



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

ПРО МИКРОН
ИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ



Ежемесячная корпоративная газета

№27 июль 2019 г.

ДЕРЖИМ КУРС

Больше чем просто станок

На заводе «ОКБ МИКРОН» появится высокоточное оборудование японской компании MAKINO. Благодаря его использованию предприятие расширит возможности по изготовлению сложных пространственных деталей и оптимизирует выпуск ряда серийных изделий.

В июне группа наших сотрудников посетила компанию MAKINO, что расположена в окрестностях Токио. Визит был организован в рамках заключенного в начале года контракта на поставку пятикоординатного обрабатывающего рабочего центра D800Z.

Поскольку профиль MAKINO и объем выпускаемых деталей схож с профилем нашего предприятия, участники встречи уделили внимание и обсуждению актуальных вопросов организации производственного процесса.



Состав делегации «ОКБ МИКРОН»

Наши коллеги побывали в специализированном подразделении MAKINO J, которое разрабатывает большие автоматизированные технологические линии; посетили заводы компании FANUC, давнего партнера MAKINO, — высокоавтоматизированное современное производство, где количество роботов превышает количество сотрудников; а кроме того, оценили современные системы автоматизации используемые при сборке автомобилей Volvo и Ford.



Автоматическая линия по сборке роботов (FANUC)



Производственные корпуса компании FANUC



Станки компании MAKINO

Поставка пятикоординатного обрабатывающего рабочего центра D800Z в «ОКБ МИКРОН» ожидается до конца 2019 года. Его использование запланировано в составе системы автоматизации, что является нетипичным решением для России. Поэтому требуются дополнительные мероприятия по организации хранения и подготовке к обработке деталей, которые будут производиться на рабочем центре. Часть системы автоматизации разработают инженеры «ОКБ МИКРОН». Ее изготовление планируется на собственной производственной площадке.

Для «ОКБ МИКРОН» приобретение D800Z означает снижение трудозатрат и сокращение количества оборудования на изготовление ряда серийных изделий, например, таких как детали колесных пар вагонеток. Станки, которые сегодня перегружены этой продукцией, можно будет использовать для производства других изделий.

Отличительной особенностью D800Z является большая грузоподъемность стола — 1200 кг при максимальных параметрах обработки 1200x1100x650 мм. Станок обладает достаточной жесткостью для достижения параметров точности и чистоты обработки методом фрезерования, сравнимых с обработкой шлифованием.

