



« В ФОКУСЕ »

САНКЦИИ НАМ НЕ ПОМЕХА

С момента начала спецоперации на Украине из-за санкционного давления Запада многим российским компаниям пришлось перестраиваться. В кои-то веки их взгляд оторвался от импортного оборудования и устремился на отечественный рынок. Коммерческий директор КМО Олег Акулов рассказал, как эти события повлияли на возглавляемую им службу и предприятие в целом.



Законтрактованы на месяцы вперёд

— Олег Владимирович, какие ключевые задачи ставит сегодня руководство завода перед коммерческим директором на фоне того, что только начали оправляться от пандемии, как случился спад, вызванный событиями на Украине и в мире?

— Основные ключевые задачи и показатели коммерческой службы — это контрактация, реализация и поступление денежных средств. Есть бюджетные показатели по первым двум пунктам. Отчёт по ним идёт ежедневно. К тому же раз в месяц от менеджеров посту-

пает доклад о проделанной работе на своих участках, сколько и какой продукции они законтрактовали. План продаж у нас общий, поэтому каждый сотрудник отдела играет важную роль в его выполнении. В среднем в месяц мы должны продавать продукцию серийного производства на 40 миллионов рублей. Сегодня, например, МСЦ обеспечено заказами до ноября.

— То есть речь идёт о хорошем спросе на серийную продукцию завода?

— Да, у нас идёт подъём продаж. Это связано с тем, что многие ключевые клиенты — Донской ГОК, «Соколовка» (АО «Соколовско-Сарбайское горно-обогатительное производственное объединение») и другие — начали менять парк оборудования (лебёдки, станки — прим. авт.).

— А как обстоят дела с заказами на производство обо-

гатительного оборудования и конвейеров?

— ЦМК обеспечен заказами до августа в основном за счёт контрактов, заключённых «Канекс Технологией». При этом мы также активно работаем над контрактацией на сгустители и некоторые виды флотационных машин. Планируем, что в 2022 году завод до декабря будет с заказами по этому направлению, помимо того, что цех трудится над выполнением важного гособоронзаказа.

— Появились ли новые клиенты у предприятия, раз отмечается спрос на нашу продукцию?

— Для меня новый клиент тот, который приобрёл у нас несколько раз. Интерес к продукции КМО стал появляться у наших новых партнёров как раз в связи с ситуацией в стране. В феврале-мае завод получил порядка 10 процентов новых клиентов от общего числа партнёров. Это неплохой показатель.

Курс на импортозамещение

— Насколько машиностроительная область чувствительна к кризису, росту валют, санкциям? Как ситуация влияет на наше предприятие?

— В связи с событиями вокруг спецоперации мы почувствовали рост цен на металл из-за валютных скачков. Это вынудило нас повысить цены на свою продукцию. В среднем она выросла на 30 процентов. Большая часть клиентов отнеслась к этому с пониманием. На продажи это не повлияло. Что касается импортозамещения, то компании, которые ранее работали на иностранном оборудовании, например, на буровых станках «Атлас Копко» (Швеция) или «Сандвика» (Финляндия), об-

« ТОНКО ПОДМЕЧЕНО! »



Людвиг
Андреас
Фейербах,
немецкий
философ-
материалист

« Человек лишь там чего-то добывается, где он сам верит в свои силы. »

ратили внимание на внутренний рынок. Есть понимание, что ряд зарубежных поставщиков уходит из России, поэтому пока не ясно, надолго ли предприятиям, закупавшим их оборудование, хватит запчастей. Отсюда интерес к отечественному производителю. Но проблема в том, что импортное оборудование работало на высоком и среднем давлении, а КМО производит линейку с низким. Поэтому сейчас проводим модернизацию станка СБУ-100ГА-50. Мы хотим сделать его полностью на гидравлике, и он сможет конкурировать с импортными станками.

— Коммерческий отдел — это и сбыт, и закупки. Как обстоят дела с поставщиками?

