДА

Выявлено 65 нарушений требований охраны труда в производственных подразделениях. По всем случаям руководителям подразделений выданы предписания для устранения нарушений. В числе мер, принятых к нарушителям: лишение премии на 20% за неприменение защитной каски и отличительного знака стропальщика при выполнении погрузочно-разгрузочных работ с применением подъёмного сооружения (в том числе лишён премии на 10% ответственный мастер); лишение премии на 5% ответственного мастера за нарушение требований охраны труда по безопасному хранению баллонов со сжатыми и сжиженными газами на сборочно-сварочном участке цеха металлоконструкций.

Служба безопасности зафиксировала 59 нарушений внутриобъектового режима, из которых 12 связаны с состоянием алкогольного опьянения, 15 — с опозданием. На 28 сотрудников составлены акты о несоблюдении масочного режима. К дисциплинарной ответственности привлечено 25 человек, 23 работника лишены премии на сумму более 73 тыс. руб.

ПОЗДРАВЛЯЕМ
КОЛЛЕГ С ЮБИЛЕЕМ!

- 2 МАЯ** | **Цыпышев Сергей Евгеньевич**, мастер участка точного литья (ЛЦ)
- 3 МАЯ** | **Беспалов Евгений Сергеевич**, токарь-карусельщик 4 разряда (МСЦ)
- 6 МАЯ** | **Бутаков Дмитрий Николаевич**, клейщик резиновых, полимерных деталей и изделий 4 разряда (ЦМК)
- 7 МАЯ** | **Ломаева Ольга Николаевна**, крановщик 4 разряда (МСЦ)
- 14 МАЯ** | **Докучаев Андрей Станиславович**, заместитель начальника СБ
- 20 МАЯ** | **Назарова Наталья Михайловна**, старший контролёр КПП (СБ)
- 21 МАЯ** | **Распопина Елена Гавриловна**, аппаратчик химводоочистки 4 разряда (ОГЭ)
- 22 МАЯ** | **Сонин Анатолий Викторович**, старший механик (ОГМ)
- 25 МАЯ** | **Плаксина Ольга Юрьевна**, модельщик выплавляемых моделей 4 разряда (ЛЦ)
- 28 МАЯ** | **Бекмамбетов Алексей Алексеевич**, слесарь-ремонтник 5 разряда (РМЦ)
- 29 МАЯ** | **Сыздыков Сергей Георгиевич**, слесарь по сборке металлоконструкций 3 разряда (ЦМК)

НА ПОСТОЯННУЮ РАБОТУ
В АО «КМО» ТРЕБУЮТСЯ:

- Ведущий инженер-технолог
- Главный конструктор
- Грузчик ЦМК
- Инженер-конструктор в РМЦ
- Инженер-технолог по сборочно-сварочным работам
- Инженер-электроник
- Каменщик
- Клейщик резиновых полимерных деталей и изделий
- Контролёр измерительных приборов ЦИЛ
- Контролёр материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий
- Оператор станков с ЧПУ (токарные)
- Сверловщик
- Слесарь КИПиА
- Слесарь по сборке м/к
- Слесарь-ремонтник 5-6 р.
- Столяр
- Токарь
- Фрезеровщик в РМЦ
- Чистильщик металла, отливки изделий и деталей ЦМК
- Экономист ОМТС
- Электромонтёр по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования
- Электромонтёр по ремонту электрооборудования