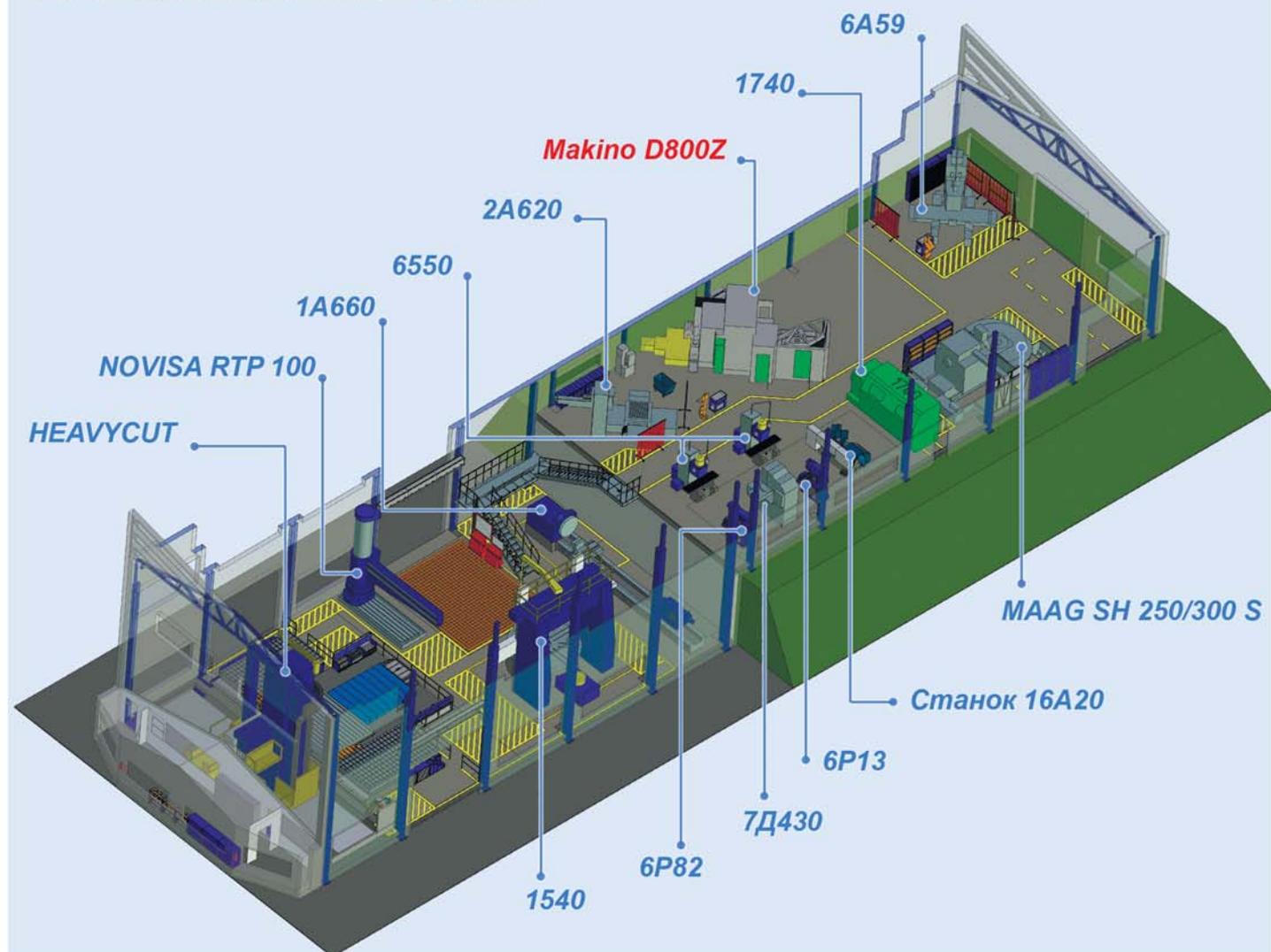
Благодаря ему у предприятия появится возможность изготавливать детали с высокой поверхностной чистотой, например, таких как зубчатые колеса железнодорожных локомотивов. Расширятся возможности по изготовлению сложных пространственных изделий, требующих наличия пятой оси (рабочие колеса различных насосов или сложные пресс-формы).

Модификация оборудования включает сменщик паллет. Этот узел является опцией и дает возможность организовать практически безостановочное производство: пока обрабатывается одна деталь, другая уже устанавливается на специальной оснастке (паллете). По окончании технологического процесса паллеты автоматически меняются в течение считанных секунд и начинается обработка следующей детали.



Вертикальный обрабатывающий центр D800Z

Временная планировка корпуса К-1



Впереди России всей

Лаборатория группы «КАНЕКС», основанная в конце прошлого года, за чуть более чем полгода разработала малорастворимые титановые аноды с покрытием ОИРТА. Это поистине уникальный продукт, который обеспечит нашей компании неоспоримые преимущества перед конкурентами.



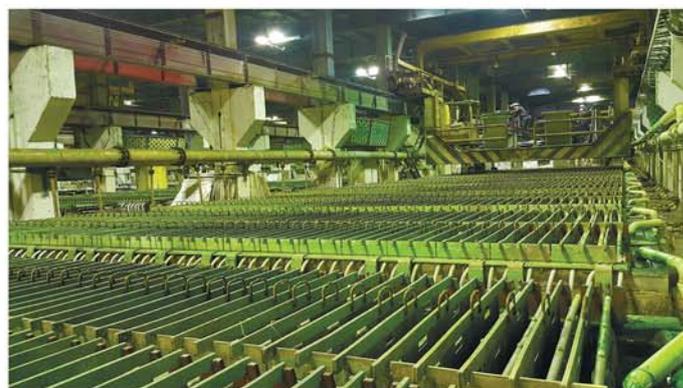
Автором разработки является заместитель главного инженера по НИОКР группы «КАНЕКС» Владимир Панасюк.

Он с нуля создал альтернативный способ получения и нанесения оксидно-иридиевых и оксидно-рутениевых покрытий на титановой основе, которые используются для

электроэкстракции цветных металлов (никеля, меди) из растворов. Уникальность этого метода состоит в том, что он, в отличие от существующих на отечественном рынке, обладает более высокой производительностью и технологичностью и соответствует современным требованиям промышленной и экологической безопасности.