— После ухода «Сандвика» возникли сложности с твёрдым сплавом для зубков буровой коронки. Сейчас рассматриваем два варианта замены: Кировоградский завод твёрдых сплавов и китайского производителя. Были проблемы с поставками итальянских редукторов «Бревини». Правда, нам повезло — закупаемые изделия успели прийти. Сегодня мы не работаем с иностранными партнёрами. Переориентировались на российский и белорусский рынки. По обогатительному и конвей-

ПРОДОЛЖЕНИЕ »



ЦМК обеспечен заказами до августа, но работы по контрактации не останавливаются

ерному оборудованию есть вопросы, так как заказывали немецкие редукторы «Норд». Но, думаю, ситуация разрешится. Конструкторы прорабатывают аналоги. Сроки мы не срываем из-за того, что нам кто-то что-то не поставил. По серийной продукции продолжаем плотно сотрудничать с российскими производителями.

— **Логистические цепочки не нарушились?**

— Нет. Есть другая проблема: отправка контейнерами стала дороже почти в два раза. В остальном лишь увеличились сроки доставки до нас тех или иных деталей или металла,

но особых сложностей с логистикой нет.

— **Появились запросы на новую продукцию? Готово ли КМО отвечать этим вызовам?**

— Вся новая продукция — это нестандартные металлоконструкции, такие как, например, в рамках гособоронзаказа. Мы прорабатываем и другие запросы на нестандартные металлоконструкции. С «Канекс Шахтостроем» до конца года заключён контракт на производство новой линейки анкерной крепи и армокаркасов. Участок продолжит свою работу. Участвуем и в других тендерах. 📌

⟨ АКТУАЛЬНО ⟩

ТРИ МЕСЯЦА ЭФФЕКТИВНОГО ТРУДА

На КМО с марта реализуется национальный проект «Производительность труда». В июне завершится первый этап внедрения инструментов бережливого производства.

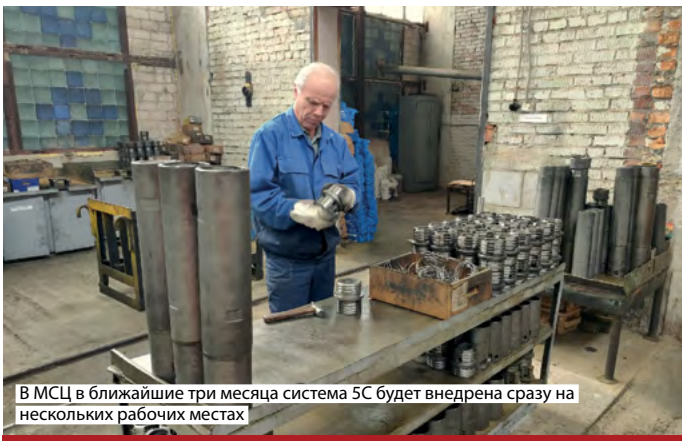
В марте наша газета сообщала, что будет оптимизировано изготовление скреперной лебёдки мощностью 30 кВт. Однако позже было принято решение заменить её на 55ЛС-2ПМА.

Уже описан весь процесс изготовления — с момента захода деталей в механосборочный цех до сборки. Определена длительность каждой операции, время нахождения комплектующих в обработке, составлен перечень проблем из 42 позиций и разработан план действий по их устранению и упрощению взаимодействия между всеми этапами производства. За решением каждой задачи закреплён ответственный сотрудник завода. До конца августа все

мероприятия должны быть выполнены. Итоги проекта подведут в сентябре.

Кроме того, в МСЦ действует пробный участок бережливого производства: одно из рабочих мест на участке сборки приводят к стандарту 5С*. Здесь также проводится анализ, который помогает выявить проблемы производства и наметить пути их решения. На втором этапе, после 24 июня, стандарт 5С введут уже на нескольких рабочих местах. 📌

*5С — японская система организации и рационализации рабочего места, один из инструментов бережливого производства. Выделяют пять шагов: сортировка, соблюдение порядка, содержание в чистоте, стандартизация, совершенствование.



В МСЦ в ближайшие три месяца система 5С будет внедрена сразу на нескольких рабочих местах

⟨ КОНКУРС ⟩

БУДУЩИЙ КОНСТРУКТОР КМО

Генеральный директор КМО Юрий Еремин поздравил победительницу корпоративного интернет-конкурса 11-летнюю Лизу Кочеткову.



В конце прошлого года для всех сотрудников группы и их семей было объявлено виртуальное состязание «Конкурс строителей в Minecraft».

Лиза — дочь сотрудника КМО, оператора станков с программным управлением литейного цеха Александра Кочеткова — построила в собственном игровом пространстве обогащательную фабрику. Её работа была признана лучшей. 4 июня, в День города Кыштыма, из рук Юрия Викторовича ей был вручён главный приз — iPad Pro.

— Лиза построила обогащательную фабрику будущего. Кто знает, может быть, завтра она станет проектировщиком и будет строить настоящие предприятия? — сказал Юрий Еремин. — Пожелаем ей успехов на пути к мечте. Мы верим, что iPad поможет ей учиться легко и с удовольствием, каждый день узнавать что-то новое и открывать в себе суперспособности.

В конкурсе приняли участие 18 человек. Из них самому младшему было 6 лет, а самому старшему — 57. Девятнадцатилетняя Софья Иванютина и тринадцатилетний Артём Моргун, оба из Москвы, заняли второе и третье место соответственно. Им были вручены смарт-часы. Остальные участники в награду получили сертификат интернет-магазина «Озон» номиналом в одну тысячу рублей. 📌

⟨ НАШЕ ДЕЛО ⟩

ДНЕВНИК ОТГРУЗОК

На КМО изготовлены и отгружены в адрес «Канекс Шахтостройка» четыре тысячи единиц трубчатой анкерной крепи. Это одна из самых крупных партий за последний год.



Для давнего партнёра КМО — крупнейшего предприятия Таджикистана ООО «СП «Анзоб»», специализирующе-

гося на подземной добыче и переработке руд с выпуском ртутно-сурьмяного концентрата, отгружены сразу несколько видов продукции. Для лебёдки 30ЛС2СМА три блока рабочего барабана, три блока холостого, а также три редуктора. Кроме того, в партии поставки вошли 45 погружных пневмоударников П110Р-2.8.



Блоки рабочего барабана лебёдки 30ЛС2СМА



ТРЕТЬЯ «ДЭТРА» В АВТОПАРКЕ

Долгожданная ПСМ (подземная самоходная машина) прибыла на рудник «Комсомольский». Для коллектива, работающего на самых протяжённых выработках «Норникеля», её появление стало настоящим праздником.

Как и предыдущие ПСМ, японская «Тойота» доработана в соответствии с международным стандартом пассивной безопасности оператора ROPS (falling object protective structures — структурная защита от падающих объектов) и FOPS (roll-over protective structures — защита от опрокидывания). Помимо усиленной конструкции машина имеет всё необходимое для работы в шахте оснащение. Во-первых, систему аэрогазового контроля, которая оповещает водителя о наличии в воздухе метана. Во-вторых, мобильное устройство регистрации транспорта (МУР-Т) — систему позиционирования, обнаружения людей и подвижного оборудования впереди (позади) движущегося транспорта. В-третьих, видеорегистратор на лобовом и заднем стекле для фиксации обстановки во время движения. Машина сертифицирована для эксплуатации в шахте.