Покрытие позволяет эксплуатировать аноды до двух лет в тяжелых условиях: большая плотность тока (до 10 кА/м кв.), выделение на аноде влажного газообразного хлора и атомарного кислорода при повышенных температурах (до плюс 90 градусов Цельсия). И до пяти — в умеренных. Такая продукция весьма востребована в гальванике, обогащении цветных металлов, получении хлора, кислорода, водорода и каустической соды.

Следующим этапом развития технологии станет создание участка по производству анодных ячеек. Процесс создания анодной ячейки включает в себя производство титановой основы, подготовку ее к покрытию и сам процесс покрытия. Промышленный образец для испытания в реальных производственных условиях будет готов в течение 2019 года.



Как отметил Владимир Александрович, «реализация этого проекта значительно снизит риски заказчика при исполнении контракта. Нам, как поставщикам комплексного решения, важно контролировать процесс создания продукта на всех этапах производства. Это является основополагающим фактором для рыночного успеха».

КОНКУРС

«Мой родитель – машиностроитель»

«ОКБ МИКРОН» объявляет конкурс детского рисунка в преддверии профессионального праздника.

Приглашаем детей и внуков сотрудников «ОКБ МИКРОН» принять участие в конкурсе рисунков, приуроченном ко Дню машиностроителя. В этом году ждем творческие работы на темы: «Мой родитель – машиностроитель», «Завод моего будущего», «Машиностроение глазами детей».

В конкурсе могут принять участие дети и подростки в возрасте до 18 лет. Рисунки принимаются в отделе кадров до 15 сентября. Работы выполняются в любой технике, минимальный формат А4. С обратной стороны обязательно указывайте фамилию, имя и возраст ребенка (автора).

Подведение итогов творческого состязания и награждение победителей состоится 21 сентября, в День открытых дверей. Всех участников ждут подарки!



Служба безопасности информирует

За месяц выявлено 15 нарушений внутриобъектового режима. Из них: 4 нарушения пропускного режима, 9 нарушений использования СИЗ и регламента обязанностей подрядных организаций и 2 факта алкогольного опьянения. Сотрудники-нарушители привлечены к дисциплинарной ответственности.

ЭКСКУРСИЯ

Презентационный тур для партнеров

Нижнетагильский металлургический комбинат («ЕВРАЗ») провел для своих будущих заказчиков экскурсию по предприятию.

Основной акцент принимающая сторона сделала на ознакомление со своим производством. Технические и коммерческие специалисты с разных предприятий, планирующих долгосрочное сотрудничество с НТМК (в том числе и из нашего), осмотрели доменный, конвертерный, заготовительный и прокатный цехи, пройдя всю технологическую цепочку изготовления фасонного металлопроката: от выплавки чугуна до отгрузки готовой продукции.

А в конце экскурсии состоялась встреча, на которой представители комбината ответили на вопросы о качестве выпускаемой продукции, системе контроля отгрузок и организации логистики. В частности, металлурги реализуют инвест-



Производственный цех компании НТМК



Сотрудники «ОКБ МИКРОН» в составе экскурсионной группы

проекты по открытию пяти крупных хабов с готовой продукцией по всей России, где фасонный прокат будет резаться в размер и отгружаться в течение 2-3 дней.

Результатом визита для «ОКБ МИКРОН» стали договоренности о дальнейшем сотрудничестве с меткомбинатом и закупке больших поковок на регулярной основе.

Территория жизни

УРОКИ ДОБРОТЫ

При участии «ОКБ МИКРОН» строится питомник для диких животных «Инстинкт».

В июне в социальных сетях появился пост с просьбой о помощи в создании питомника для диких животных. Написала его жительница Солнечного Любовь Томирис. Ее дом больше не может вмещать всех животных, нуждающихся в особом уходе. А их немало: это ворона, куница, степные хорьки, норка и сокол пустельга. Все они подобраны в критическом состоянии: больные или раненые. Пустельгу ей принесли истощенной. По каким-то причинам она не могла охотиться и, изголодавшись, залетела к людям на балкон. Сейчас птица активно набирает вес, начала летать и вскоре, после проверки охотничьих навыков, будет выпущена на волю. Так произойдет и с остальными животными. Но, как показывает практика, их поток не прекратится никогда. Люди узнают о доме, в котором спасают, и приносят сюда свои находки: норки, соболей, хорьков, горностаев, выпавших из гнезда птенцов хищных птиц и даже змей!