Но на этот раз дальневосточный поставщик переделал «Тойоту» под ПСМ для транспортировки взрывчатых материалов (ВМ)

в подземных условиях — в ней есть специальное отделение для средств инициирования. Машина может перевозить шесть человек и до полутона опасного груза одновременно. Покупка специализированной техники на «Комсомольский», огромный рудник с большим количеством забоев и длинным плечом доставки, — это и повышение производительности труда (за счёт быстрого перемещения груза и людей до места работ), и в долгосрочной перспективе экономия средств (до сих пор для подвоза ВМ наши шахтёры пользовались услугами подрядной организации). 🛠



ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТВГ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

В ходе работы над испытательным стендом появились новые вводные, поэтому специалистам пришлось переделать компоновку, раму; добавились новые контуры, зона демонстрации. Помимо стенда идёт работа над генератором. На изготовлении находятся ротор, статор, редуктор и другие детали энергоагрегата. Началась отработка технологии изготовления катушек, установки магнитов.

Укомплектована гидравлическая система для тестирования генератора. Изготовлены первые детали алюминиевой мачты ветроустановки — наконецники связей ферм. Заканчивается отделка корпуса К7, в котором разместятся лаборатория и экспериментальное производство компонентов прототипа тепловетрогенерационного комплекса. Закупается необходимое оборудование и инструмент. 🛠



ГЛАВГОСЭКСПЕРТИЗА РФ ОДОБРИЛА ПРОЕКТ СТРОИТЕЛЬСТВА ТЫРНЫАУЗСКОГО ГОКА

В Кабардино-Балкарии на месторождении вольфрамо-молибденовых руд построят новый горно-обоганительный комплекс. Эксперты пришли к выводу, что результаты инженерных изысканий и проектная документация, которые представил «Гипроцветмет», соответствуют требованиям технических регламентов, и выдали положительное заключение по проекту.

Документ даёт возможность ООО «Эльбрусский горнорудный комбинат» приступить к восстановлению подземного рудника, строительству обоганительной фабрики, поверхностного складского комплекса и других многочисленных объектов сопутствующей инфраструктуры. Общий объём инвестиций по контракту составляет 51,5 млрд руб.

Запуск горно-обоганительного комбината в эксплуатацию планируется на 2024 год, а вывод на полную мощность — в 2026-м. Прогнозный объём производства добычи и переработки — 1,5 млн т руды в год. Планируемый выпуск товарной продукции — до 5 тыс. тонн оксида вольфрама и до 1,3 тыс. тонн оксида молибдена в год. Реализация проекта позволит создать в республике порядка 800 новых рабочих мест. Налоговые отчисления в региональный бюджет составят около 300 млн руб. ежегодно. Кроме того, в производственный кластер войдёт ещё один проект — гидрометаллургический завод мощностью 4,5 тысячи тонн триоксида вольфрама в год. Его планируют построить также в 2024 году, но в Невинномысске (на территории соседнего Ставропольского края). В этом году завершается разработка проектной документации объекта и прохождение экспертиз. В числе ключевых исполнителей по этому контракту — машиностроительная группа «Канекс». Входящий в неё с 2020 года один из старейших отечественных научно-исследовательских,



проектных и конструкторских институтов горного дела и металлургии цветных металлов АО «Гипроцветмет» выполняет полный комплекс работ в качестве генерального проектировщика проекта, в том числе НИР, ОПИ и инженерные изыскания, проектирование производственных и линейных объектов, а также объектов инфраструктуры. Другие подразделения группы примут участие в тендерах на поставку оборудования и строительство технологических объектов. 🛠

Тырныаузский горно-обоганительный комбинат принадлежит правительству Кабардино-Балкарии, запущен в 1940 году. До 1990 года его мощность по добыче и переработке вольфрамо-молибденовой руды достигала 10 млн тонн. Разведанные запасы месторождения — 400 млн тонн руды с содержанием 0,35% оксида вольфрама и 0,49% оксида молибдена на тонну.

Вольфрам и молибден — редкие тугоплавкие металлы, которые используются в металлургии, нефтепереработке, автомобиле-, машино- и авиастроении, электротехнике и радиоэлектронике, оборонной, аэрокосмической и химической промышленности. Для российской экономики проект имеет стратегическое значение в решении задач импортозамещения.