Сегодня часть животных приютил специальный пункт перердержки. Но питомнику нужен свой дом! И поэтому Любовь обратилась к людям. Площадку для будущего комплекса предоставил красноярский конный клуб. Большую часть средств на строительство вложила сама Любовь, но помогают и благотворители. На просьбу о помощи откликнулась и наша компания. Сотрудники «ОКБ МИКРОН» побывали на стройплощадке и наметили план работы. Сейчас они занимаются закупкой профлистов, а затем начнут монтаж кровли. Будем надеяться, что очень скоро у братьев наших меньших появится свой собственный постоянный пункт скорой помощи.

Те, кто хочет лично помочь животным, могут связаться с организаторами питомника: 8 (967) 601-09-81.



Внедрение системы менеджмента качества

В «ОКБ МИКРОН» продолжается разработка СМК.

Что выполнено в настоящий момент:

1. Утвержден проект мероприятий по разработке и внедрению СМК на предприятии.
2. Согласована организационная структура предприятия.
3. Проведен совет по качеству, на котором утверждена область применения СМК, скорректирована схема основных процессов на предприятии, приняты цели по качеству на 2019-2020 гг.
4. Рабочая группа в составе В. А. Бормотова, И. Н. Грабовой и Т. С. Кисельман разработала для руководителей подразделений учебную программу «Построение и документальное оформление системы менеджмента качества на основе международного стандарта ISO 9001:2015». Подготовлены учебные материалы и презентации. Проводятся обучающие лекции.
5. На производственную практику в отдел стандартизации и сертификации приняты студенты. В их задачи входит описание и документирование процессов ОТК и ОМТС.

Заместитель ТД по качеству Инна Грабовая



ОКБ МИКРОН
современное машиностроение



ЦЕЛИ В ОБЛАСТИ КАЧЕСТВА ООО «ОКБ МИКРОН» НА 2019-2020 г.

- ⚙️ Разработать, внедрить и сертифицировать систему менеджмента качества, соответствующую требованиям международного стандарта ISO 9001:2015, к концу 2 квартала 2020 года.
- ⚙️ Провести сертификацию предприятия на соответствие требованиям международного стандарта ISO 3834-2:2005, провести аттестацию сварочных процессов и персонала сварки к концу 2 квартала 2020 года.
- ⚙️ Уменьшить итоговый показатель количества несоответствующей продукции **на 10%** к концу 4 квартала 2020 года.
- ⚙️ Уменьшить уровень потерь, связанных с ненадлежащим качеством продукции, **не менее чем на 20%** к концу 4 квартала 2020 г.
- ⚙️ Повысить производительность труда работников основного производства **на 10%** к концу 4 квартала 2020 года, н/ч.
- ⚙️ Снизить себестоимость деталей вагонеток за счет автоматизации производства **на 10%** к концу 4 квартала 2020 года.
- ⚙️ К концу 4 квартала 2020 года увеличить объем выпуска продукции **на 10%**, н/ч.
- ⚙️ Уменьшить количество срывов сроков по заказам по вине службы технического директора **на 30%** к концу 4 квартала 2020 года.
- ⚙️ Установить уровень функционирования поставщиков: **не менее 20%** поставщиков со статусом «надежный» и «отличный» к концу 4 квартала 2020 года.
- ⚙️ К концу 4 квартала 2019 г. образовать лицензированный центр подготовки персонала, занимающийся вопросами внешнего и внутреннего обучения сотрудников.
- ⚙️ Осуществить увеличение номенклатуры реализуемой предприятием продукции **на 10%** к концу 4 квартала 2020 года.
- ⚙️ Повысить долю новых заказчиков в общем объеме выручки **до 10%** к концу 4 квартала 2020 года.

Динамику изменений по целям в области качества отслеживать в сравнении с итогами 2019 года

Генеральный директор ООО «ОКБ Микрон»
«*И.И.*» августа 2019 г.



Д.А. Салов

НОВОСТИ КОМПАНИИ

На обед – в новую столовую

На нашем предприятии началось строительство здания, которое объединит под своей крышей КПП, магазин и столовую.

Создание комфортных условий труда – одна из приоритетных задач «ОКБ МИКРОН». Это касается не только оборудованных рабочих мест, режима труда и отдыха, оптимизации производственных процессов, но и таких бытовых вопросов, как организация питания.

Чтобы обеспечить работников своевременными, вкусными и полезными обедами в уютной обстановке, принято решение о строительстве нового здания. В нем разместится столовая, а также продуктовый магазин и КПП.



Работы, основную часть которых планируется завершить к сентябрю, идут полным ходом. Сейчас на стройплощадке заливают цокольный этаж здания. Открытие КПП и магазина планируется в декабре 2019 года, а столовой – в марте 2020-го.

Однако отдельное помещение для приема пищи будет организовано раньше. Для поставки горячих обедов подписан контракт с производственной компанией «Съем слона».

После завершения отделочных работ и установки профессионального оборудования готовить пищу начнут уже на предприятии. Столовая сможет вместить за один раз около 100 человек.



При составлении меню учтут пожелания работников. Акцент сделают на правильное и здоровое питание. Впрочем, любители побаловать себя выпечкой всегда смогут купить горячие пирожки и ароматный свежий хлеб – в столовой планируется организовать свой мучной цех.

КОНКУРС

Время удивлять

«ОКБ МИКРОН» приглашает сотрудников принять участие в поздравлении коллег на традиционном праздновании Дня машиностроителя.

В преддверии нашего профессионального праздника объявляется конкурс на лучшее поздравление от работников компании. У вас есть прекрасная возможность творчески поздравить любимый завод.

Для участия в конкурсе необходимо:

- придумать яркое поздравление и дать ему название;
- подать заявку в отдел кадров до 15 сентября 2019 г.;
- презентовать поздравление на празднике 28 сентября 2019 г.

Ждем всех желающих!



Новости со строительной площадки

На строительной площадке «ОКБ МИКРОН» продолжается монтаж металлоконструкций АБК. На сегодняшний день выполнено около 90% работ по цокольному и первому этажам.

В К-1 залит фундамент станка 1540. Завершается монтаж системы вентиляции. Ведутся работы по запуску 10-тонного крана. Идет отделка керамогранитом площадки вокруг станков MAAG и 1A660.



Строительство металлокаркаса АБК



Асфальтирование примыкания



Фундамент будущего КПП



Залит фундамент 1540

Продолжается установка пути для крана грузоподъемностью 100 тонн, а также изготовление коммуникационной трассы вдоль котельной.

В здании, где будут расположены столовая и КПП, залит цокольный этаж, пол и стены. Начинается подготовка к большой опалубке для полов.

Стартовали работы по подготовке к заливке фундамента под рабочий центр D800Z (MAKINO).

Заасфальтировано примыкание от завода к федеральной трассе Р-255.

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

В июне в «ОКБ МИКРОН» начата работа по изготовлению титановых электродов. Это новый заказ и новый вид продукции для предприятия. Масса одного изделия в сборе составляет 330 кг, высота 3400 мм, толщина стенок основания и кожуха 18 мм, толщина верхней крышки 25 мм. В данный момент изготовлены и отгружены заказчику первые три изделия.

Также в июне заключен крупный контракт на поставку 24 титановых импеллеров. Отгрузка первой партии готовых изделий запланирована на октябрь, второй – на ноябрь этого года.

Планово-фактические данные основного производства июнь-июль 2019 г.

Количество основного производственного персонала

№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.06.19	16	38	36	17	107
Списочное на 01.07.19	17	36	35	18	106
Выбыло сотрудников	2	3	2	0	7
Прибыло сотрудников	3	1	1	1	6
Прирост сотрудников	1	-2	-1	1	-1

№ участка	Наименование участка	План-факт июнь 2019 г.		План июль 2019 г.
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	Планируемый ресурс в чел.-час.
26	Участок заготовки	2122	2201	2590,4
31	Участок механической обработки	5519,5	5288	5630,4
94	Участок термообработки	129,2	77,5	156,4
29	Участок сварочных работ	5243,7	4899,5	5307,8
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	2475,2	2364	2727,2
	ИТОГО:	15489,6	14830	16412,2