< НОВОСТИ КОМПАНИИ >



НМЗ ГОТОВИТСЯ К КАПРЕМОНТУ ОЭП-3

Одним из подрядчиков, участвующих в этом глобальном проекте, выступает красноярский актив группы «ОКБ Микрон». Ему предстоит в сверхсжатые сроки, до октября этого года, изготовить для неё металлоконструкции общим тоннажем более 300 т.

Обеднительная электропечь № 3 производства финской фирмы Outotec была введена в эксплуатацию в плавильном цехе № 1 в 2005 году в рамках увеличения мощности второй технологической линии по переработке никелевого концентрата. Десять лет агрегат отработал без аварийных остановок, перерабатывая необходимый объём шлаков печи взвешенной плавки, никелевого конвертирования и печи Ванюкова. В 2014 году, когда наступил срок его капитального ремонта, изготовление колец корпуса печи доверили «Микрону». Однако в процессе контрольной сборки, которая прошла в присутствии заказчика, выяснилось, что изделие, в точности соответствующее чертежам, собирается с трудом. Тогда наши специалисты

доработали конструкторскую документацию, обеспечив полную совместимость отверстий и фланцев. На производственной площадке сочленение колец прошло быстро и гладко, и запуск ОЭП в эксплуатацию состоялся точно по графику. Модернизация изделия окупилась благодарностью заказчика: повторный контракт опять доверили нашим коллегам. На этот раз микроновцы изготовят и соберут 13 колец корпуса печи весом 120 т и 10 секций днища весом около 90 т. Мелкие узлы (различные коробка, трубы, колонны, балки и т. д.) весом примерно 90 т будут монтироваться на месте. Как и в далёком 2014 году, на приёмку готовой продукции опять приедут представители Заполярного филиала «Норильского никеля».



Плавильный цех НМЗ



В НОРИЛЬСКОМ ОФИСЕ ЗАВЕРШИЛСЯ ДОЛГОЖДАННЫЙ РЕМОНТ

Помещение, которое, не ремонтировалось лет 20, засияло не только новыми отделочными материалами, но и корпоративными цветами.

И хотя капитальный ремонт двухсот квадратов под ключ длился вчетверо дольше обещанного подрядчиком (вместо 52 дней — 200) и вымотал все нервы, а также оттянул дополнительные финансы на аренду временного офиса, результат того стоит. Наши коллеги теперь работают в чистоте, красоте и за новой мебелью.

Принимая во внимание общеизвестную истину, что большую часть жизни мы проводим на работе, на благоустроенный офис возлагаются большие надежды. Ожидается, что нориль-

чане будут ходить на работу с большим удовольствием, работать эффективнее, а уходить неохотно.

И напоследок ещё одна народная мудрость: говорят, ремонт невозможно закончить — его можно только прекратить. Да, вы правильно догадались: ремонтная кампания ещё продолжается, но перекинулась за пределы офиса, а именно: на крыльцо. Старое снесли, проект нового подготовили, смету составили. Осталось закупить материалы и найти подрядчика. Ну и завершить начатое.



< НАШИ ИМЕНИННИКИ >



ПОЗДРАВЛЯЕМ КОЛЛЕГ С ЮБИЛЕЕМ!

- 10 июня** | **Фуражев Данил Тимофеевич**, шлифовщик 4 разряда (МСЦ)
- 11 июня** | **Глазков Андрей Борисович**, термист 5 разряда (КЗЦ)
Козина Татьяна Павловна, инженер-конструктор 3 категории (ОГТ)
- 16 июня** | **Вишневский Алексей Михайлович**, начальник производственно-технического отдела (ПТО)
- 25 июня** | **Беспалов Александр Викторович**, слесарь-ремонтник 5 разряда (ОГМ)
Комягин Сергей Валерьевич, водитель-экспедитор легкового автомобиля (ТЦ)