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

- | | | | |
|--------------|------------------------------------|--------------|------------------------------------|
| 18.07 | Филоненко Сергей Анатольевич | 10.08 | Гребенников Федор Александрович |
| 19.07 | Рубцов Владимир Николаевич | 10.08 | Кривенко Сергей Витиславович |
| 20.07 | Галаганов Александр Владимирович | 10.08 | Ли Михаил Владимирович |
| 20.07 | Коваленко Александр Иванович | 11.08 | Рукоусев Анатолий Валентинович |
| 20.07 | Москаленко Евгений Александрович | 13.08 | Макаров Виктор Михайлович |
| 21.07 | Кумановская Анастасия Анатольевна | 13.08 | Рожин Вадим Алексеевич |
| 21.07 | Файзулина Екатерина Валерьевна | 14.08 | Бормотов Вадим Александрович |
| 25.07 | Ефимова Алена Николаевна | 14.08 | Зылев Александр Анатольевич |
| 25.07 | Луговцов Олег Алексеевич | 15.08 | Пистунович Дмитрий Васильевич |
| 25.07 | Трупп Вячеслав Леопольдович | 16.08 | Крупницкий Алексей Леонидович |
| 26.07 | Куимов Сергей Владимирович | | |
| 27.07 | Задорожко Данил Анатольевич | | |
| 28.07 | Ситников Михаил Игоревич | | |
| 28.07 | Устюгов Сергей Николаевич | | |
| 29.07 | Камышев Юрий Геннадьевич | | |
| 30.07 | Клявлин Сергей Петрович | | |
| 30.07 | Кондратенко Максим Викторович | | |
| 30.07 | Трушников Олег Владимирович | | |
| 01.08 | Пименов Роман Александрович | | |
| 04.08 | Воеводин Александр Станиславович | | |
| 05.08 | Ваганов Александр Михайлович | | |
| 06.08 | Ходжаев Илхомжон Рахимович | | |
| 08.08 | Латышев Владислав Юрьевич | | |

*Желаем счастья и добра,
Любви, семейного благополучия,
От жизни брать всё только лучшее,
Улыбок много, море вдохновения,
Во всех делах успехов и везения,
В карьере вверх стабильно продвижения,
А в дружбе — верности и уважения.
В семье — гармонии, поддержки, понимания.
Чтоб исполнялись все заветные желания!*

НАШИ ВАКАНСИИ

Внимание!
На постоянную работу
в «ОКБ МИКРОН» требуются:



Подробности и самая актуальная информация
о вакансиях на сайте okbmikron.ru
и по телефону 204-04-66 (отдел кадров).
Резюме отправлять на электронную почту
2040466@okbmikron.ru.

АРГОНЩИК

ОПЕРАТОР-СВАРЩИК РОБОТИЗИРОВАННОГО СВАРОЧНОГО КОМПЛЕКСА

ТОКАРЬ

ГАЗОРЕЗЧИК

СВЕРЛОВЩИК

ИНЖЕНЕР ОМТС

ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА ВНЕШНЕЙ КООПЕРАЦИИ

ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА

ТЕРМИСТ

ИНЖЕНЕР-КОНСТРУКТОР

ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ

ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ

МЕНЕДЖЕР ПО КОРПОРАТИВНОЙ КУЛЬТУРЕ

ИНЖЕНЕР-ЭЛЕКТРОНИК

КОНТРОЛЕР ОТК

НАЧАЛЬНИК БЭП

МАСТЕР ОГМ (ОТДЕЛА ГЛАВНОГО МЕХАНИКА)

МАСТЕР УЧАСТКА ДОВОДКИ И УПАКОВКИ (СФЕРА МАШИНОСТРОЕНИЯ)

СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК

ЗАЧИСТНИК МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

КОМПЛЕКТОВЩИК

ФРЕЗЕРОВЩИК

ОФИС-МЕНЕДЖЕР

СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОРОЧНЫХ РАБОТ

РАЗНОРАБОЧИЙ

СТАНОЧНИК ЧПУ

КЛАДОВЩИК

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПИСАТЕЛЬ

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ

ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИК

ТОКАРЬ-РАСТОЧНИК

ШЛИФОВЩИК СУХИМ СПОСОБОМ

МАШИНИСТ САМОХОДНОГО КРАНА

ЭЛЕКТРОМОНТЕР ПО РЕМОНТУ ОБОРУДОВАНИЯ

УБОРЩИК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